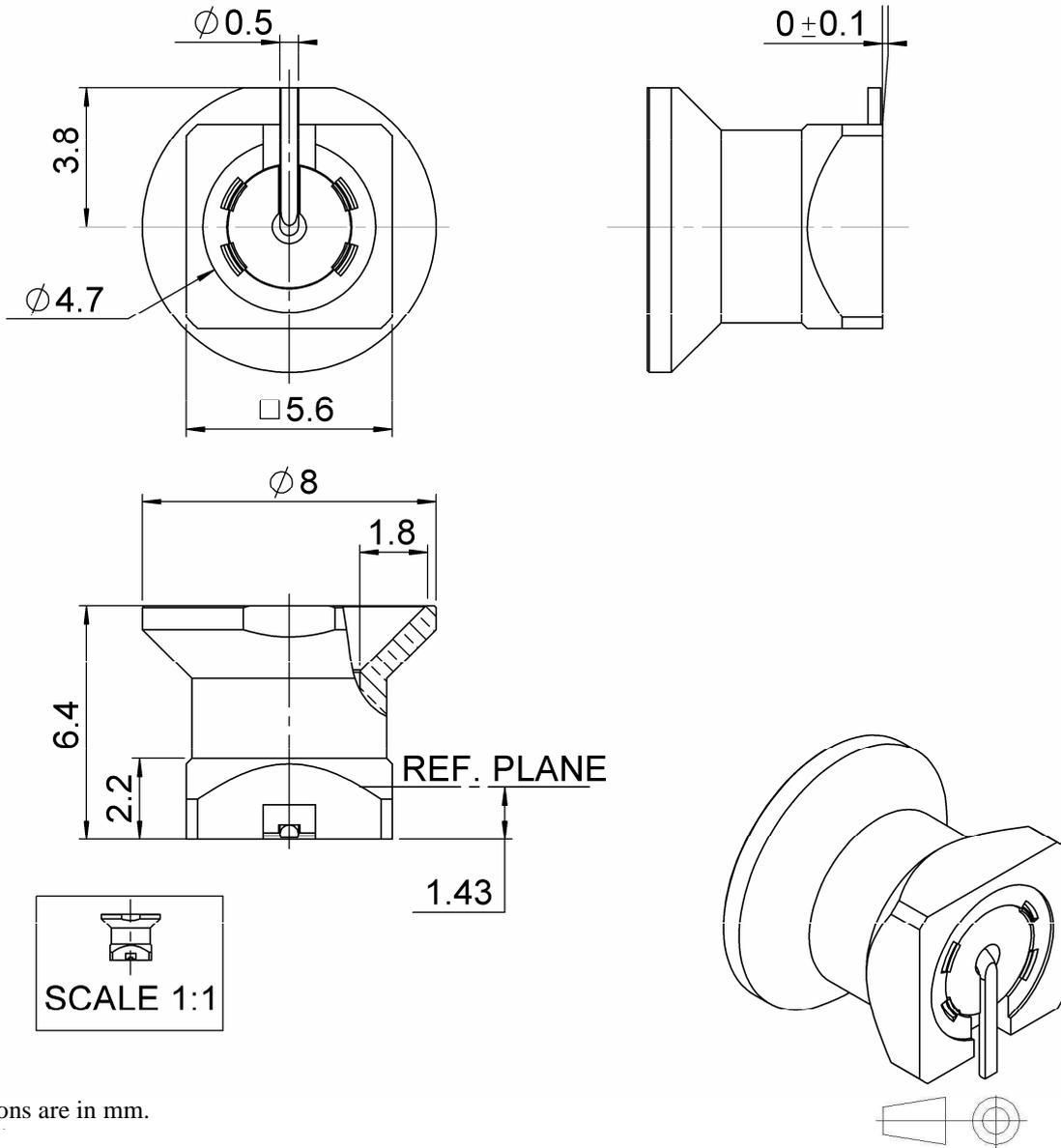


STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT

R222.M00.700

SLIDE TYPE - REEL OF 500

Series : SMP-MAX



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PEEK	
GASKET		
OTHERS PARTS		
-	-	-
-	-	-

