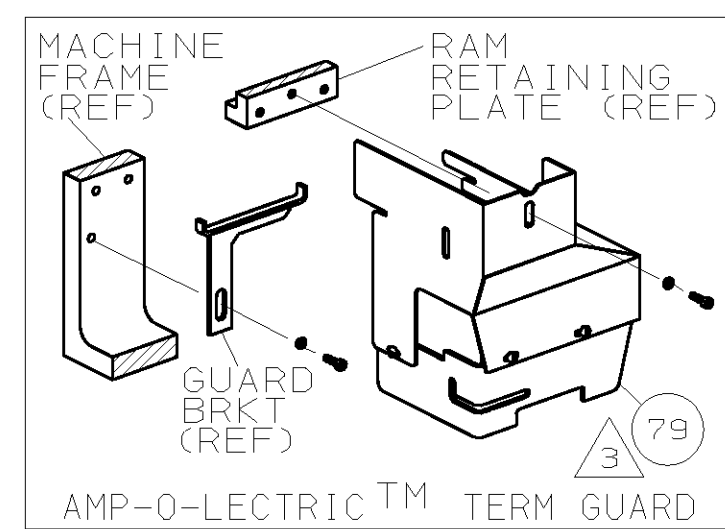


OBSOLETE
6



TERM	APPL	SPEC	114-2088
------	------	------	----------

CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE		
A	.087 ±.002	5000-5400 CMA		
B	.082 ±.002	4000-4800 CMA		
C	.077 ±.002	3000-3800 CMA		
D	.072 ±.002	2000-2800 CMA		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.120	F	2048-5250 CMA	
INSUL	-	-	-	
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT	
.202	408-8039	458638-1	-	
WIRE STRIP LENGTH .192-.232				

[illegible]

1	+	1	-	C	458408-1	CAP, RAM	60
1	+	1	-	D	458414-1	HOUSING	58

						57
						56
						55
						54

1	+	1	-	B	460680-1	FEED FINGER ASSY	53
							52
							51

								50
1	-	1	-	A	7-21002-7	BOLT, CRIMPER (5/16-24X.75)		49
								48

							47
							46
1	-	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45

1	1	1	-	C	458413-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	41

				A	850225-2	SPACER, INSULATION DISC	41
							40
							39
							38

1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35

[illegible]

							31
							30
							29
							28

1	-	1	-	A	458405-1	STRIPPER	26
1	-	1	-	D	458411-1	PLATE, BASE	27
							26
							25

1	-	1	-	B	458412-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
							23
1	-	1	-	A	2-22283-9	SPRING, DRAG	22

							21
1	-	1	-	A	458403-1	DRAG, STOCK	20
1	-	1	-	B	458406-2	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	-	1	-	C	458407-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18

						458404-2	GUTDE, STRIP (FRONT)	18
								17
								16
								15

							15
							14
							13
1	+	1	-	A	6-22282-8	SPRING, SHEAR HOLDER	12

							11
							10
							9

1	1	-	D	458407-2	ANVIL	8
1	1	-	B	458410-2	BLADE, SLUG	7
1	1	-	D	458409-2	HOLD DOWN, TERMINAL	6

[illegible]

1	1	-	C	1-456409-0	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES.	MATL	-	HT TR	-	FIN -
DO NOT SCALE PRINT.		-		-	-
3 TOI FRANCES LINE ESS					

OTHERWISE SPECIFIED:		DR 6/28/94	APP 6-28-94	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
2	PLC DEC $\pm .25$	D. SALTZER	T. BEDDICK	
3	PLC DEC $\pm$	CHK 6-28-94	REL 7/13/94	
4	PLC DEC $\pm$	C. ERISMAN	B. MORGAN	
ANGLES $\pm$		NAME		
		END FEED HDM APPLICATION		MACHINE REF

SURF. TEXTURE: $\sqrt{\quad}$		END FEED HBIT APPLICATION: MINI APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE: -	DWG NO: 687871
CAGE CODE: 00779		SHEET 1 of 1 REV M	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			RESTRICTED TO

