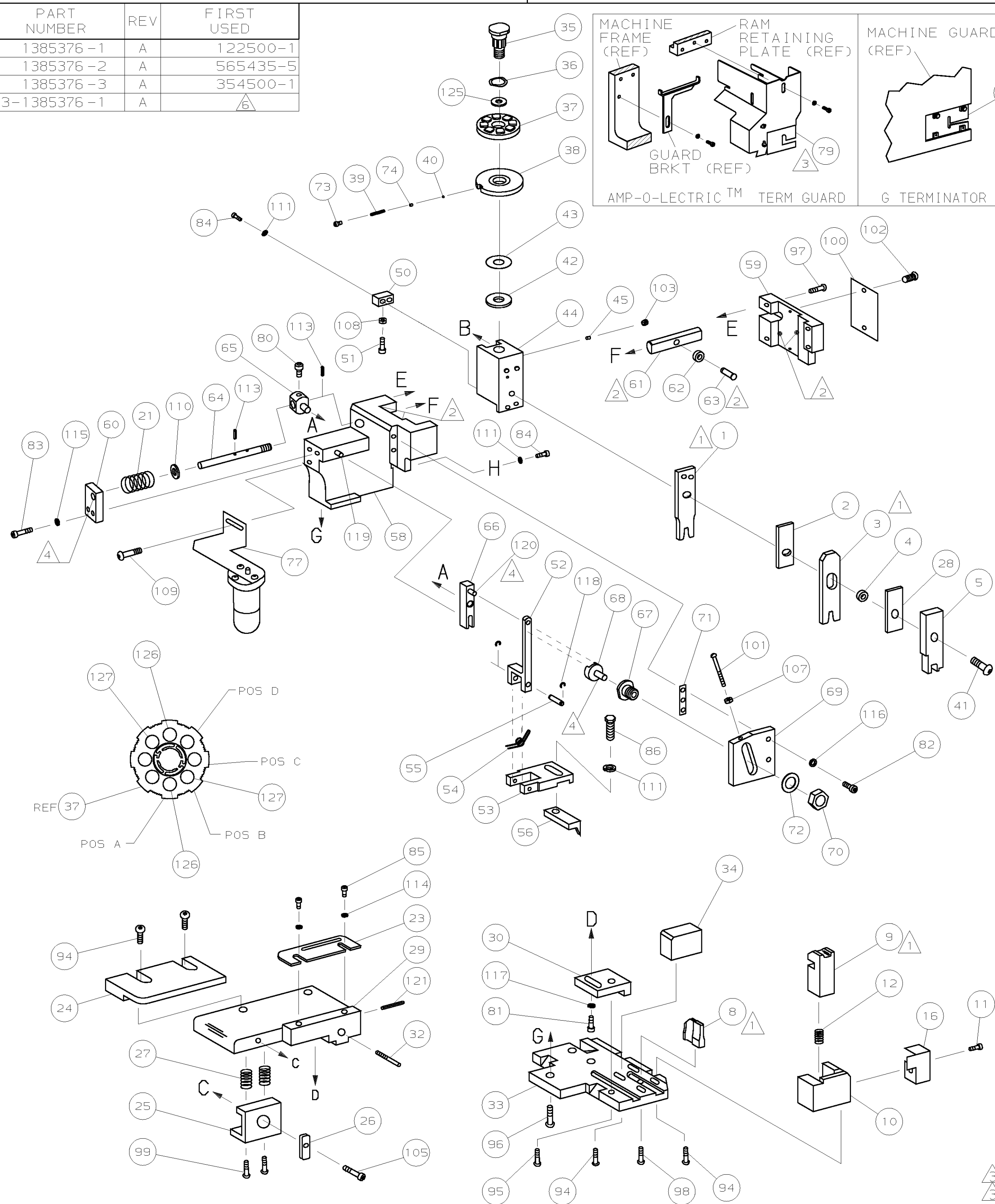


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385376-1	A	122500-1
1385376-2	A	565435-5
1385376-3	A	354500-1
3-1385376-1	A	△



