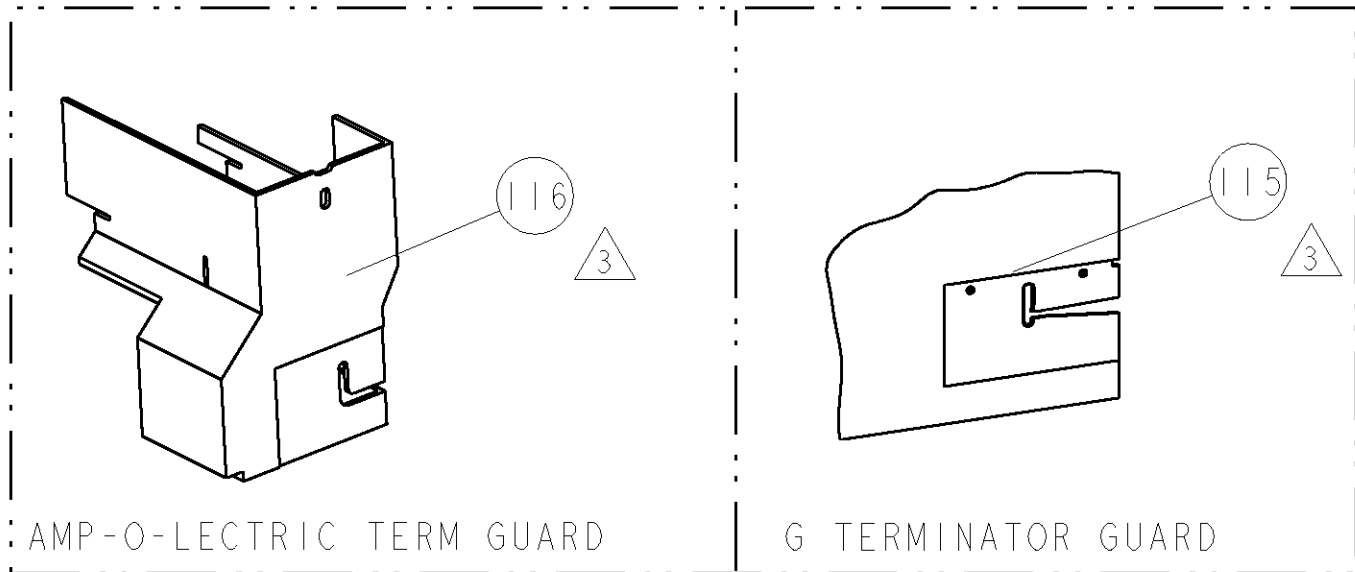


|                              |  |     |            |                                                       |           |                    |  |
|------------------------------|--|-----|------------|-------------------------------------------------------|-----------|--------------------|--|
| 8                            |  |     |            | 7                                                     |           |                    |  |
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. |  |     |            | RELEASED FOR PUBLICATION                              |           |                    |  |
| COPYRIGHT 20                 |  |     |            | BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. |           |                    |  |
| PART NUMBER                  |  | REV | FIRST USED | POWER UNIT                                            | FEED TYPE | DESCRIPTION        |  |
| 1855355-1                    |  | A   | 122500-1   | LEADMAKER                                             | POST FEED | CUTS CARRIER       |  |
| 1855355-2                    |  | A   | 565435-5   | BENCH MODEL K                                         | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1855355-3                    |  | A   | 354500-1   | BENCH MODEL G                                         | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1855355-6                    |  | A   | 122500-1   | LEADMAKER                                             | POST FEED | CONTINUOUS CARRIER |  |
| 7-1855355-7                  |  | A   | -          | -                                                     | -         | SPARE PARTS        |  |

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

**\* WARNING**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



|                                      |                |                                  |               |             |             |
|--------------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|-------------|-------------|
| TERMINAL NAME: TERMINAL PIN & SOCKET |                |                                  |               |             |             |
| TE PN                                | MANF PN        | FORD TERMINAL - FORD CRIMP SPECS |               |             |             |
| 286527                               | E7EB-14461-HB  |                                  |               |             |             |
| 286528                               | E7EB-14488-SA  |                                  |               |             |             |
| -                                    | -              | CRIMP HEIGHT                     |               | WIRE SIZE   | REF SETTING |
| -                                    | -              | 1.45±0.05mm[.057±.002]           |               | 18AWG       | C7          |
| -                                    | -              | 1.35±0.05mm[.053±.002]           |               | 20AWG       | D4          |
| -                                    | -              | -                                |               | -           | -           |
| -                                    | -              | -                                |               | -           | -           |
| -                                    | -              | CRIMP                            | SIZE          | TYPE        | RANGE       |
| -                                    | -              | WIRE                             | 1.96mm [.077] | F           | 20-18 AWG   |
| -                                    | -              | INSUL                            | 2.49mm [.098] | O           | Ø2.54mm MAX |
| WIRE STRIP LENGTH                    | TERM APPL SPEC | APPLICATOR INSTRUCTIONS          |               | SET UP GAGE |             |
| -                                    | NONE           | FEED 13.2                        |               | 408-8040    |             |
|                                      |                |                                  |               | 458637-1    |             |

