

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 APPLICATOR CRIMPS TWO TERMINALS PER CYCLE.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR.

CRIMPING DATA				
CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
.118		8800-10000 CMA		
.112		7400-8600 CMA		
.106		5600-7200 CMA		
.100		4000-5400 CMA		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.155	F	4000-10000 CMA	
INSUL	.155	F	ø.100-.115	
FEED .600	APPL INST AI-8014		SET UP GAGE	LAYOUT
			-	-
WIRE STRIP LENGTH		.295 - .335		

-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	70
					69
1	-	B	465184-2	LUBRICATOR ASSY	68
-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	66
1	-	A	374999	TENSION ADJ PLATE	65
					64
-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	57
1	-	A	22202-1	NUT, HEX JAM, 1/4-20	56
1	-	A	21077-7	SCR, SQ HD SET, 1/4-20 X 1.50	55
-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	45
1	-	D	372998	RETAINER,FEED PLATE	44
1	-	A	2-24017-7	SPRING SLIDE	43
-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	41
1	-	B	458132-5	GUARD ASSY	40
1	-	C	570238	BASE CASTING	39
-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	37
1	-	A	811432-1	FEED FINGER	36
-	-	-	-	-	35
2	-	A	372997	ADJ. SCREW,STOCK DRAG	34
1	-	A	23846-7	SPRING,STOCK DRAG	33
1	-	A	21015-8	STUD,STOCK DRAG	32
1	-	A	21022-4	NUT,STOCK DRAG HANDLE	31
1	-	A	372990	STOCK DRAG	30
1	-	B	375570	SPACER,STRIPPER	29
1		A	371007	STRIPPER,REAR	28
1		B	1-471505-3	SPACER,STRIPPER	27
1		A	810441-1	STRIPPER,FRONT	26
1	-	A	376945	RETAINER,SHEAR BLADE	25
1	-	A	378975	AUX. ANVIL HOLDER	24
1	-	A	385941	ANVIL HOLDER	23
-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	20
1	-	C	473933	APPLICATOR MOUNT ASSY	19
-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	16
1	-	B	471057	RAM	15
-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	13
1	-	B	854652-8	SPACER,CRIMPER	12
-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	8
					7
1	-	C	373158	PLATE,FEED	6
1	-	B	387007	BLADE,SHEAR	5
-	-	-	-	-	4
1	-	C	2-471359-8	ANVIL	3
1	-	-	462849-6	CRIMPER, INSULATION	2
1	-	C	462849-5	CRIMPER,WIRE	1

-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
D PER ASSY					
PARTS LIST					
IN INCHES.		MATL	HT TR	FIN	
LE PRINT.		-	-	-	-
UNLESS SPECIFIED:		DR P. McCARTY 3/7/97	APP 3/7/97 J. DODDS	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
±		CHK 3/7/97 C. CRISMAN	REL -		
±		NAME STD APPL. (THRU SPLICE, END FEED)			MACHINE REF STD APPL
RE: ✓		SCALE 1:4	DWG NO	566384	SHEET 1 OF 1
RS. BREAK S R.015 MAX					REV A

						129
						128
						127
						126
						125
						124
						123
						122
						121
						120
						119
						118
						117
						116
						115
						114
						113
						112
						111
						110
						109
						108
						107
						106
						105
						104
						103
						102
						101
						100
						99
						98
						97
2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) SH RET		96
2	-	A	4-21000-0	SCR, SHC 10-32 x 1.25		95
1	-	A	1-21001-6	SCR, SHC 5/16-18 x .50		94
1	-	A	3-21001-5	SCR, SHC, 3/8-16 X 1.00		93
1	-	A	21001-4	SCR, SHC, 1/4-20 X .75		92
2	-	A	21018-7	NUT, HEX #10		91
	-		-	-		90
1	-	A	2-21000-5	SCR, SHC, 8-32 X .25		89
	-		-	-		88
	-		-	-		87
1	-	A	3-21000-9	SCR, SHC 10-32 x 1.00		86
1	-	A	21009-6	SCR, SOC SET, 1/4-20 X .50		85
3	-	A	371178	WASHER, FLAT, 3/8		84
3	-	A	3-21015-2	SCR, HEX HD, 3/8-16 X 1.25		83
4	-	A	21055-8	WASHER, FLAT #10		82
	-		-	-		81
1	-	A	21018-7	NUT, HEX 10-32		80
1	-	A	21055-6	WASHER, FLAT, #8		79
	-		-	-		78
2	-	A	3-21000-7	SCR, SHC, 10-32 X .75		77
2	-	A	3-21000-4	SCR, SHC, 10-32 X .38		76
2	-	A	21001-7	SCR, SHC, 1/4-20 X 1.25		75
2	-	A	3-21000-5	SCR, SHC 10-32 x .50		74
-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
			REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST						

[illegible]

	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: ✓			MATL	HT TR	FIN	
			DR P. McCARTY	3/7/97 APP 3/7/97 J. DODDS	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
			CHK 3/7/97 C. ERISMAN	REL -		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			NAME STD APPL. (THRU SPLICE, END FEED)		MACHINE REF STD APPL	
SCALE 1:4			D DWG NO 566384		SHEET 1 OF 1 REV A	

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9