Issue : 1129 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT

R222.M00.700

SLIDE TYPE - REEL OF 500

Series : SMP-MAX

PACKAGING

SPECIFICATION

Standard	Unit	Other
500	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

ENVIRONMENTAL

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.25* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.15*	\sqrt{F} (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	1000	M Ω mini

Operating temperature	-55/+165	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction **NA**

Others :

* VSWR: up to 3GHz; 3-6 GHz, 1.35 max

*Coaxial Transmission Line Only

*Slide type receptacle+Bullet+Snap type receptacle

Typical VSWR(Board to Board connection):

0-3GHz, 1.2max

Power handling (typical) :

>300W@2.7GHz at 25 $^{\circ}$ C: >200W@2.7GHz at 85 $^{\circ}$ C

Radial working angle: 3 $^{\circ}$ min

Axial working range: 2mm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	7	N mini
Axial force – Opposite end	7	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm

Mating life	100	Cycles mini
Weight	0,8490	g

Issue : 1129 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT

R222.M00.700

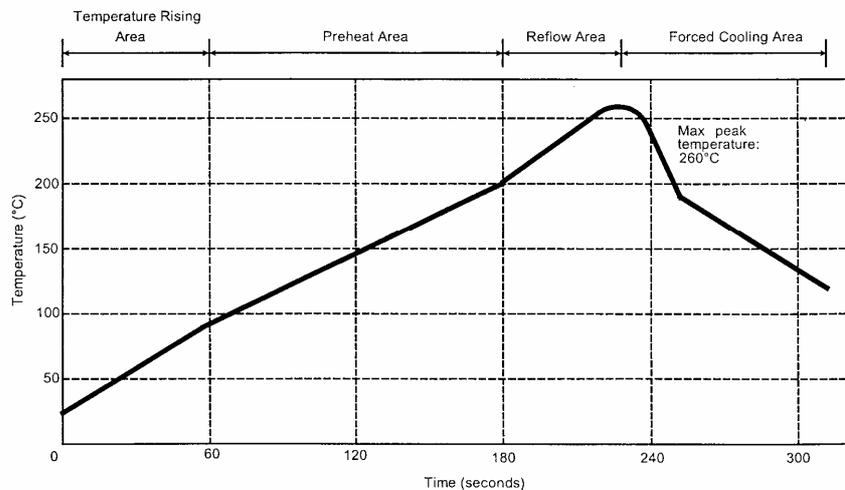
SLIDE TYPE - REEL OF 500

Series : SMP-MAX

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 1129 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



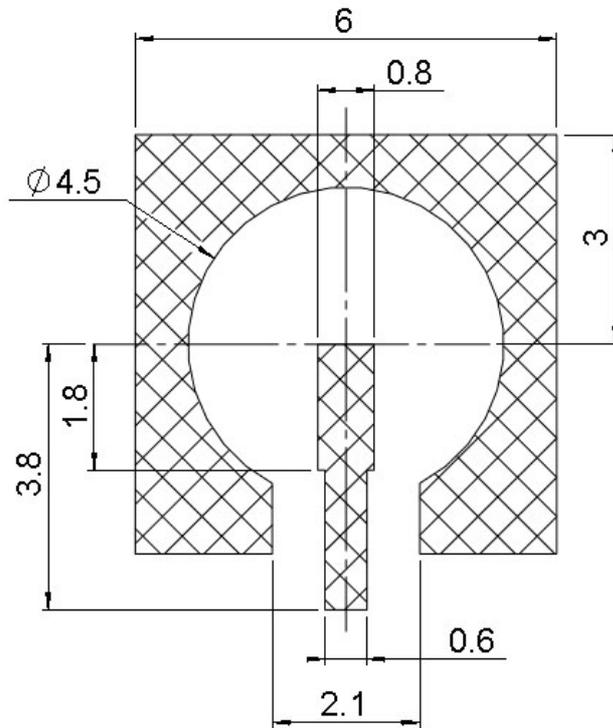
STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT

