

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

A

DIST

66

REV

1

DESCRIPTION

ECR-07-027017

DATE

11-2007

DWN

MY

APVD

TE

PART NUMBER

REV

FIRST USED

1385813-1

C

AOM/CLS

1385813-2

A

K UNIT

1385813-3

C

G UNIT

1385813-4

C

KOMAX

OBS

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

ITEMS NOT SHOWN ON ASSEMBLY.

3

TOLERANCE ON CUT LENGTH TO BE ±.13.

4

USED ON THE CLS I AND II MACHINES ONLY. REMOVE THE TWO MOUNTING SCREWS SECURING THE PRODUCT DEREELER AND PLACE THE PRODUCT GUIDE (ITEM 111) ON TOP OF THE MOUNTING BRACKET. REASSEMBLE AND RETIGHTEN THE TWO MOUNTING SCREWS.

5

SPRING LOADED TONKER (P/N 354853-1) MUST BE USED WHEN RUNNING THE APPLICATOR ON A LEADMAKER.

6

AIR VALVE CONVERSION KIT, PN 1633069-2 FOR KOMAX MACHINE.

7

GRIND BOTTOM OF ITEM 46 IF IT PROTRUDES BELOW BOTTOM OF ITEM 95.

8

CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY

9

SHIM AS REQUIRED TO ALIGN THE POD WITH THE POD INSERTER.

10

SHIM MAY BE REQUIRED BETWEEN STRIP GUIDE PLATE (ITEM 53) AND REAR STRIP GUIDE (ITEM 95) TO CENTER THE TERMINAL OVER THE ANVIL.

TERMINAL APPLIED:

521112

521633

1969110

CRIMPING DATA

PAD LETTER

CRIMP HEIGHT

WIRE SIZE

STRIP LENGTH

A

.070

#14

B

.065

(2)#18

C

.061

#16

D

.055

#18

CRIMP

SIZE

TYPE

FEED

TERM SPEC

WIRE

.110

F

INSUL

.220

0

INSUL RANGE

WIRE RANGE

APPLICATOR INSTRUCTION SHEET

.110-.160

18-14

AI 8099

(2).105MAX

(2)18

AI 8102

KOMAX SET-UP INSTRUCTIONS FOR APPLICATOR 1385813-4

*MUST USE SPRING LOADED TONKER (P/N 1-509538-7).

*TRIGGER POINT WHEN PRESS IS MOVING UP MUST BE SET AT 1.38".

*PROCESS SPEED MUST BE SET TO 90%.

*ACTUATION SPEED FOR FEED CYLINDER MUST BE SET AT 350 MILLISECONDS.

*OPTIMATION MUST BE UNCHECKED.

*SET REFERENCE PRESS HEIGHT SETTING TO 17 ON THE PRESS SCALE.

*WHEN SETTING TRANSFER HEIGHT, WIRE MUST BE LEVEL TO THE BOTTOM OF THE WIRE BARREL AT BOTTOM DEAD CENTER.

*WIRE MUST BE BIASED AWAY FROM THE LONG INSULATION LEG OR STRANDING MAY OCCUR.

*IF LONG INSULATION LEG IS CATCHING POD DURING INSERTION, SPRING LOADED TONK IS SET TOO HIGH.

*FEED PAWL MUST BE SET UP AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SKATE DRAG.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

K. STAKEM

8/24/04

CHK

C.ERISMAN

8/24/04

APVD

T. FLRIN

8/24/04

NAME

ULTRA POD FLAG APPLICATOR

DIMENSIONS:

