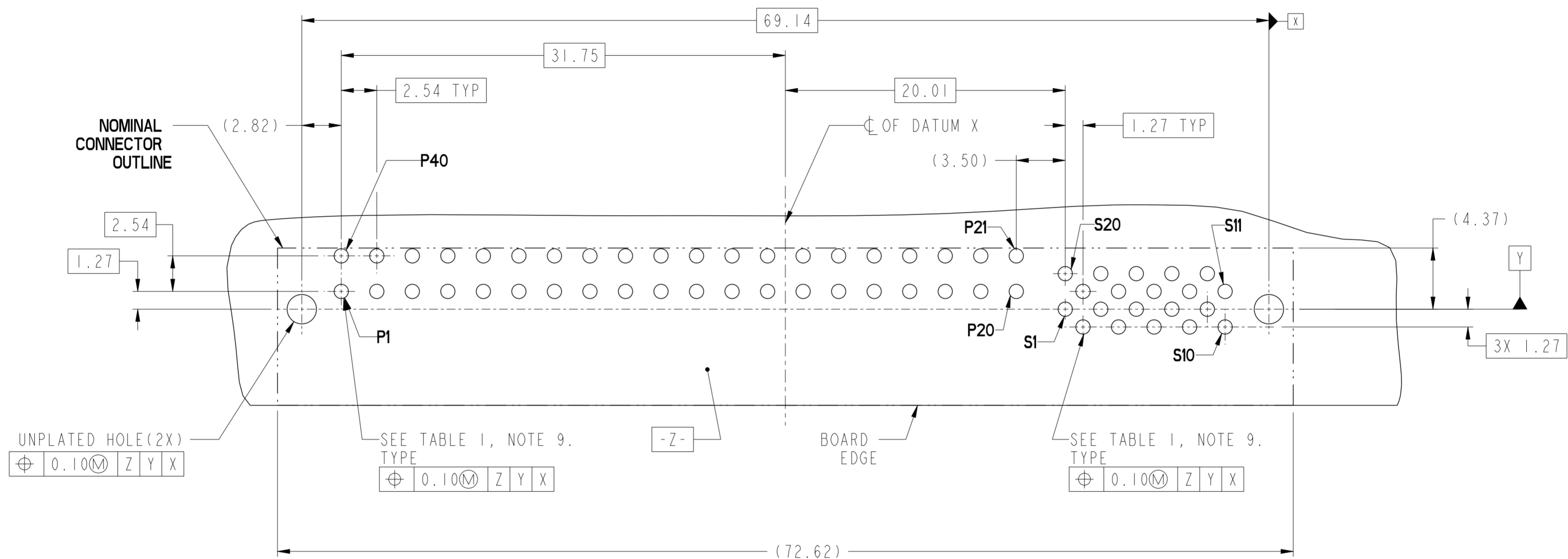


| REV | DR | DATE |
|-----|----|------------|
| A | HZ | 2012-05-31 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------|---------------------------------------|-------------|----------------|------------|------------|---|--------|--------------------|-----------|----------|
| spec ref | - | dr | Wei-Long Zhang | 2012/04/24 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | Wei-Long Zhang | 2012/05/31 | | | ecn no | - | rel level | Released |
| surface | ISO 1302 | chr | - | appr | | | | | | |
| linear | 0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05 | | | FCI | | R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE | | dwg no 10120872 | rev A | |
| angular | 0° ±2° | www.fci.com | | cat. no. | | Product - Customer Drw | | sheet 1 of 4 | | |

