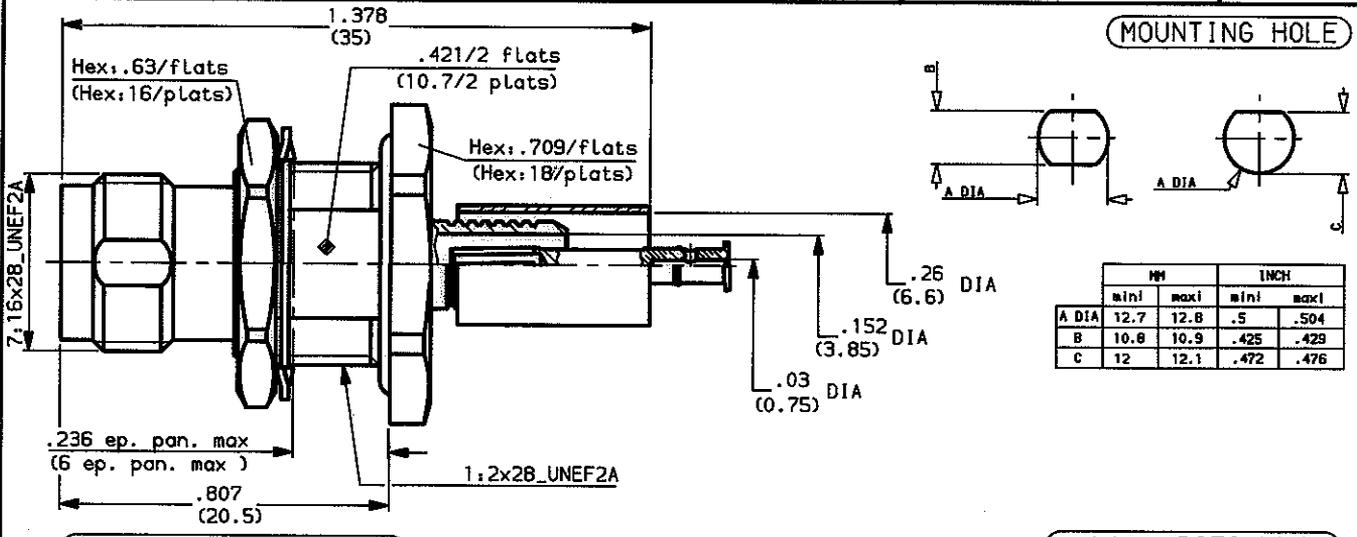


**STRAIGHT BULKHEAD JACK CRIMP
PANEL SEAL CABLE 6/75+93**



WEIGHT oz (g)

cab les:RG59 KX6A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω	STANDARDISATION	
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz	CABLE RETENTION	30.6 lb mini 136 N
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C	CENTER CONTACT RETENTION	
VSWR	NA Max	Axial force - mating end	2.25 l mini 10 N
RF INSERTION LOSS	NA \sqrt{f} dB Maxi	Axial force - opposite end	2.25 lb mini 10 N
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi	Torque (Min)	NA Inch.oz NA cm.N
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini	RECOMMENDED TORQUES	
INSULATION RESISTANCE	5000 Ma mini	Mating	NA Inch.Lb NA cm.N
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s	Panel nut	32.782 Inch.Lb 370 cm.N
LEAKAGE (pressurized only)	RUIS psi RUIS MPa	Clamp nut	NA Inch.Lb NA cm.N

CONSTRUCTION

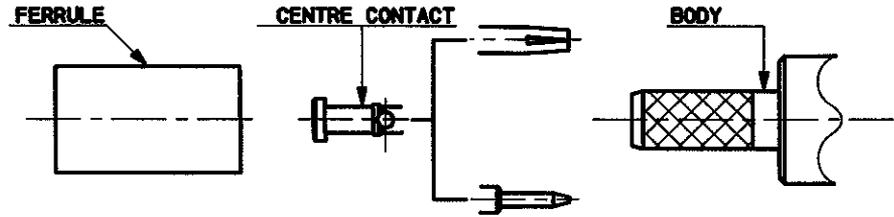
CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	PTFE	-
Gasket	Rubber silicone	-
Ferrule	Brass	Nickel
Screw nut	Brass	Nickel
Lockwasher	Bronze	Nickel
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.
.
.

Initiated on 9-MAR-90
Superseded on _____

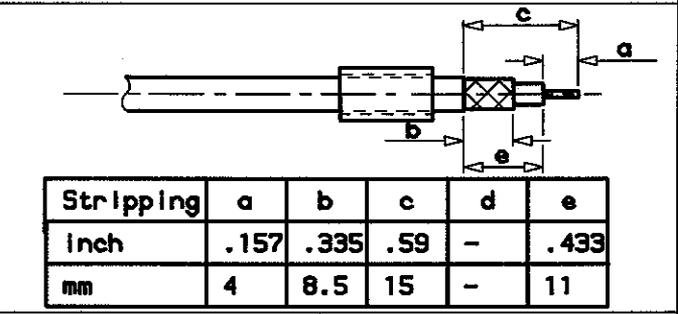
The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



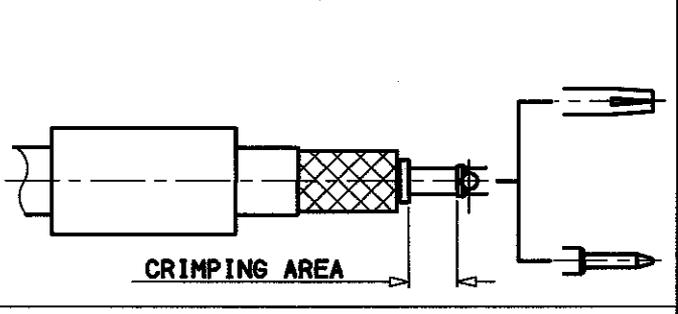


①
1-1 Slide onto the cable the ferrule

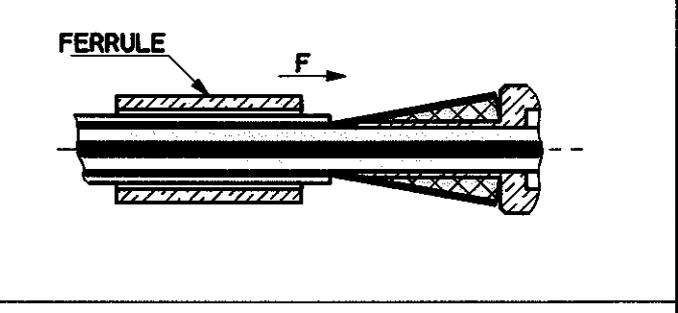
1-2 Strip the cable .



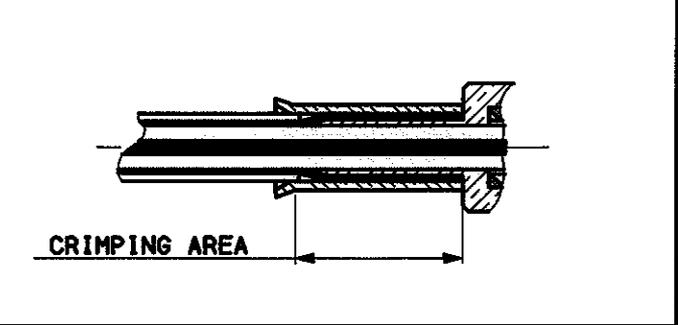
②
2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .
2-2 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. .068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13



③
3-1 Fan the braid .
3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .
3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)



④
4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. .255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13
4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.
.
.

Initiated on 27 Mar 90
Superseded on -----

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9