

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002344	20FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151104-1

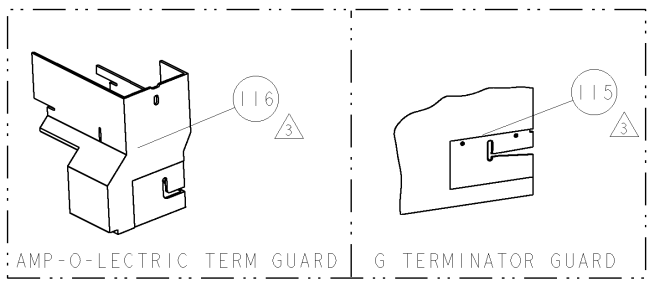
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855098
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855098

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR FINE ADJUST			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1855098	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A1

8		7		6		5		4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		20											
COPYRIGHT 20		BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.													
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION										
1855098-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER										
1855098-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER										
1855098-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER										
1855098-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER										
1855098-8	A	122500-1	LEADMAKER	PRE FEED	CONTINUOUS CARRIER										
7-1855098-7	A	-	-	-	SPARE PARTS										

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2 GREASE LIGHTLY
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- 4 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 5 USE SEAL 967067-1. INSULATION Ø1.4-1.9mm.
- 6 USE SEAL 967067-2. INSULATION Ø0.9-1.4mm.



TERMINAL NAME: RING TONGUE					
SOCKET	PIN	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
962885	962886				
963927	963929	REF SETTING	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
-	-	B5	.86±0.05mm [.034±.002]	0.50mm2 OR 20 AWG	
-	-	C5	.76±0.05mm [.030±.002]	0.35mm2	
-	-	D1	.71±0.05mm [.028±.002]	0.25mm2	
-	-	D4	.69±0.05mm [.027±.002]	0.20mm2	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
SEAL PN.	-	WIRE	1.40mm [.055]	F	0.2-0.5mm2
967067-1	-	INSUL	2.79mm [.110]	O	Ø0.9-1.9mm
967067-2	-	FEED	7.00mm	APPL INSTRUCTIONS	408-8040
WIRE STRIP LENGTH	3.05-3.35mm	TERM APPL SPEC	114-18025	SET UP GAGE	458637-1

LOC		DIST		REVISIONS									
A		66		F	LYR	DESCRIPTION				DATE		OWN	APPR
					A	RELEASED				22MAY2006		LG	TE
		</											

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9