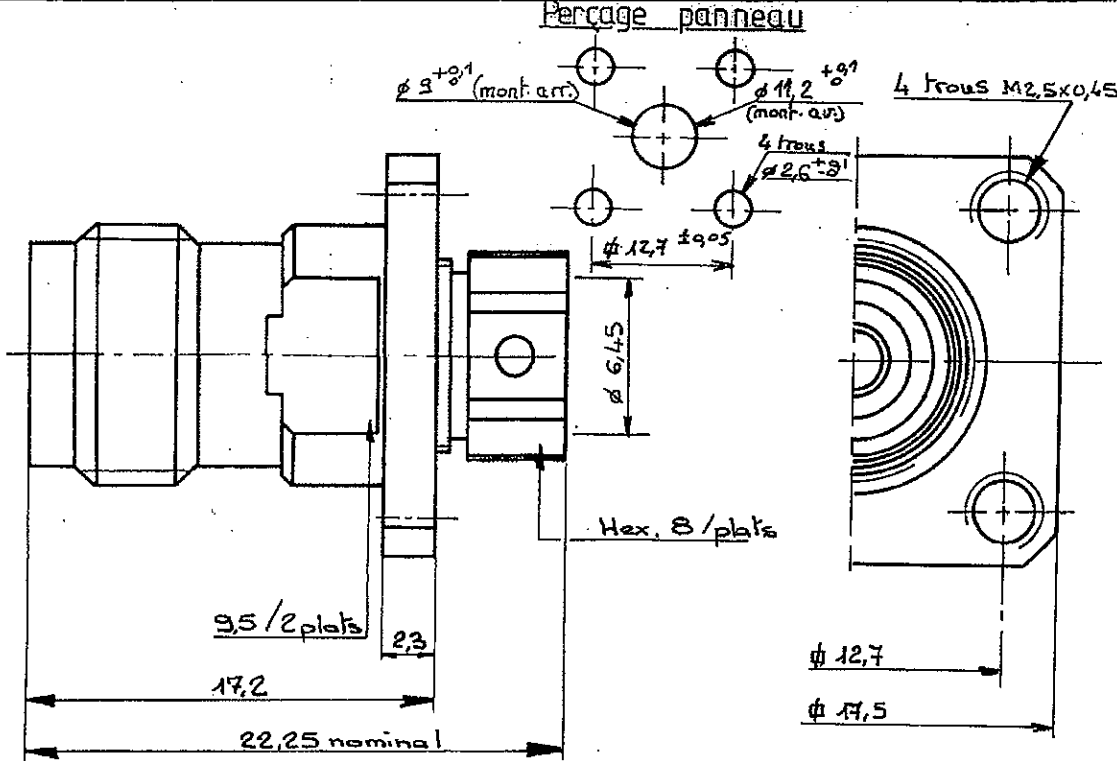
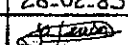
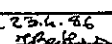


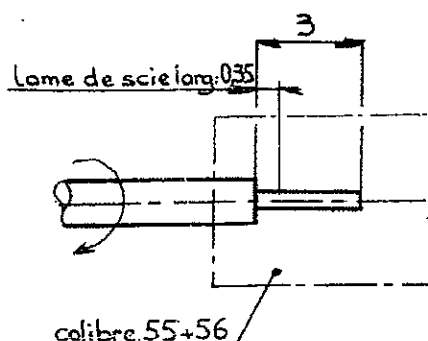
	RADIALL Département COAXIAL	NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA	101. Rue Philibert Hoffmann Zone Industrielle Ouest 93116 - ROSNY-SOUS-BOIS Téléphone : 854 90 40
TITRE Prise droite à platine à souder CABLE .250		TITLE Flange mount straight jack solder type CABLE .250	
NORMALISATION IEC : _____ CECC : _____		SPECIFICATIONS MIL C39 012 TNC _____	
CABLES KS 3 M 17/129 RG 401		CABLES	
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0-18 GHz : Freq. range R.O.S. : 1,20 maxi : V.S.W.R. Tension tenue : 1500 V. eff : Proof. voltage		PROPERTIES Catégorie climatique : -65°/+105°C Climatic range Tenue : ☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale In. cont. motion	
CONSTRUCTION Revêtement c. masse : passivé Revêtement corps : passivé Revêt. cont. cent. : or		CONSTRUCTION Masse plating : passivated Body plating : passivated Inner contact : gold	
Partie métallique : acier inox Partie métal. élast. : bronze		metallic parts : stainless steel metallic resilient parts : bronze	
Isolant : PTFE Joint : Silicone		Insulator : PTFE Gasket : silicon	
Perçage panneau 			
Dimensions en mm			
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérifié	I.P.
NOM	PERRIN.y		
DATE	28.02.85		
VISA			
MODIFICATIONS			
4 trous 3/16 → 4 trous M2,5x0,45		le 23.4.86	
K 0640			
B-VACHON			