INCHES

0 PLC

±

-

1 PLC

±

-

2 PLC

±

-

3 PLC

±

-

4 PLC

±

-

ANGLES

±

-

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC

±

-

1 PLC

±

-

2 PLC

±

-

3 PLC

±

-

4 PLC

±

-

ANGLES

±

-

MATERIAL

-

FINISH

-

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A1

00779

1385813

-

CUSTOMER DRAWING

SCALE

1:1

SHEET

1

OF

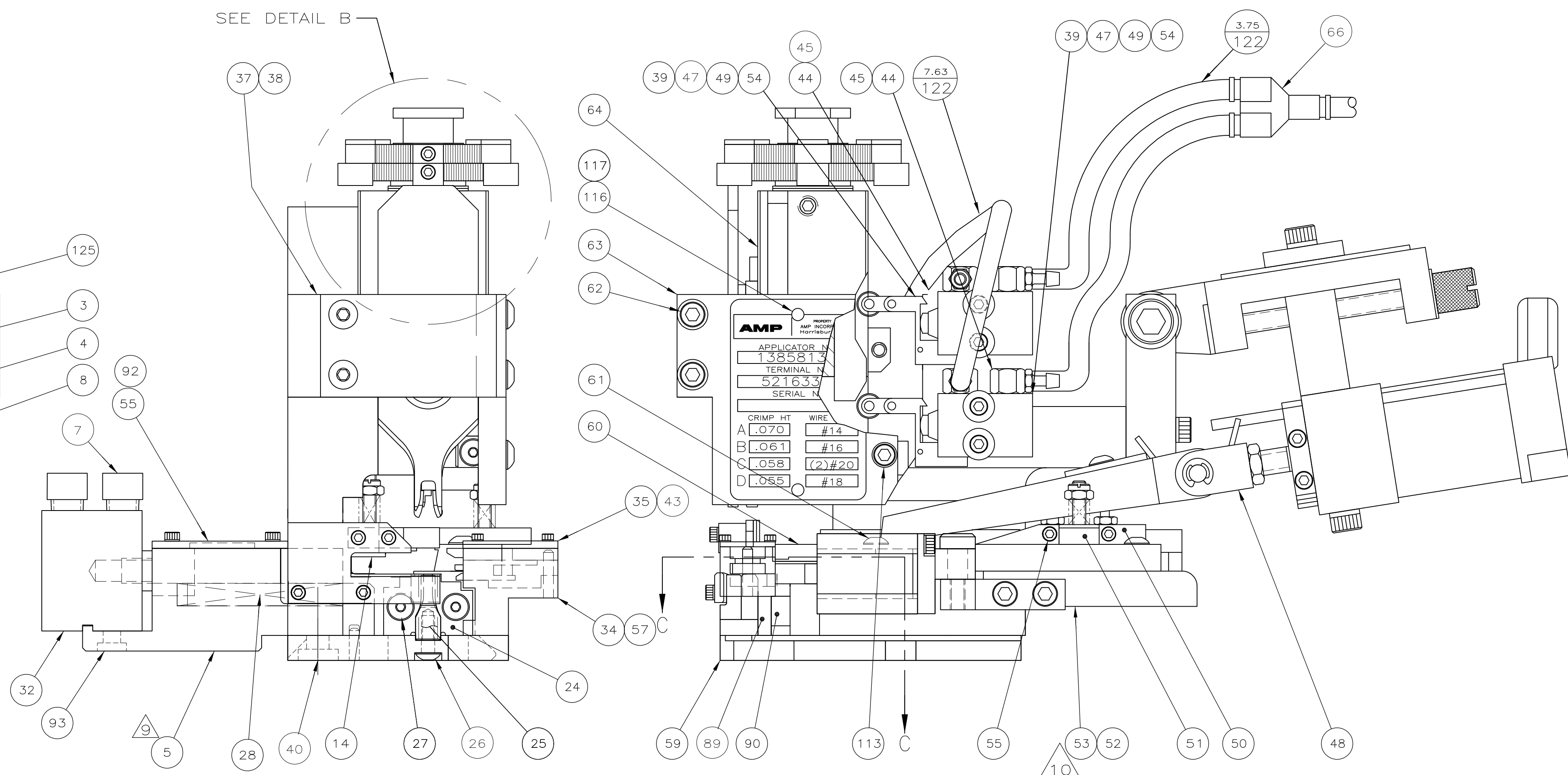
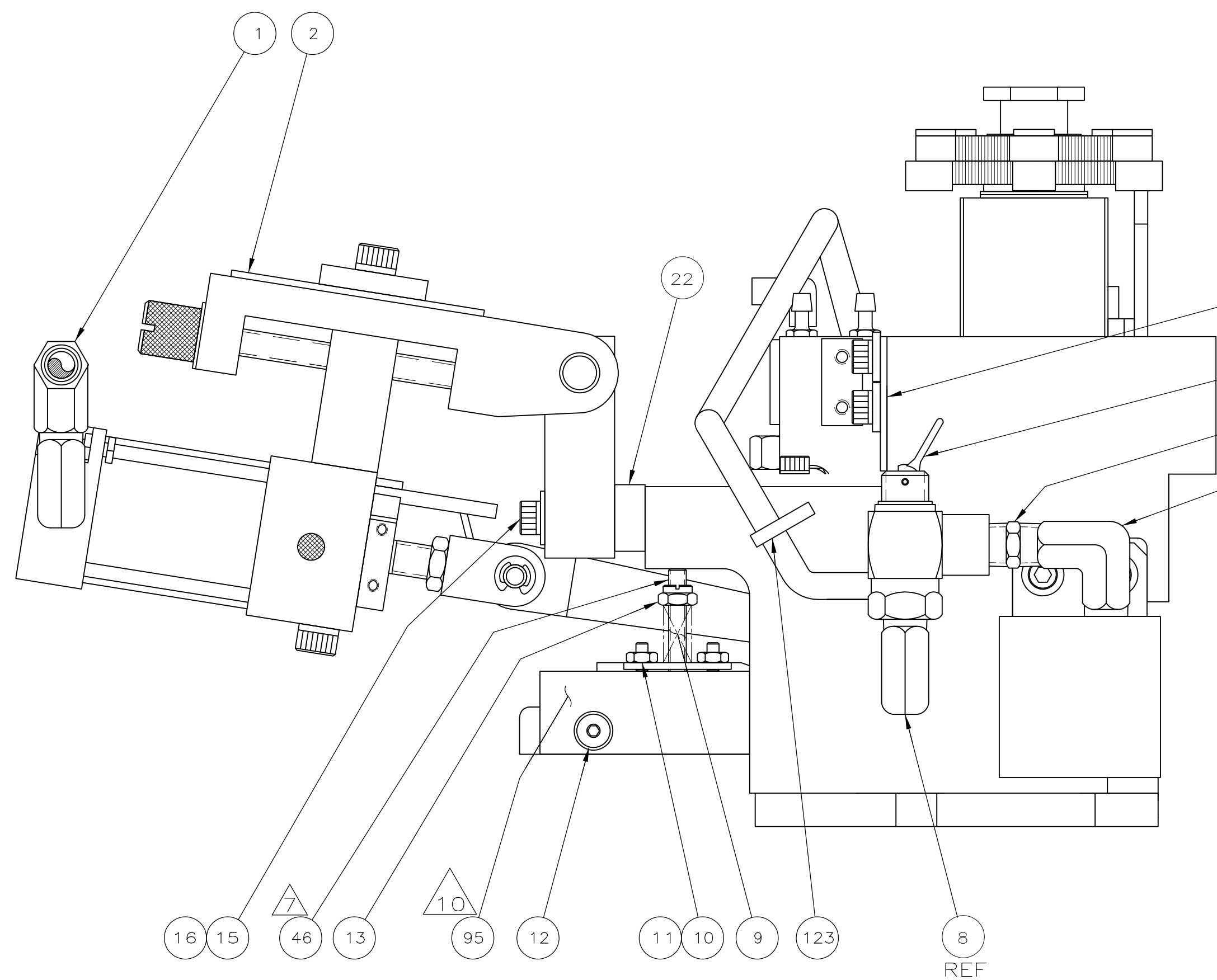
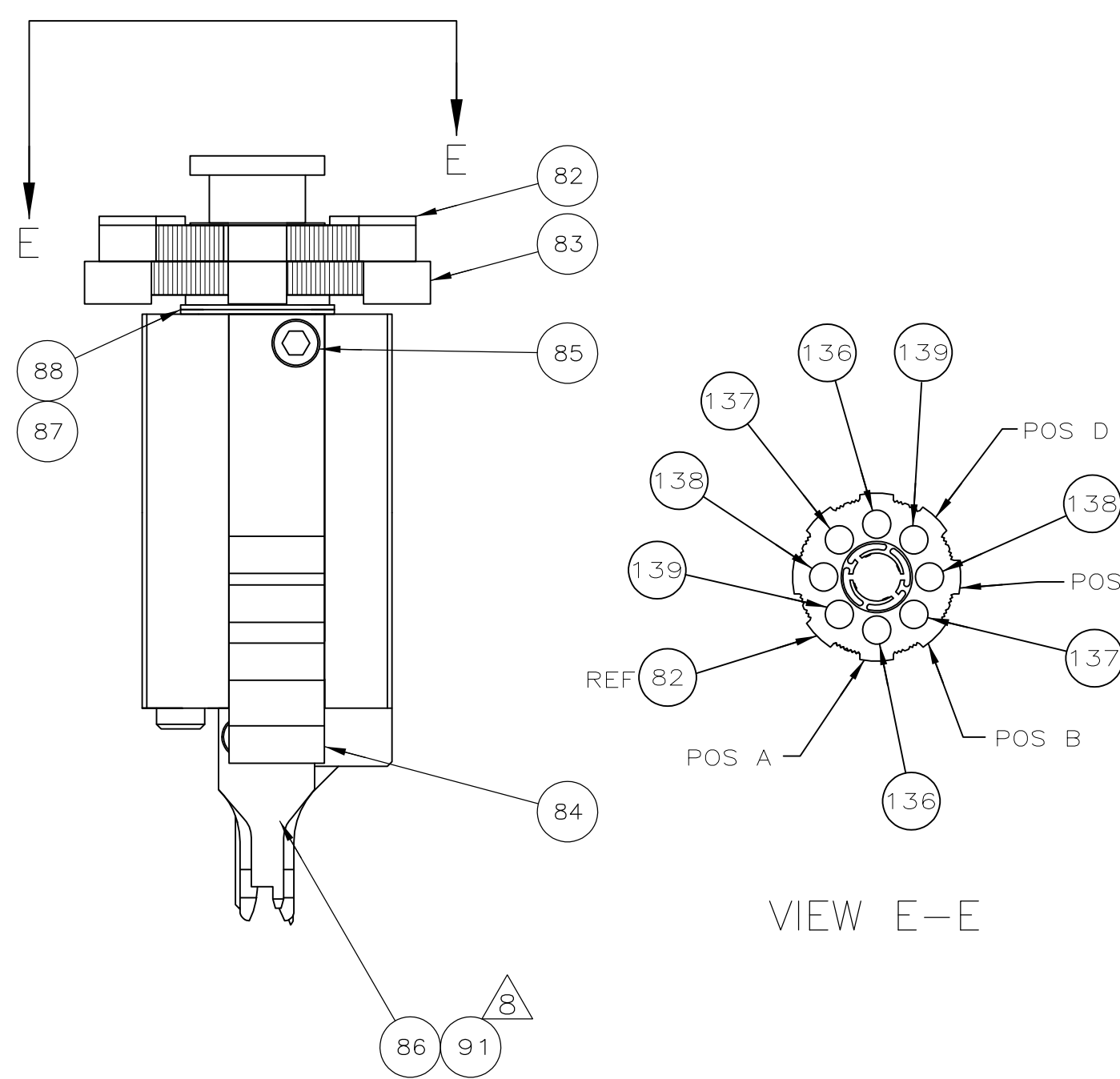