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

ROTATED 180°

ROTATED 180°

H

H

LOC A

DIST 66

LEADMAKER

BENCH MACHINE

- | | | |
|----|---|----|
| 1 | RECOMMENDED SPARE PARTS. | |
| 2 | GREASE LIGHTLY. | - |
| 3 | GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE. | - |
| 4 | LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL. | - |
| 5. | ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46. | -3 |
| 6 | CONVERSION KIT TO BE USED WITH APPLICATORS 1385374 AND 1385375 ONLY. | |

1385376 ⇓ 1385376

 JARD	TERMINAL NAME: PIN & SOCKET											
	AMP TERM PN		MFR TERM PN		PAD LTR	FCI TERMINAL AMP CRIMP SPECS						
	SOCKET					CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE			
	1572052		SC16M1156		A	.054-.059 [1.37-1.50mm]			16			
					B	.052-.057 [1.32-1.45mm]			18			
	PIN				C	NOT			USED			
	1572053		SM16M1156		D	NOT			USED			
					CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE		
					WIRE	.090 [2.29mm]		F		18-16		
					INSUL	.120 [3.05mm]		0		.090 MAX		
	WIRE STRIP LENGTH				TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE LAYOUT	
	.172-.203				NONE		.351		408-8040		458637-1 L2626	

									129
2	2	2	2	-	C	2-354779-1	PIN, WIRE DISC (.3095)B		128
2	2	2	2	-	C	2-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3105)A		127
-	1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
-	1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
-	1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
									122
-	1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
-	REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
-	1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ PLATE		116
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)FEED GDE ROD		115
-	2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
-	REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
									112
-	4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK(#8)STRIPPER		111
-	REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (ø5/16) SCREW ADJ		110
-	-	1	-	-	A	2-21002-6	SCR,BHC(10-32x.38)LUBE ASSY		109
-	1	1	1	-	A	21068-5	NUT, HEX(6-32)HOLD DOWN		108
-	REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX(6-32)FEED ADJ		107
									106
-	1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(ø.187x.25)DRAG LEVER		105
-	1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
-	1	1	1	-	A	21009-2	SCR,5KT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
-	2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
-	REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
-	1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
-	2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
-	1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
-	REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
-	6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
									93
									92
-	1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
									90
-	1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER		89
									88
									87
-	1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
-	2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE		85
-	3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
-	1	1	1	-	A	7-21000-6	SCR,SHC(10-32x.31)SG ADJ BL		81
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
-	REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
-	-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY		77
									76
									75
-	1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
-	1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
-	REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
-	REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-31	-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
								</	