Copyright FCI. FCI

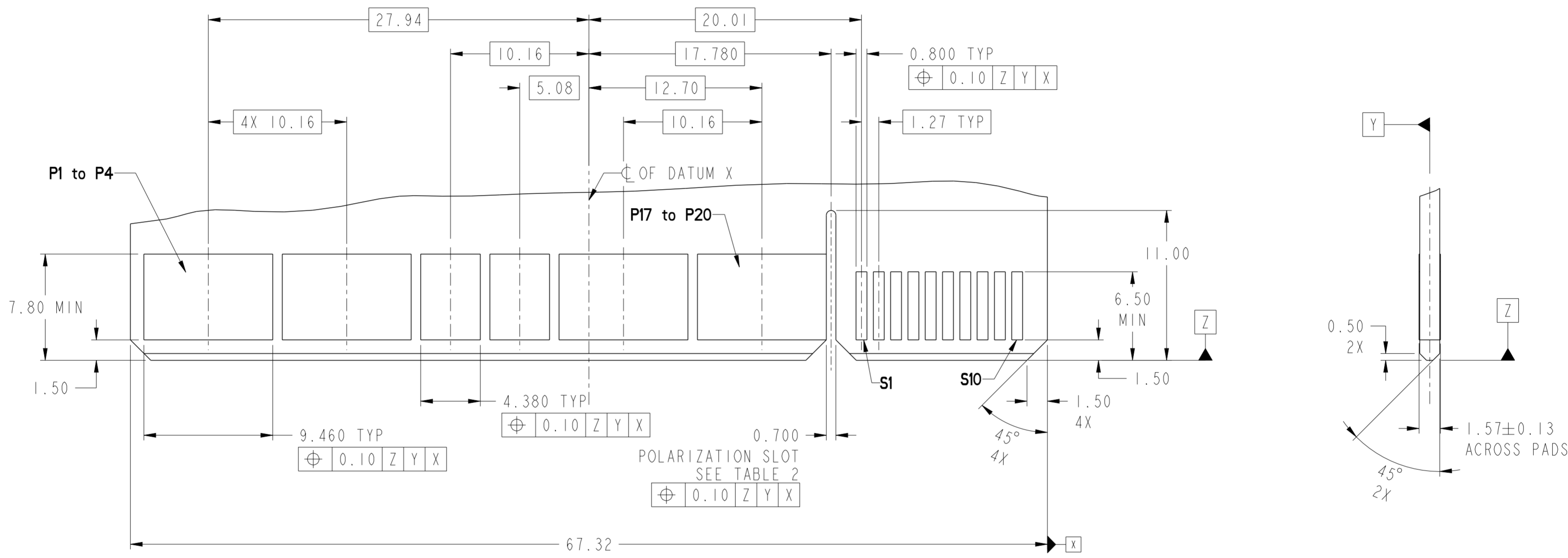
| CONTACT TYPE | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | |
|----------------|-----------------------|---|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| | | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | 0.94 - 1.10 |
| | IMMERSION TIN | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.9 - 1.5um | 0.94 - 1.10 |
| | COPPER (SEE NOTE 8) | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | 0.94 - 1.10 |



RECOMMENDED PCB LAYOUT

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|---------|----------------|------------|-------------|----------|------------------------|--|--------------|----------|----------------|------------|----------------|
| spec ref | - | dr | Wei-Long Zhang | 2012/04/24 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 | | | |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | Wei-Long Zhang | 2012/05/31 | | | ecn no | - | rel level | Released | | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr | - | apppr | | | | | | | Pai-Ming Zheng | 2012/06/01 | product family |
| surface | ISO 1302 | linear | 0.X | ±0.3 | | | title | R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE | | dwg no | 10120872 | rev | A |
| | | angular | 0° | ±2° | www.fci.com | cat. no. | Product - Customer Drw | | sheet 2 of 4 | | | | |





RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

Copyright FCI.