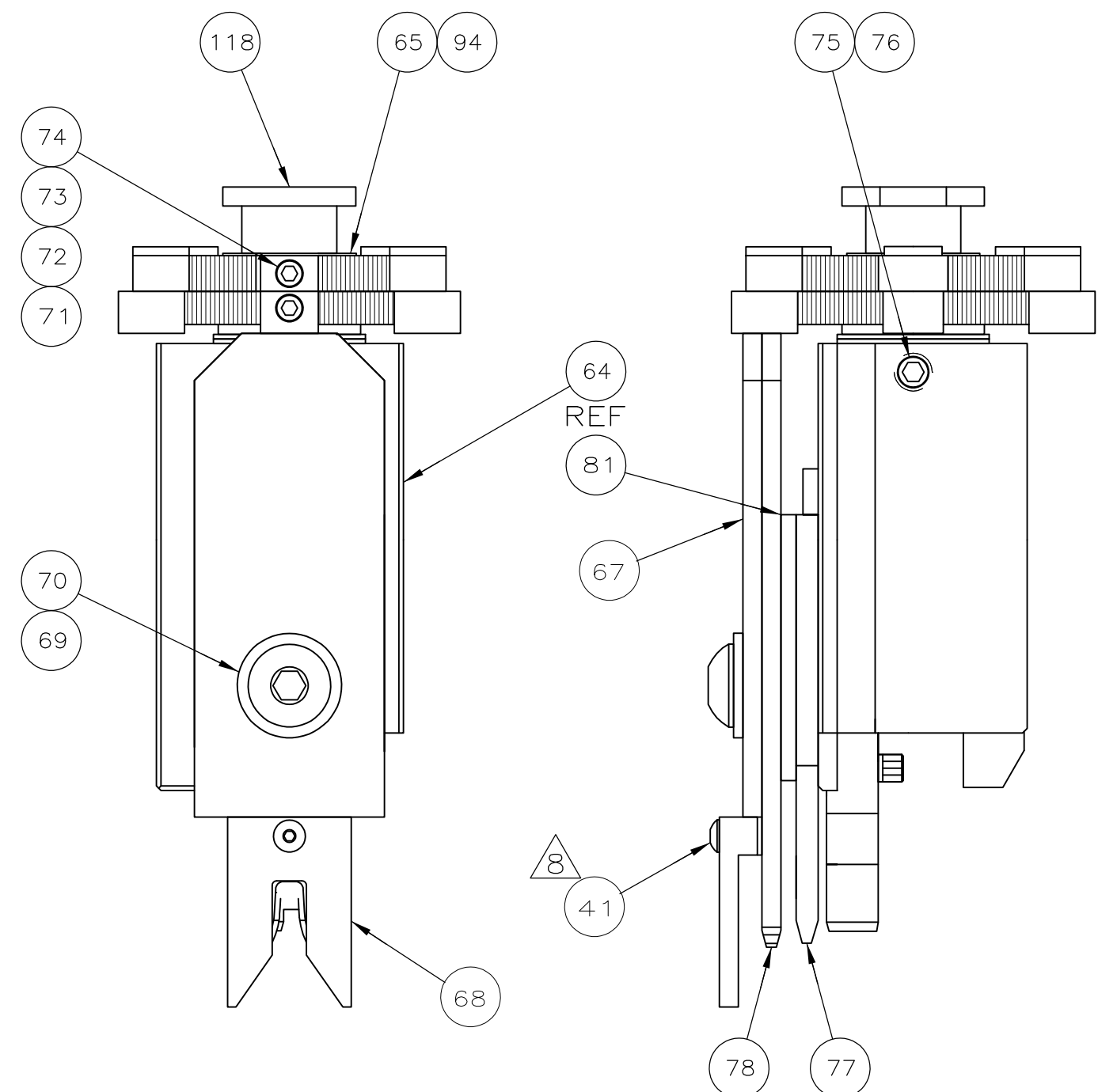
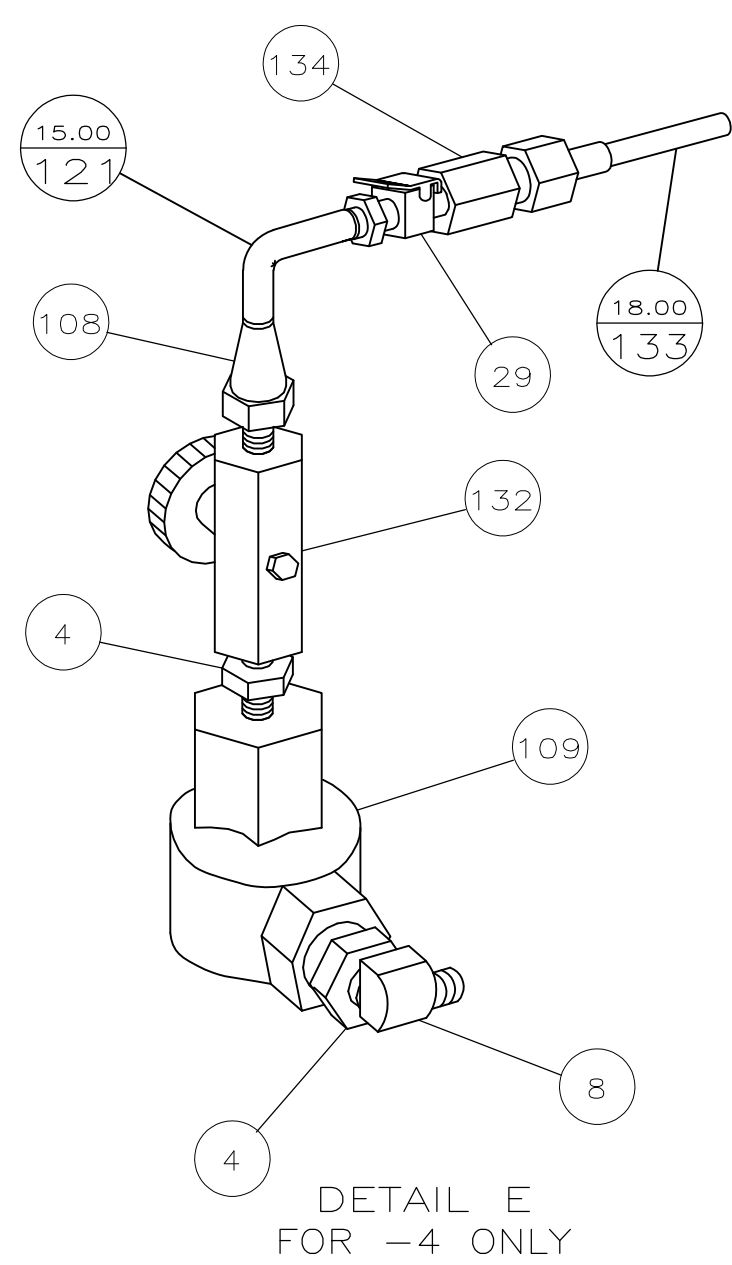
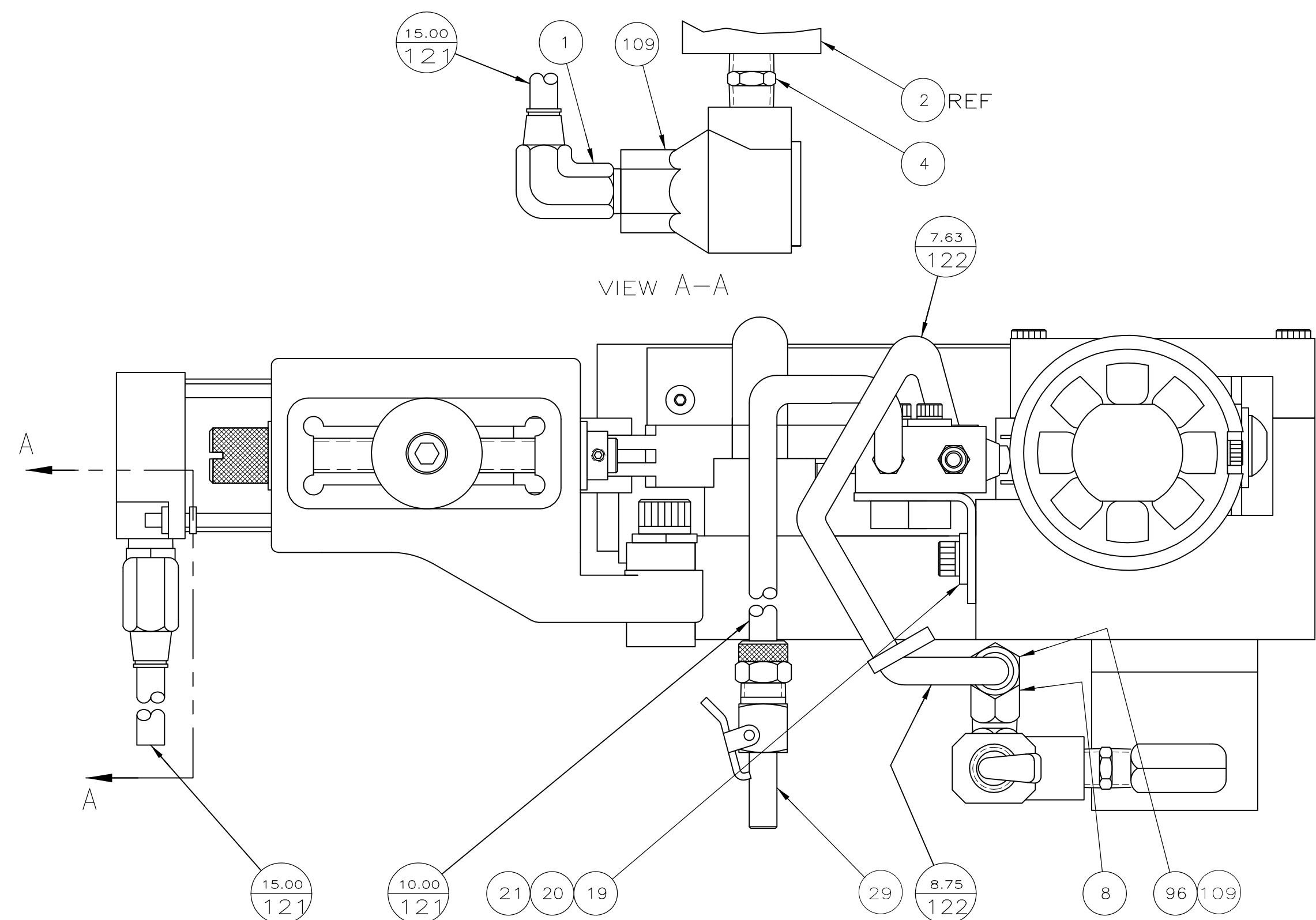
3

