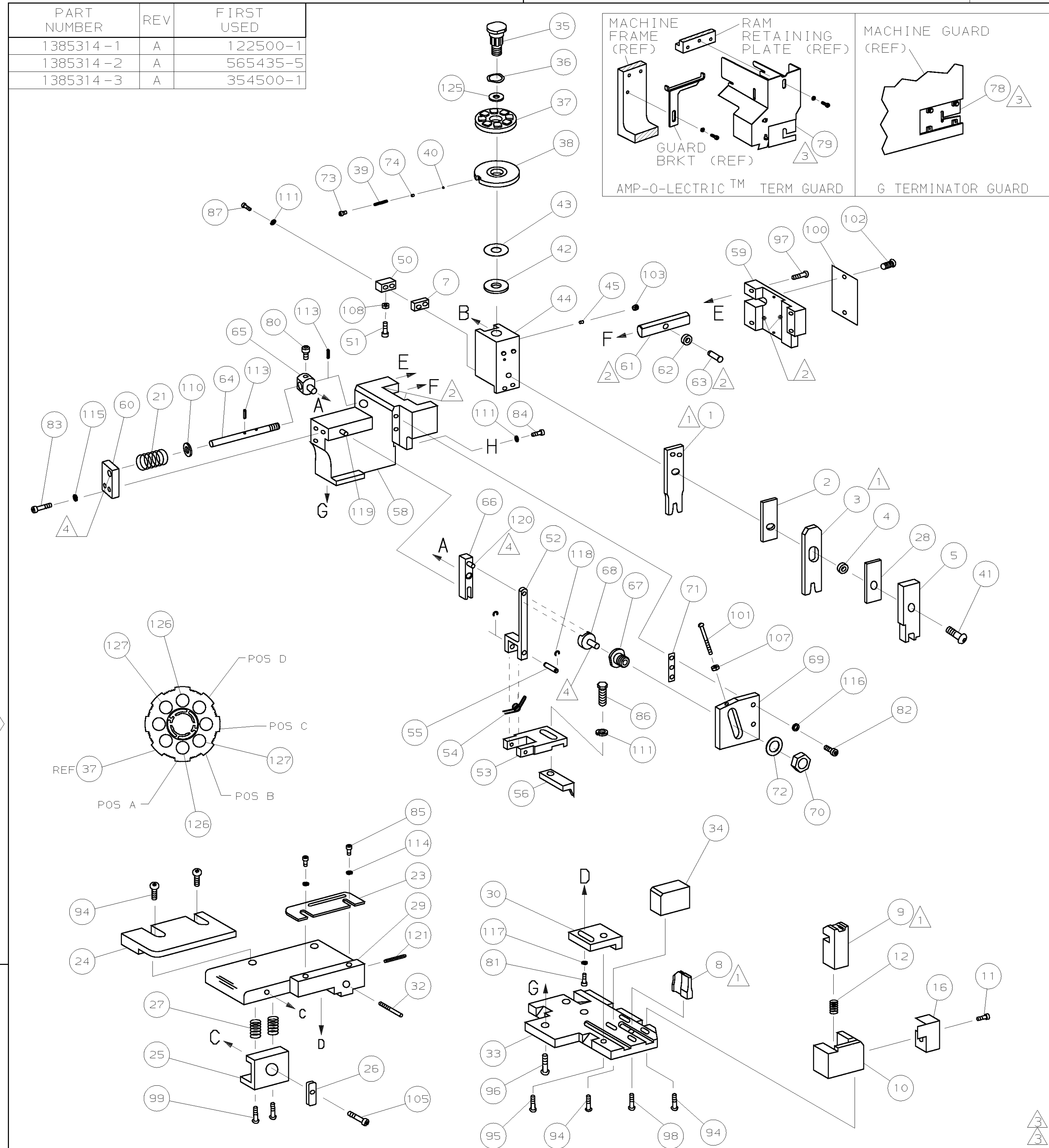


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385314-1	A	122500-1
1385314-2	A	565435-5
1385314-3	A	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 47, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.
- PRE FEED 1/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 48, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 49, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.

