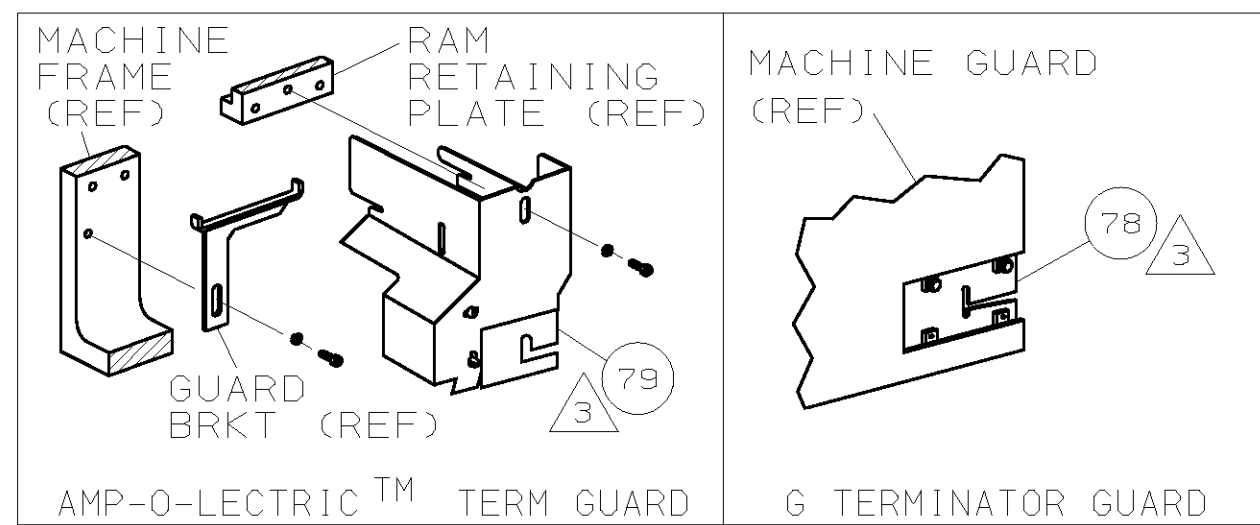


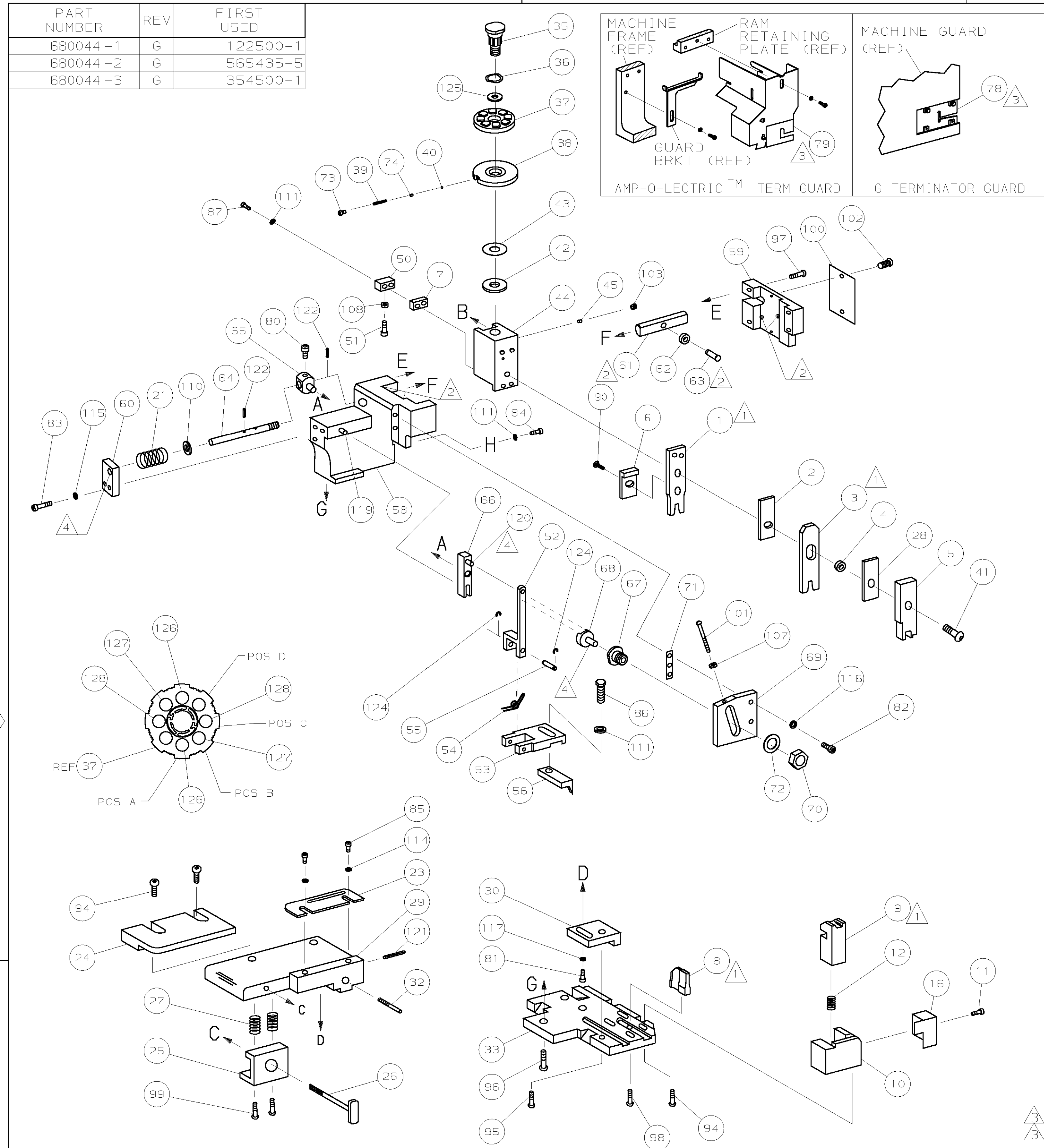
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680044 -1	G	122500-1
680044 -2	G	565435-5
680044 -3	G	354500-1