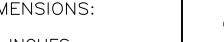
REV

C1

AMP 4805 REV 31MAR2000

09NOV2007 10:27am



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DN K. STAKEM 8/24/04 QW C. FERISMAN 8/24/04 APP'D T. FLIBIN 8/24/04		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.01 1 PLC ±.02 2 PLC ±.03 3 PLC ±.04 4 PLC ±.05 FINISH ±.01		NAME ULTRA POD FLAG APPLICATOR — — — APPLICATION SPEC —		SIZE A1	
MATERIAL —		WEIGHT —		DRAWING NO 00779		RESTRICTED —	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 1:1		SHEET 2 OF 3	
				REV C1			

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
—	—	SEE SHEET 1	—	—	—

OBSOLETE

2222—3-354779-6PIN, WIRE DISC (.3170)D139

2222—2-354779-5PIN, WIRE DISC (.3115)C138

22222—1-354779-6PIN, WIRE DISC (.3070)B137

22222—354779-6PIN, WIRE DISC (.3020)A136

22222—1673387-1LINK, TOGGLE135

2—1—1—1424324-1AIR LINE KIT .250 TO 4mm134

318.00—1—1—27319-8TUBING, POLY FLOW Ø.156133

21—1—1—23054-1VALVE, FLOW CONTROL132

2—REF—1—679532-1INSERT, GUARD131

1111—1673388-2FINGER, BACKUP130

—1—1—1—129

—1—1—1—128

—1—1—1—127

—1—1—1—126

1111—679172-1SPACER125

—1—1—1—124

1111—19832-1TIE, WIRE123

327.7627.7627.7627.76IN18912-4HOSE, FLEXIBLE .250 OD122

325.0025.0025.0025.00IN27319-4TUBE, PLASTIC .250 OD121

2—1—1—90647-1GUARD, MODIFIED120

—1—1—1—119

1111—690212-1POST, RAM118

1111—464249-1PLATE, IDENTIFICATION117

2222—21017-2SCR., DRIVE #2 X .19 LG116

—1—1—1—115

—1—1—1—114

2222—6-21000-7SCR., SHC 8-32UNC X 1.75 LG113

2—1—1—692655-5VALVE ASSEMBLY112

42—1—1—768411-1GUIDE, PRODUCT111

—1—1—1—110

2222—22374-7VALVE, QUICK EXHAUST 1/8NPT109

1—1—1—980282-3CONNECTOR, TUBING, MALE108

—1—1—1—107

1111—1673636-1CLEVIS, CYLINDER106

—1—1—1—105

—1—1—1—22307-1BUSHING, PIPE, FITTING 1/4NPT104

2—1—1—23791-2TEE, PIPE, FITTING 1/4NPT103

—1—1—1—28580-1FILTER, MINATURE 1/4NPT102

—1—2—1—22311-2NIPPLE, CLOSE 1/4NPT101

—1—1—1—28582-1LUBRICATOR 1/4NPT100

—1—1—1—26108-1BODY, QUICK CONNECT99

1111—4-21006-5SCR, SET, SOC CONE PT 8-32UNC X .6298

1111—25545-410-32NS MUFFLER, EXHAUST97

1111—18258-31/8NPTF CONNECTOR, TUBING TO MALE96

101111—852762-1GUIDE, REAR STRIP95

1111—986950-1WASHER, FLAT, PRECISION94

2222—6-21002-2SCR., BHC 10-24 X .38 LG93

1111—1673397-1COVER, VANE92

82222—2-21000-6SCR., SHC 8-32UNC X .38 LG.91

1111—852764-1SHEAR, REAR90

2222—852765-1SPACER, SHEAR89

1111—690124-1WASHER, RAM88

1111—690125-1WASHER, LAMINATED87

1111—852771-1BLADE, SLUG86

1111—2-21000-5SCR., SHC 8-32UNC X .25 LG.85

1111—1213817-1VALVE, CAM84

1111—690142-1DISC, INSULATION83

1111—354777-1DISC, WIRE CRIMP ADJ.82

1111—1-455888-7SPACER, CRIMPER81

—1—1—1—80

—1—1—1—79

1111—853491-6CRIMPER, INSULATION78

1111—852743-6CRIMPER, WIRE77

1111—21009-6SCR., SET, SOC 1/4-20UNC X .25 LG76

1111—690191-1PLUG, NYLON75

1111—23030-1SCR., SET, SOC 6-32UNC X .25 LG74

1111—690170-1SPRING, COMP.73

1111—690603-1SPRING, ASSIST72

1111—23241-6BALL, STEEL71

—4—3—2—1U/MPART NODESCRIPTIONITEM NO

QTY REQD PER ASSYPARTS LIST

OBSOLETE

1111—690686-3SCR., BHC 5/16-24UNF X 1.00 LG70

1111—3-238009-6BLOCK, CRIMPER SPACER69

1111—1633289-1STABILIZER68