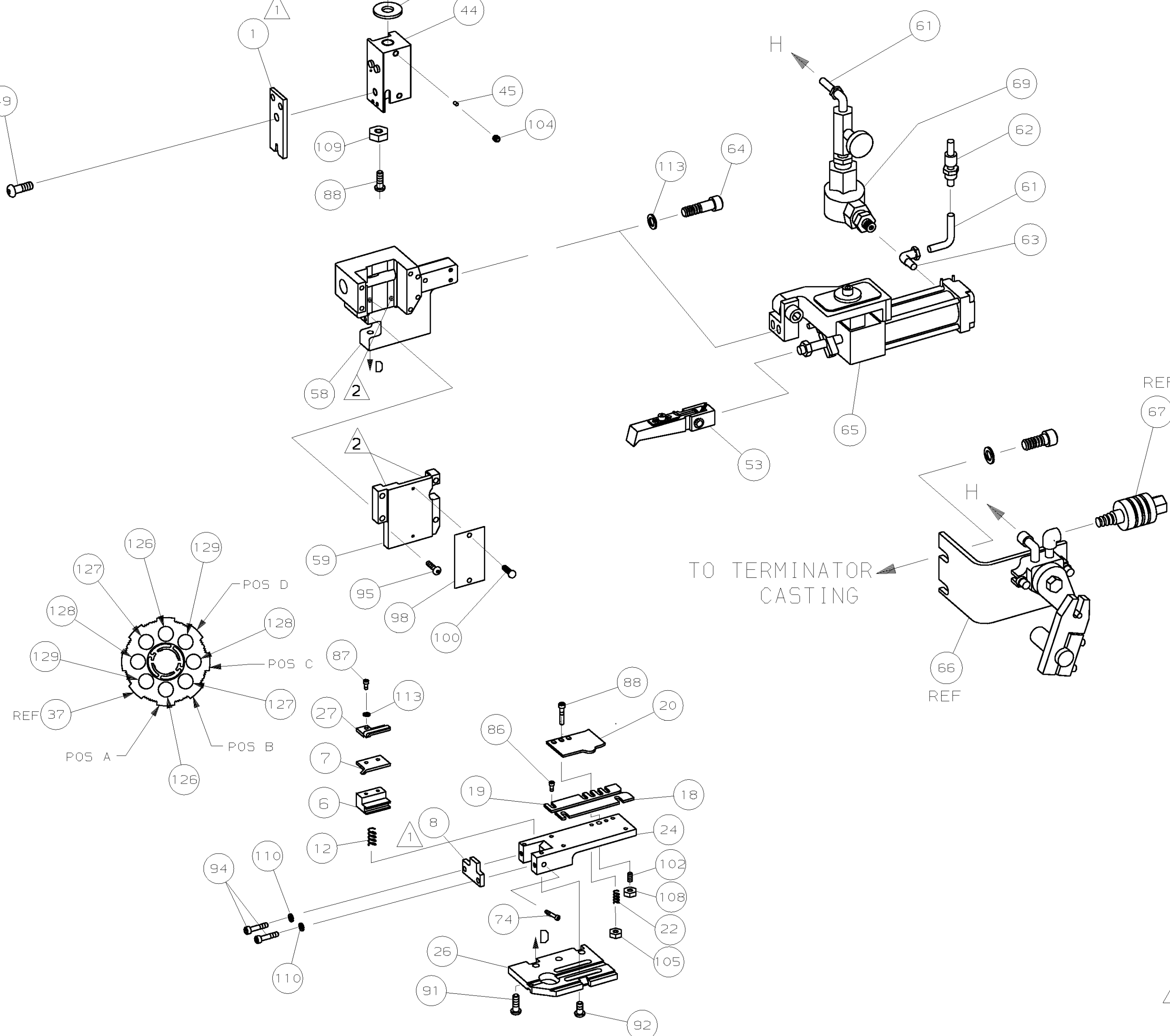
2	+	2	-	C	8-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2920)D	129
2	+	2	-	C	7-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2870)C	128
2	+	2	-	C	6-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2820)B	127
2	+	2	-	C	5-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2770)A	126
1	+	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
							124
							123
							122
							121
							120
							119
							118
							117
							116
							115
							114
2	+	2	-	A	21024-3	WASHER, LOCK (NO. 6) STRIPPER & SHEAR	113
							112
							111
2	+	2	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO. 8) SHEAR BL	110
1	+	1	-	A	21019-1	NUT, HEX (1/4-20) RAM	109
2	+	2	-	A	21018-6	NUT, HEX (8-32) DRAG	108
							107
							106
1	+	1	-	A	21022-4	NUT, HEX (1/4-20) DRAG	105
1	+	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20X.25) RAM	104
							103
2	+	2	-	A	5-21061-5	SCR, SKT SET (8-32X.88) DRAG	102
							101
2	+	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	100
							99
1	+	1	-	B	464249-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
							97
							96
4	+	4	-	A	3-21000-9	SCR, SHC (10-32X1.00)	95
4	+	4	-	A	2-21000-9	SCR, SHC (8-32X.75) CAP	94
							93
2	+	2	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20X.50) ST GD PL	92
3	+	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20X.62) H56	91
							90
							89
2	+	2	-	A	21001-7	SCR, SHC (1/4-20X 1.25) DRAG	88
2	+	2	-	A	2-21000-0	SCR, SHC (6-32X.50) SLUG BLADE	87
4	+	4	-	A	1-21002-6	SCR, SHC (6-32X.25) STRIP GUIDE	86

[illegible]

-	+	1	-	A	463924-1	GUARD ASSY	79
							78
							77
							76
1	-	1	-	A	690461-4	SCREW, SHEAR STOP	75
							73
							72
							71

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION) 		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

			M	ECN 0150-0583-04
			L1	0150-0435-03
			L	ECN 0150-0326-03
			K	0150-8182-97
			J	0150-7875-97
			H	0150-7622-97
			G1	0150-7406-96
			6	0150-5520-94
P	F	LTR	REVISION RECORD	



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. SET UP WIRE ONLY.
- PAD A, (2) 16AWG.
- PAD B, (1) 16AWG + (1) 18AWG.
- PAD C, (2) 18AWG.
- PAD D, (2) 20AWG.
6. SINGLE WIRE ONLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9