R222.M00.700

SLIDE TYPE - REEL OF 500

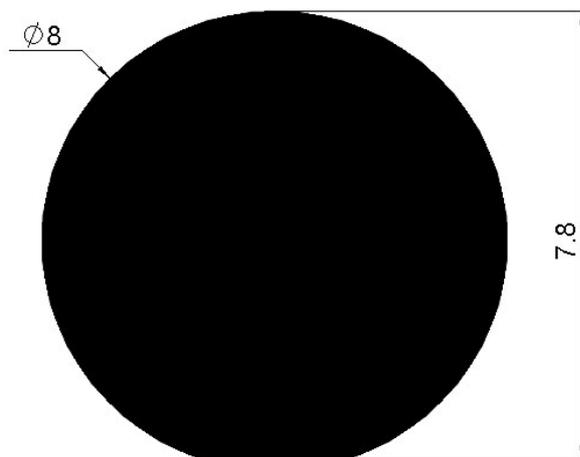
Series : SMP-MAX

PCB LAYOUT



 Lands for solder paste

Shadow of receptacle for video camera



Issue : 1129 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

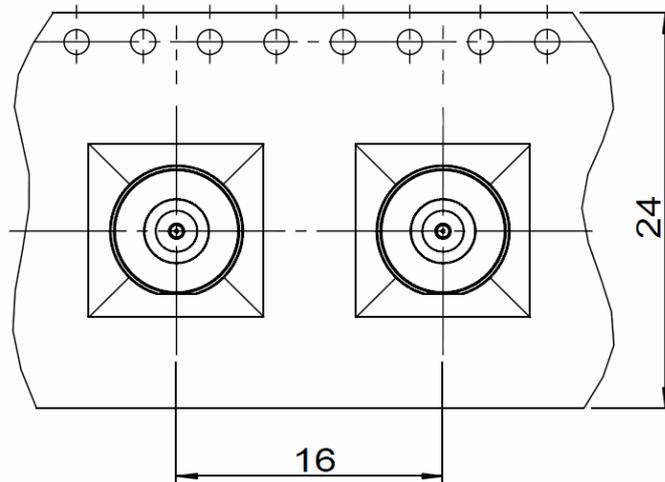
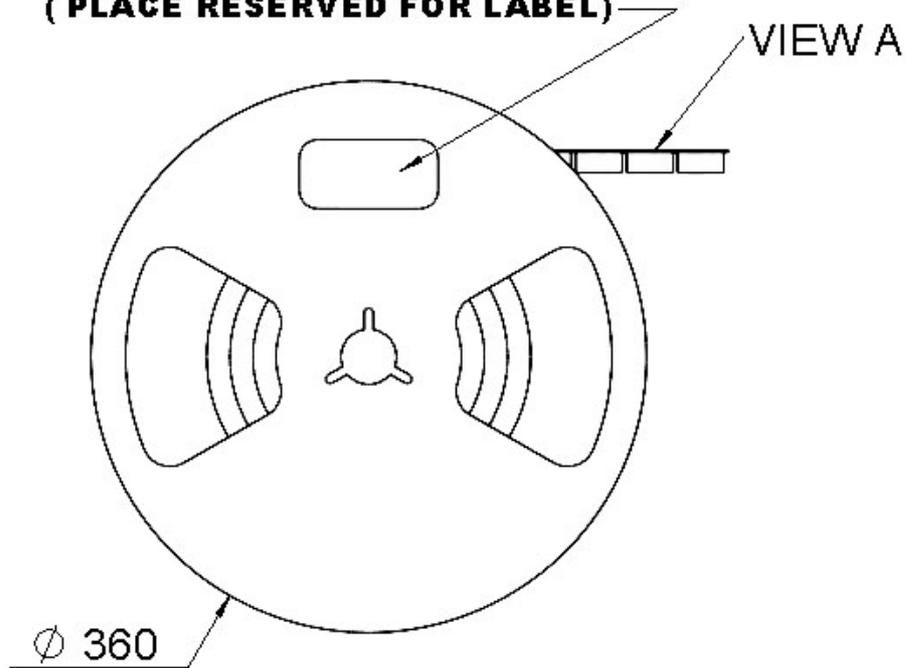
STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR SMT

R222.M00.700

SLIDE TYPE - REEL OF 500

Series : SMP-MAX

**EMPLACEMENT RESERVE POUR
L' ETIQUETTE
(PLACE RESERVED FOR LABEL)**



VIEW A

Issue : 1129 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9