1111—1633288-1HOLDER, STABILIZER67

1111—1428088-21/4, FITTING, Y, TUBE TO TUBE66

1111—22480-5WASHER, WAVE SPRING65

1111—852768-3RAM64

1111—856391-2CAP, RAM63

2222—3-21000-9SCR, SHC 10-32UNF X 1.00 LG62

2222—2-21002-3SCR., BHC 8-32UNC X .62 LG61

1111—1673378-2GUIDE, FRONT STRIP60

1111—1633292-1PLATE, BASE59

1111—1725830-1CYLINDER, COMPACT58

1111—1673389-1MOUNT, FINGER57

1111—21030-1Ø125 x .38 DOWEL PIN56

5555—1-21000-3SCR., SHC 4-40UNC X .25 LG55

4444—21024-3WASHER, LOC 654

1111—1673379-1PLATE, STRIP GUIDE53

4444—3-21002-3SCR, BHC 1/4-20UNC X .50 LG52

1111—1-464451-0ARM, STOCK DRAG51

1111—1-464452-3DRAG, STOCK50

4444—21055-5WASHER, FLAT 649

1111—2-460680-8FEED FINGER ASSEMBLY48

2222—986377-1VALVE, LEVER ROLLER47

2222—22354-6STUD 8-32UNC X 1.00 LG46

4444—18326-2ELBOW, TUBE TO MALE 10-32NPT45

5555—18258-1CONN., MALE TUBE TO MALE THD 10-32NPT44

1111—1673390-1COVER, FINGER43

—1—1—1—42

81111—1-21002-4SCR, BHC 4-40UNC X .38 LG41

2222—3-21002-3SCR, BHC 1/4-20UNC X .50 LG40

4444—2-21000-3SCR., SHC 6-32UNC X .88 LG39

3333—2-22733-8SCR., BHC 1/4-20UNC X .63 LG38

1111—1752764-1HOUSING, APPLICATOR37

1111—21004-1SCR, SHLD .25 DIA X .38 LG.36

4444—21000-9SCR., SHC 2-56 X .19 LG.35

1111—2-21002-6SCR., SHC 10-32UNC X .38 LG34

—1—1—1—33

1111—354993-2CYL., AIR, DOUBLE ACTING 1/8NPT32

—1—1—1—31

2222—1-21000-8SCR., BHC 6-32UNC X .25 LG30

2222—23238-1INSERT, COUPLING29

1111—1-23470-7SPRING, COMP .240 DIA X 2.50 LG28

2222—2-21002-4SCR., BHC 8-32UNC X .75 LG27

1111—22733-8SCR., BHC 8-32UNC X .38 LG26

1111—853088-8ANVIL25

1111—1673377-1SHEAR, FRONT24

1111—1673385-1EYE, CYLINDER23

1111—461690-3SPACER, AIR FEED22

2222—3-21000-4SCR., SHC 10-32UNF X .38 LG21

2222—21055-7WASHER, FLAT 1020

1111—1213818-1BRACKET, VALVE19

2222—3-21000-5SCR., SHC 10-32 X .50 LG.18

1111—1673386-1MOUNT, CYLINDER17

2222—21024-5WASHER, LOCK #1016

2222—4-21000-2SCR., SHC 10-32UNF X 1.75 LG15

1111—1804005-1INSERTER14

2222—21022-2NUT, FLEX 8-32UNC13

2222—2-21002-1SCR., 8-32UNC X .38 LG.12

2222—2-21006-3SCR., SET, SOC CONE PT 4-40UNC X .38 LG11

2222—21018-4NUT, HEX 4-40UNC10

2222—22281-6SPRING, COMP. .300 DIA X .44 LG9

3222—22306-11/8 MOD NPT ELBOW, STREET, 90°8

1111—25545-11/8NPT MUFFLER, EXHAUST7

—1—1—1—6

91111—1673395-1INSERTER, MOUNT5

3212—22304-1NIPPLE, HEX PIPE 1/8NPT4

1111—985836-1VALVE, TOGGLE 1/8NPT3

1111—1-460277-2AIR FEED ASSEMBLY2

—1111—985883-2CONN., TUBING, MALE 1/8NPT-1/4 TUBE1

—4—3—2—1U/MPART NODESCRIPTIONITEM NO

QTY REQD PER ASSYPARTS LIST

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± .005

1 PLC ± .005

2 PLC ± .005

3 PLC ± .005

4 PLC ± .005

ANGLES ± .005

MATERIAL

FINISH

DWN
K. STAKEM
8/24/04

CHK
C. ERISMAN
8/24/04

APVD
T. ELBIN
8/24/04

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

8/24/04

Tyco Electronics

Tyco Electronics Corporation

Harrisburg, PA 17105-3608

NAME

ULTRA POD FLAG APPLICATOR

—

—

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A100779

1385813

—

SCALE

SHEET

3

OF

3

REV

C1

AMP 4805 REV 31MAR2000

12NOV2007 9:51am

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9