

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1529052

1529052

/home/eb003420/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529052-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1529052-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529052-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: FASTIN - FASTON REC. SERIES 9.5

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.56 [1.140 IN]	F	Δ 2.50mm ² - 4.00mm ²
INSUL	5.33 [1.210 IN]	F	3.30-4.50 [1.130-.177 IN]

WIRE STRIP LENGTH 7.20 [1.283 IN]

APPL INSTRUCTION 408-8323 & 408-8490

TERMINAL -

APPL SPEC 114-18022

FEED 28.80 [1.134 IN]

TERMINALS APPLIED

962834	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm² AWG

CRIMP HEIGHT

REF SETTING

4.00mm ²	2.48 ±0.05 [1.098 ±.002 IN]	B1
3.50mm ²	2.38 ±0.05 [1.094 ±.002 IN]	B9
3.00mm ²	2.28 ±0.05 [1.090 ±.002 IN]	C5
2.50mm ²	2.18 ±0.05 [1.086 ±.002 IN]	D3
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

CUT TO LENGTH AT ASSY.

WIRE RANGE FOR TERMINAL 962834 IS > 2.5-4.0mm² & ALTHOUGH 2.5mm² WIRE CAN BE SUCCESSFULLY APPLIED IN THIS PRODUCT, THE RECOMMENDED TERMINAL FOR USE WITH THIS WIRE SIZE IS 962835 (WHICH HAS A WIRE RANGE OF > 1.0 - 2.5mm²).

VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE

LOC A

DIST 66

LEADMAKER OR BENCH G

K TERMINATOR BENCH MACHINE

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

20

LAYOUT L1339510

SET UP GAGE 458638-3

AMP 1756 REV 3-92

25-JUL-03

11:06:20

eb003420

7

-	1	1	1529052	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	72	
					71	
					70	
					69	
					68	
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
					65	
					64	
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63	
					62	
					61	
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60	
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) HOLD DOWN	59	
-	5	5	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIP GUIDE	58	
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) SLUG BLADE	57	
					55	
-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54	
-	2	2	986965-1	NUT, HEX SL (M4) DRAG STUD	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52	
					51	
					50	
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49	
					48	
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1338662-2	APPLICATOR, BASIC (SUBA55Y)	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
					43	
					42	
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41	
					40	
-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39	
-	1	1	469367-1	SPACER, FINE ADJUST	38	
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37	
					36	
					35	
					34	
					33	
-	9	9	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31	
					30	
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29	
-	1	1	1-690451-7	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	690455-6	STRIPPER	27	
					26	
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25	
-	1	1	1320995-6	STRIP GUIDE	24	
-	1	1	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
					21	
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20	
					19	
-	4	4	1338663-4	GUIDE, LOWER STRIP	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17	
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16	
					15	
					14	
-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13	
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12	
-	1	1	240833-3	PLATE, REAR SHEAR	11	
					10	
-	1	1	690482-5	PLATE, FRONT SHEAR	9	
-	1	2	1	1333222-1	ANVIL	8
-	1	1	1	3-690474-6	BLADE, SLUG	7
-	1	1	1	4-455892-0	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	1	5-240641-5	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	1	6-683453-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1-455888-7	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	1	1-456425-4	CRIMPER, WIRE	1
-	77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						A
QTY REQD PER ASSY						
PARTS LIST						
DIMENSIONS: mm (INCHES)			MATL	HT TR	FIN	
DO NOT SCALE PRINT.						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						
1 PLC DEC ±			DR L.L.OFTHOUSE	29MAY03 APP F.BACKHURST	29MAY03	
2 PLC DEC ±			CHK -	REL 25-07-03	M.C.LIFFORD	
3 PLC DEC ±			AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
ANGLES ±			NAME FINE ADJ END FD HD-I APPL			
SURF TEXTURE: ✓			MACHINE REF HD-I APPL			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX			SCALE -			
SEE ECN 015A-0434-03			DWG NO 1529052			
REVISION RECORD			SHEET 1 OF 1			
APP DATE			REV A			
CAGE CODE 00779			CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
RESTRICTED TO						

* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING.
USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL
CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9