TERMINAL NAME: SOCKET CONTACT									
		776235-4		CRIMPING DATA					
				PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE	
				A	.054 ±.002 (1.37 ±0.05mm)			18 AWG (.81mm ²)	
				B	.053 ±.002 (1.35 ±0.05mm)			0.75mm ²	
				C	.049 ±.002 (1.24 ±0.05mm)			20 AWG (.52mm ²)	
				D	NOT			USED	
				CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE	
				WIRE	1.88mm [1.074]		F	0.52-0.81mm ² OR 20-18AWG	
				INSUL	2.21mm [1.087]		0	1.40-2.10mm	
WIRE STRIP LENGTH			TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP GAGE	LAYOUT
5.00 ±0.05mm			114-6071	8.10mm	408-8040			458637-1	1140

2	2	2	-	C	2-354779-4	PIN, WIRE DISC (7.9mm)C	129
2	2	2	-	C	1-354779-6	PIN, WIRE DISC (7.8mm)B	127
2	2	2	-	C	1-354779-4	PIN, WIRE DISC (7.7mm)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	124
							123
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING	119
							118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ. PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
1	1	1	-	A	1-21003-8	SCR,FHC (6-32x.25)DEPRESSOR	90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.62)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY	RECD	PER	ASSY		PARTS LIST		

-1					LEADMAKER		MECH POST FEED		
-2					BENCH MODEL K		MECH PRE FEED		
-3					BENCH MODEL G		MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)			70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT			69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT			68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING			67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE			66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT			65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD			64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER			63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM			62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED			61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD			60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM			59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING			58
									57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED			56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER			55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER			54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER			53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM			52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN			51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER			50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST			49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST			48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST			47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)			46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON			45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM			44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED			43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM			42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)			41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL			40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION			39
1	1	1	-	C	690142-5	DISC, INSULATION			38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC			37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING			36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM			35
									34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE			33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT			32
									31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ			30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE			29
1	1	1	-	C	455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP			28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG			27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE			26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL			25
1	1	1	-	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)			24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)			23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER			22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN			21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY			20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER			19
									18
									17
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)			16
									15
									14
									13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR			12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR			11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)			10
1	1	1	-	C	462006-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)			9
1	1	1	-	C	1-854014-7	ANVIL			8
1	1	1	-	C	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)			7
1	1	1	-	A	856692-1	DEPRESSOR, WIRE			6
1	1	1	-	C	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)			5
1	1	1	-	B	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER			4
1	1	1	-	C	4-683454-7	CRIMPER, INSULATION			3
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER			2
1	1	1	-	C	856313-1	CRIMPER, WIRE			1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)									
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST				



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

ROTATED 180°

ROTATED 180°

K TERMINATOR

G TERMINATOR

LEADMAKER

BENCH MACHINE

Loc	A
Dist	66

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. APPLICATOR WILL APPLY ONLY THE DASH NUMBERS LISTED.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9