QRS				
		A	REVD	
P	F	LTR	REVISION RECORD	

		LEADMAKER				MECH POST FEED				CONVERSION KIT		1385376
		BENCH MODEL K				MECH PRE FEED						
		BENCH MODEL G				MECH PRE FEED						
-	REF	REF	REF	-	B	22594-8		NUT, HEX (1/2-20)		70		
-	REF	REF	REF	-	B	240628-1		PLATE, ADJUSTMENT		69		
-	REF	REF	REF	-	B	240626-1		SHAFT, PIVOT		68		
-	REF	REF	REF	-	B	240633-1		BUSHING		67		
-	REF	REF	REF	-	A	455680-1		LEVER, INTERMEDIATE		66		
-	REF	REF	REF	-	B	240629-1		BLOCK, PIVOT		65		
-	REF	REF	REF	-	A	240632-2		SCREW, ADJ FEED ROD		64		
-	REF	REF	REF	-	B	240659-3		PIN, CAM ROLLER		63		
-	REF	REF	REF	-	B	240658-1		ROLLER, CAM		62		
-	REF	REF	REF	-	B	454398-2		ROD, FEED		61		
-	REF	REF	REF	-	A	454178-1		GUIDE, FEED ROD		60		
-	REF	REF	REF	-	C	454220-1		CAP, RAM		59		
-	REF	REF	REF	-	D	454485-1		HOUSING		58		
										57		
-	1	1	1	-	B	690542-2		PAWL, FEED		56		
-	REF	REF	REF	-	B	240624-1		PIN, FEED FINGER		55		
-	REF	REF	REF	-	B	691499-1		SPRING, FEED FINGER		54		
-	REF	REF	REF	-	B	690541-1		HOLDER, FEED FINGER		53		
-	REF	REF	REF	-	A	455679-1		LEVER, TERMINAL FEED ARM		52		
	1	1	1	-	A	811242-2		BUMPER, HOLDDOWN		51		
	1	1	1	-	A	690753-1		SPACER, TONKER		50		
-	1	-	-	-	B	690602-6		CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49		
-	-	1	-	-	B	690602-5		CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48		
-	-	-	1	-	B	690501-4		CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47		
-	1	1	1	-	B	459456-1		APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46		
-	1	1	1	-	A	690191-1		PLUG, NYLON		45		
-	1	1	1	-	C	455673-1		RAM		44		
-	1	1	1	-	A	690125-1		WASHER, LAMINATED		43		
-	1	1	1	-	A	690124-1		WASHER, RAM		42		
-	1	1	1	-	A	7-21002-9		BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)		41		
-	1	1	1	-	A	23241-6		BALL, STEEL		40		
-	1	1	1	-	A	690170-1		SPRING, COMPRESSION		39		
-	1	1	1	-	C	690142-1		DISC, INSULATION		38		
-	1	1	1	-	D	354777-1		WIRE DISC, PLASTIC		37		
-	1	1	1	-	A	22480-5		WASHER, SPRING		36		
-	1	1	1	-	B	690212-1		POST, RAM		35		
-	1	1	1	-	B	690786-3		SUPPORT, TERMINAL		34		
-	REF	REF	REF	-	D	455675-1		PLATE, BASE		33		
-	1	1	1	-	A	690432-3		SCREW, ADJUSTMENT		32		
										31		
-	REF	REF	REF	-	B	455689-1		BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30		
-	1	1	1	-	C	1-458144-2		PLATE, STRIP GUIDE		29		
-	1	1	1	-	C	1-455888-0		SPACER, FRONT SHEAR DEP		28		
-	2	2	2	-	A	1-22284-0		SPRING, DRAG		27		
-	1	1	1	-	B	240793-1		LEVER, DRAG RELEASE		26		
-	1	1	1	-	B	240792-1		DRAG, TERMINAL		25		
-	1	1	1	-	D	3-90765-4		GUIDE, STRIP (REAR)		24		
-	1	1	1	-	A	690438-1		GUIDE, STRIP (FRONT)		23		
-	-	-	1	-	B	690472-2		STRIPPER		22		
-	REF	REF	REF	-	A	4-22284-9		SPRING, FEED RETURN		21		
-	1	1	-	-	A	679218-1		STRIPPER WIRE STOP ASSY		20		
-	1	1	-	-	B	458949-1		STRIPPER		19		
										18		
										17		
-	1	1	1	-	B	318563-1		GUARD, CHIP, FRONT		16		
										15		
										14		
										13		
-	1	1	1	-	A	5-22280-0		SPRING, SHEAR		12		
-	1	1	1	-	B	690461-1		STOP, SHEAR		11		
-	1	1	1	-	C	690459-1		HOLDER, SHEAR (FRONT)		10		
-	1	1	1	-	C	462006-2		SHEAR, FLOAT (FRONT)		9		
1	1	1	1	-	C	4-662187-7		ANVIL		8		
										7		
										6		
-	1	1	1	-	C	2-455889-0		DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5		
1	1	1	1	-	B	2-238011-2		SPACER, BLOCK CRIMPER		4		
1	1	1	1	-	C	7-683454-0		CRIMPER, INSULATION		3		
-	1	1	1	-	C	455888-1		SPACER, CRIMPER		2		
1	1	1	1	-	C	1-456406-5		CRIMPER, WIRE		1		
-31	-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO		
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)												

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL		HT TR	
				-		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR 28JAN02 APP 28JAN02		AMP	
2 PLC DEC ±				C.RISMAN		AMP Incorporated	
3 PLC DEC ±				CHK		Harrisburg, PA 17105-3608	
4 PLC DEC ±				REL			
ANGLES ±				NAME		MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓				SIDE FEED HDM APPLICATOR		MINI APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				SCALE		SHEET	
				D DWG NO		1 OF 1	
CAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9