

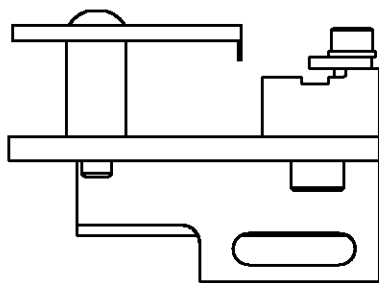
This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical component, likely a pump or valve actuator. The diagram shows the following parts and their assembly sequence:

- Top Assembly (Label A):** Includes parts 31, 20, 63, 45, 39, 38, 50, 52, 51, 44, 1, 2, 3, 4, 28, 5, 41, 67, 66, 20, 21, 19, 22, 34, 8, 9, 12, 10, 17, 1, 1.
- Central Assembly (Label B):** Includes parts 46, 67, 66, 20, 21, 19, 22, 34, 8, 9, 12, 10, 17, 1, 1.
- Bottom Assembly (Label C):** Includes parts 33, 24, 30, 29, 29, 29, 31, 32, 27, 25, 61, 26, 23, 46 (REF), 56, 46 (REF), 54, 60, 54.

The diagram uses standard mechanical symbols for fasteners (screws, bolts, nuts, washers, springs) and includes reference labels (A, B, C) to indicate the assembly sequence and orientation.

QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST									
MP APP	JUL04 DATE	DIMENSIONS: mm [INCHES] DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ± 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± ANGLES ±- SURF TEXTURE: ☒	MATERIAL		-	HT TR		-	FIN		-		
			DR		10JUN04		APP		10JUN04			Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
			L.L.OFHOUSE		F.BACKHURST								
			CHK -		REL 19-07-04								
			M.C.LIFFORD										
NAME		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL								MACHINE	REF		
SCALE		-	D		DWG NO		1528426				SHEET	REV	
1 of 1										1 of 1	A		
CASE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING										RESTRICTED TO	
00779												-	

ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



SHORT POSITION
GUIDE OFF WIRE BARREL

		A	SEE ECN 015A-0586-04	
P	F	LTR	REVISION RECORD	

		DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		HT TR		FIN	
		DO NOT SCALE PRINT.							
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 10JUN04 APP 10JUN04		F. BACKHURST			
		1 PLC DEC ±		CHK -		REL 19-07-04		Type Electronics	
		2 PLC DEC ±				M.C.LIFFORD		Harrisburg, PA 17105-3608	
		3 PLC DEC ±							
		ANGLES ±		NAME		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		MACHINE REF	
		SURF TEXTURE: ✓		SCALE		D DNG NO		HD-I APPL	
MC APP	JUL04 DATE	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R/38 MAX				1528426		SHEET 1 of 1 REV A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9