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



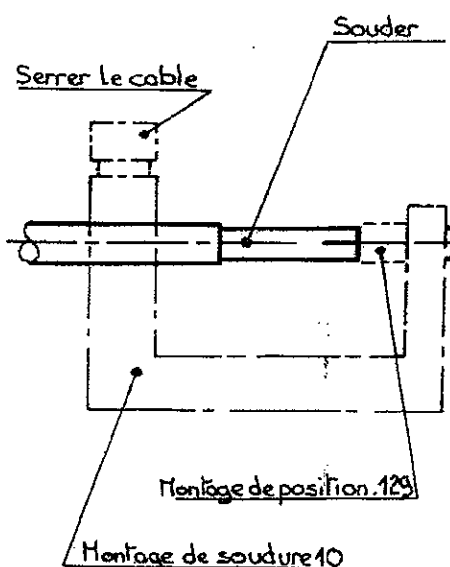
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

- ①
- 1.1 Dénuder l'âme
 - 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
 - 1.3 Ebavurer



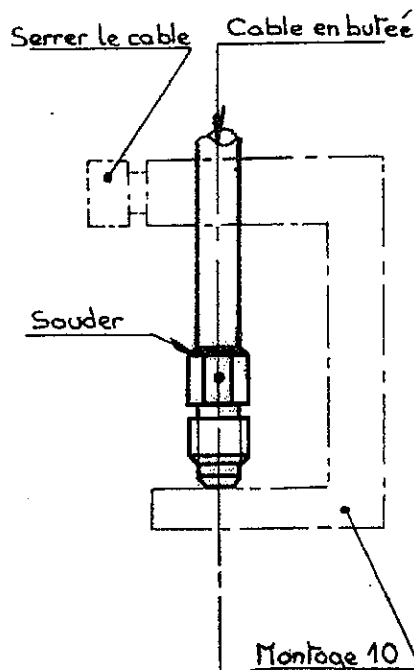
- ①
- 1.1 Strip off cable core
 - 1.2 Cut the dielectric with a scalpel.
 - 1.3 Remove burrs.

- ②
- 2.1 Souder le contact central en butée sur le diélectrique.



- ②
- 2.1 Solder the centre contact abutting against the dielectric.

- ③
- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive.
 - 3.3. Monter le câble en butée sur le manchon à souder.
 - 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).



- ③
- 3.1 Clean the cable with abrasive material.
 - 3.3 Mount the cable, abutting against the solder sleeve.
 - 3.4 Solder the sleeve on the semi-rigid cable.
(It is recommended to solder with 3-0,5 mm solder joints).

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN. Y		B-VACHON				
	DATE			K 0640				
2 / 3	VISA							



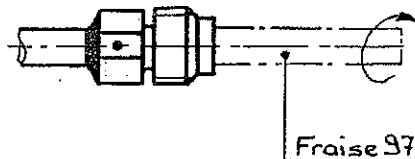
RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA

R 143.274.700

④

4.1 Araser le diélectrique
au niveau du cuivre
du semi-rigide



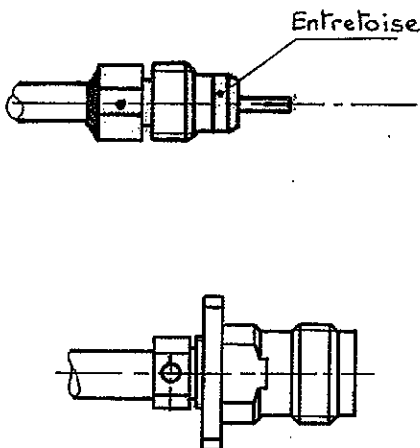
④

4.1 Cut dielectric
Flush with copper of
semi-rigid cable.

⑤

5.1 Monter l'entretoise
sur le manchon.

5.2 Monter le connecteur
sur le manchon et bloquer
à l'aide de la clé
dynamométrique 103.
Couple de blocage
200 cmN.



⑤

5.1 Mount the distance
piece on the sleeve
5.2 Mount the connector
on the sleeve and lock
it.

Recommended
tightening : 200 cmN

OUTILLAGE RECOMMANDE

- Pince à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0,35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble.
- Calibre 55+56
- Montage de positionnement 129
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97
- Montage de soudure, réf. 10

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool, 250 W.
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clock maker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Gauge 55+56
- Set up for positioning 129
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97
- Set up for soldering réf. 10

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

NOM

PERRIN.y

B-VACHON

DATE

K 0640

VISA

[Signature]

3 / 3

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9