|   |   |   |     |     |   |    |             |                                       |     |
|---|---|---|-----|-----|---|----|-------------|---------------------------------------|-----|
| 3 | - | - | -   | REF | - | .. | 455749-1    | GUARD WINDOW                          | 116 |
|   | - | - | REF | -   | - | .. | 679532-1    | INSERT, SKT                           | 115 |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1-21002-7   | SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375       | 91  |
| 2 | - | - | -   | -   | - | -  | 318563-1    | GUARD, FRONT CHIP                     | 89  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 4088040     | SF APPL INST 408-8040                 | 72  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 217238-1    | GENERAL INSTRUCTION PKG               | 71  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 461264-5    | PLATE, IDENTIFICATION                 | 67  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 21017-2     | SCREW, DRIVE                          | 66  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 21009-2     | SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250  | 60  |
| 4 | - | - | -   | -   | - | -  | 22733-8     | SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375  | 60  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 2-22603-0   | SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312           | 59  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 458537-2    | PAWL, FEED                            | 56  |
| 2 | - | - | -   | -   | - | -  | 2-21002-2   | SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500       | 54  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 2-21000-7   | SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500           | 53  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 21018-5     | NUT, HEX, REG 6-32                    | 52  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 811242-2    | BUMPER, HOLD DOWN                     | 51  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 690753-1    | SPACER, TONKER                        | 50  |
|   | - | - | -   | -   | - | .. | 690602-6    | CAM, PRE FEED, 1 5/8                  | 49  |
| 4 | - | - | -   | -   | - | .. | 690602-5    | CAM, PRE FEED, 1 1/8                  | 48  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 690501-4    | CAM, POST FEED, 1 5/8                 | 47  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 459456-1    | APPL, BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA) | 46  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 690191-1    | PLUG,NYLON                            | 45  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 455673-1    | RAM, SIDE FEED                        | 44  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 7-21002-9   | SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00    | 41  |
| 2 | - | - | -   | -   | - | -  | 690125-1    | SHIM SUB-ASSY                         | 39  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1-469367-0  | SHIM                                  | 38  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 879103-3    | FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY             | 37  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 690786-6    | TERMINAL SUPPORT                      | 34  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 2-21002-4   | SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750       | 33  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 21024-5     | WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10          | 32  |
| 4 | - | - | -   | -   | - | -  | 3-21000-4   | SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375          | 31  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1-1320908-5 | SPACER, STRIP GUIDE                   | 30  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1633091-7   | ASSEMBLY, STRIP GUIDE                 | 29  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 1-455888-0  | SPACER, CRIMPER                       | 28  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1320928-3   | PLATE, STRIP GUIDE                    | 24  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 690472-2    | STRIPPER                              | 22  |
| 2 | - | - | -   | -   | - | -  | 2-21000-7   | SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500           | 21  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 21024-4     | WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8           | 20  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 691353-1    | STRIPPER                              | 19  |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 679625-1    | SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)          | 13  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 3-22280-3   | SPRING, COMPRESSION                   | 12  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 690461-1    | STOP, SHEAR                           | 11  |
| 4 | - | - | -   | -   | - | -  | 690459-1    | SHEAR HOLDER, FRONT                   | 10  |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 454276-2    | FLOATING SHEAR, FRONT                 | 9   |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 5-1633535-4 | ANVIL, COMBINATION                    | 8   |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 1-240641-7  | SPACER                                | 7   |
|   | - | - | -   | -   | - | .. | -           | -                                     | 6   |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1-455889-4  | DEPRESSOR, SHEAR                      | 5   |
| 2 | - | - | -   | -   | - | -  | 3-238011-5  | BLOCK, CRIMPER SPACER                 | 4   |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 1633510-3   | CRIMPER, INSUL O                      | 3   |
|   | - | - | -   | -   | - | -  | 455888-4    | SPACER, CRIMPER                       | 2   |
| 1 | - | - | -   | -   | - | -  | 9-568176-7  | CRIMPER, WIRE                         | 1   |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9