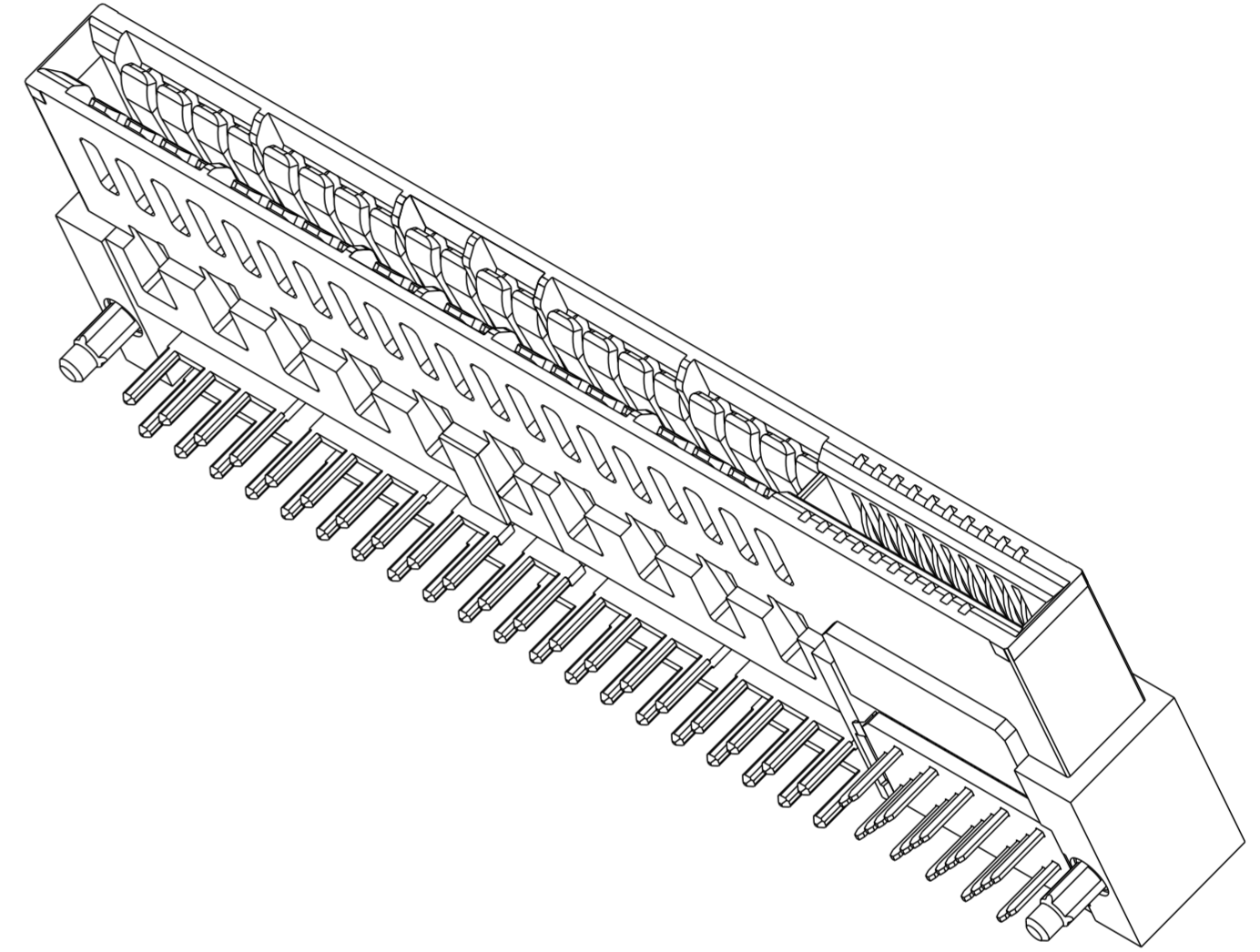
| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------------|------------|-----------------|-------|--------------------|--|
| spec ref - | | dr Wei-Long Zhang | 2012/04/24 | projection | MM | size A2 | scale 4:1 |
| tolerance std ISO 406 ISO 1101 | | eng Wei-Long Zhang | 2012/05/31 | | | ecn no - | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr - | 2012/06/01 | | | rel level Released | |
| surface ISO 1302 | linear 0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05 angular 0° ±2° | appr Pei-Ming Zheng | 2012/06/01 | product family | | | title R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE cat. no. |
| | | | | dwg no 10120872 | rev A | | Product - Customer Drw sheet 3 of 4 |

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 01, 2012

| HPCE PART NUMBER (TABLE 2) | | | | |
|----------------------------|-------------|------------------|-----------------|-----------------------------|
| PART NUMBER | TAIL TYPE | HOLD-DOWN OPTION | ORIENTATION KEY | DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH |
| 10120872-001LF | SOLDER TAIL | NO | YES | 3.25±0.25 |
| 10120872-002LF | | | NO | |
| 10120872-003LF | | YES | YES | |
| 10120872-004LF | | | NO | |
| 10120872-005LF | | NO | YES | 2.60±0.25 |
| 10120872-006LF | | | NO | |
| 10120872-007LF | | YES | YES | |
| 10120872-008LF | | | NO | |



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.10 \pm 0.1$ FOR SOLDER TAILS

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|-------------|----------------|------------|-------------|------------------------|----------------|-----------------|-----------|--|
| spec ref | - | dr | Wei-Long Zhang | 2012/04/24 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | Wei-Long Zhang | 2012/05/31 | | | ecn no | - | rel level | |
| surface | ISO 1302 | chr | - | 2012/06/01 | | | product family | Released | cat. no. | R/A RECT (40P-20S) HIGH POWER CARD EDGE |
| linear | 0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05 | appr | Pei-Ming Zheng | 2012/06/01 | www.fci.com | Product - Customer Drw | sheet 4 of 4 | STATUS:Released | | |
| angular | 0° ±2° | PDS: Rev :A | | | | | | | | |
| Printed: Jun 01, 2012 | | | | | | | | | | |

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9