Below the diagrams, a table provides the location and distance for the leadmaker:

LOC	A
DIST	66

The label **LEADMAKER** is positioned below the table.

TERMINAL NAME: TAB									
AMP PN		MFR PN		SUMITOMA TERMINAL		AMP CRIMP SPECS			
286994		8232-4252		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
				A	.120 ±.002 [3.05 ±0.05mm]		10		
				B	.107 ±.002 [2.72 ±0.05mm]		12		
				C	NOT		USED		
				D	NOT		USED		
				CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
				WIRE	.200 [5.08mm]	F	12-10		
				INSUL	.250 [6.35mm]	F	.187 MAX		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT	
.223-.240		NONE		.750	408-8040		458637-1	L2573	

								129
2	2	2	-	C	6-354779-9	PIN, WIRE DISC (.2840)B		128
2	2	2	-	C	4-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2700)A		127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		126
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		125
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		124
								123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWL (ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWL (ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
								106
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(ø.187x.25)DRAG LEVER		105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER		89
								88
2	2	2	-	A	2-21000-9	SCR,SHC (8-32x.62)DEP-HOLD		87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE		85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
REF	REF	REF	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY RECD PER ASSY					PARTS LIST			

-1					LEADMAKER		MECH POST FEED					
-2					BENCH MODEL K		MECH PRE FEED					
-3					BENCH MODEL G		MECH PRE FEED					
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)				70		
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT				69		
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT				68		
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING				67		
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE				66		
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT				65		
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD				64		
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER				63		
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM				62		
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED				61		
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD				60		
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM				59		
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING				58		
										57		
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED				56		
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER				55		
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER				54		
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER				53		
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM				52		
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN				51		
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER				50		
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST				49		
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST				48		
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST				47		
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)				46		
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON				45		
1	1	1	-	C	455673-1	RAM				44		
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED				43		
1	1	1	-	A	1-690124-0	WASHER, RAM				42		
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)				41		
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL				40		
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION				39		
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION				38		
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC				37		
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING				36		
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM				35		
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL				34		
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE				33		
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT				32		
										31		
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ				30		
1	1	1	-	C	458144-1	PLATE, STRIP GUIDE				29		
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP				28		
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG				27		
1	1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE				26		
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL				25		
1	1	1	-	D	6-690504-2	GUIDE, STRIP (REAR)				24		
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)				23		
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER				22		
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN				21		
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY				20		
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER				19		
										18		
										17		
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT				16		
										15		
										14		
										13		
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR				12		
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR				11		
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)				10		
1	1	1	-	C	454276-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)				9		
1	1	1	-	C	1-318711-9	ANVIL				8		
1	1	1	-	C	2-240641-9	SPACER, DEPRESSOR (REAR)				7		
										6		
1	1	1	-	C	1-455889-8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)				5		
1	1	1	-	B	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER				4		
1	1	1	-	C	4-456134-7	CRIMPER, INSULATION				3		
1	1	1	-	C	1-455888-2	SPACER, CRIMPER				2		
1	1	1	-	C	7-458141-9	CRIMPER, WIRE				1		
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO				DESCRIPTION		ITEM NO	
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST							
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE; REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					MATL		HT TR		FIN			
					DR 20AUG01		APP 20AUG01					
					B.HIGMAN		T.ELBIN					
CHK -					REL -				AMP Incorporated Marristburg, PA 17105-3608			
NAME					SIDE FEED HDM APPLICATOR						MACHINE REF	
SCALE -					D		DWG NO		1385314		SHEET	APPL
											1 of 1	REV A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

2001 .

	RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

© COPYRIGHT 2001

AMP 1756 REV 3-92 13-SEP-01 13:26:41 amp18246

7

5

B

A

D

C

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9