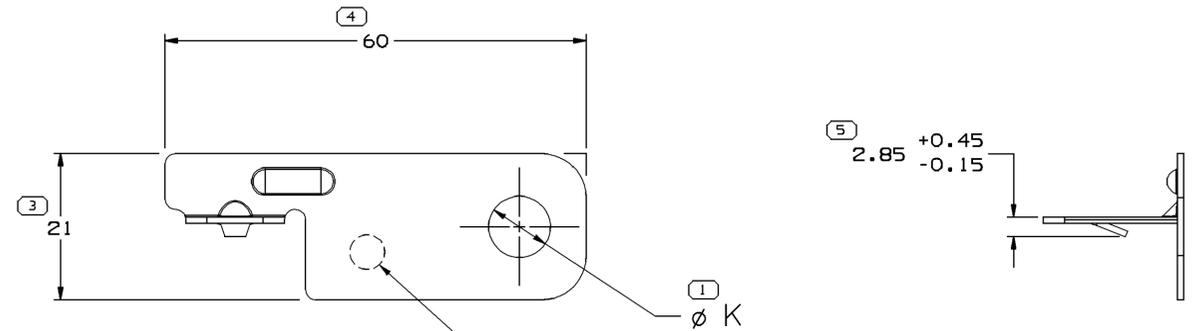


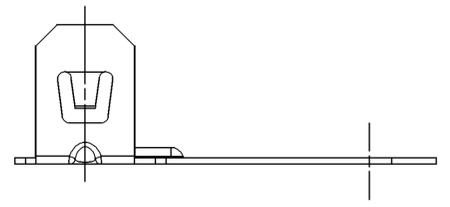
SYMBOL DEFINITION		
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL  DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	5
	LAST NO. USED	5

MISSING SYMBOLS				NO MISSING SYMBOL NUMBER	
DATE	STG	REV	N/P	CHG	ZONE
10SE03	R	01	-	-	
14JN04	R	02	-	-	
29JL04	R	03	-	-	
21JA05	R	04	-	-	
240C05	R	05	-	-	
06JN06	R	06	-	-	

REVISION HISTORY		AUTH	DR	APVD1	APVD2
CLEARED REV COL: 15479742 - RELEASED; 12084933 - ADDED PROCESS NOTE 4 AND REVISED PROCESS NOTES CALL OUT INFORMATION		245899	CMZ	RCH	FR
12045751 - OBSOLETE AND ADDED NOTE 6		253207	ESH	JVM	SAN
ADDED PARTS 15477649 AND 15477664 - RELEASED		257332	RH	RH	SAN
ALL ACTIVE PARTS - 2.85 +0.45/-0.15 WAS 2.85		263705	RTV	JAA	TP
12034187, 12045410, 12084933, 15304637 & 15479742 - OBSOLETE		273250	MDH	JVM	PGD
REMOVED HEXAVALENT CHROME COATING NOTE; ALL ACTIVE PARTS - UPDATED PD INFO		281427	JTZ	JAA	TP



2 HOLE SIZE ID TO BE STAMPED IN THIS AREA WITH 5 MIN CHARACTERS - SEE CHART

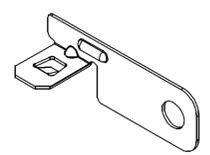


NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- PROCESS OPERATIONS TO BE PERFORMED IN SEQUENCE SHOWN IN CHART
- REFERENCE MATING COMPONENTS OR EQUIVALENT:
CLIP 12033957
- THE PROCESS NOTES SHOWN ABOVE ALSO APPEAR ON THE CLIP ASSEMBLY - TAXI DWG 12034064.
- MISMATCH NOTCHES (OPTIONAL) 0.04 R MAX 0.04 DEEP MAX ALLOWED ON EDGES SHOWN

PROCESS NOTES

- ZINC PLATE AND GOLD CHROMATE PER GM- 4342 CODE 10D24
- PHOSPHATE/ORGANIC/OIL TYPE COATING PER GM-6174-M BLACK
- PLATE TO "0.0003" MIN ZINC WITH BLACK CHROMATE. THEN 2 COATS LOW TEMP CURE BLACK ORGANIC TOPCOAT. FINISH MUST WITHSTAND 400 HRS MIN TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG, EXCEPT FOR SHARP EDGES.
- ZINC-ALUMINUM/INORGANIC TYPE PLATING PER GM-6173-M BLACK. PLATING REQUIREMENTS TO WITHSTAND 168 HOURS MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG, EXCEPT FOR SHARP EDGES.



PART NO	REV	N/P	STATUS	SIZE	SPEC	PROCESS NOTES	APPLICABLE STOCK THK	Ø K ±0.1	HOLE SIZE ID
15477664	01	AB		0.9	M4868			10.6	M10
15477649	01	AB		0.9	M4868			8.8	M8
15479742	01	AB	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	4		8.8	M8
15304637	A6	-	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	3		10.6	M10
12084933	03	AB	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	4		8.8	M8
12045751	B5	-	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	1		6.5	M6
12045410	B6	-	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	1		10.6	M10
12034187	B6	-	OBSOLETE	0.9	SAE 1008 STL	1		8.8	M8

4 PROCESS SENSITIVE DIMENSION	
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED	
DIMENSIONAL RANGE (MM)	CHART
FROM 0 TO 12	> 12
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
±0.15	±0.3
ANGULAR TOLERANCE ±2°	

DWG TYPE PART DRAWING	
STYLE	
VOLUME (QTY)	DISTR CODE
	D
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS AMENDED BY THE GM GLOBAL DIMENSIONING AND TOLERANCING ADDENDUM-2001. SEPARATE PATTERNS OF FEATURES MAY BE BAGGED SEPARATELY REGARDLESS OF DATUM REFERENCES.	
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	
THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE USE MATH DATA
	

DELPHI
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS
WARREN, OH

DR	DATE
APVD1 F. MIRANDA	25MY01
APVD2 FCO. RESENDIZ	29MY01
APVD3 ERIC TRACEY	31MY01
APVD4	
APVD5	

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 10949001

MATERIAL SEE CHART

DRAWING NAME TAXI MOUN BRKT CLIP

DRAWING NUMBER 12034026

SIZE A1	SCALE 2:1	FRAME NO 1 OF 1	SHEET NO 9 OF 9	STG R	REV 06	N/P -
---------	-----------	-----------------	-----------------	-------	--------	-------

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9