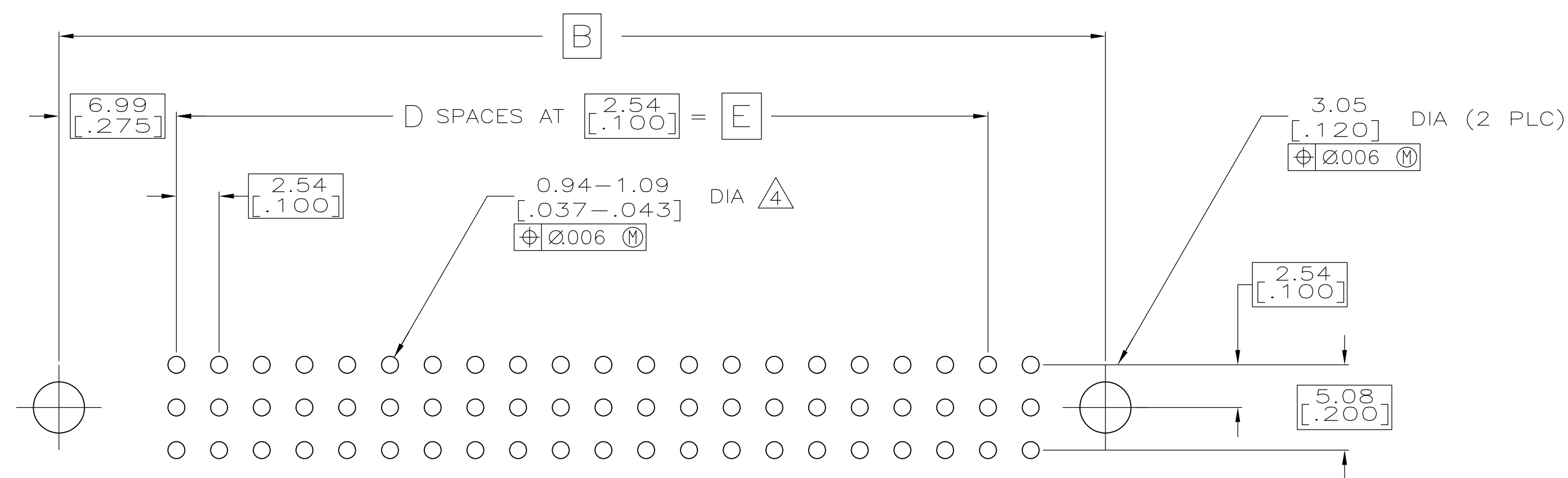
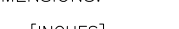




Technical drawing of a three-hole punch assembly. The drawing shows a cross-section of the punch mechanism. The dimensions are as follows:

- Overall width: 12.19 [480]
- Distance from center to the edge of the punch body: 0.64 [.025] SQ
- Overall height of the punch body: 11.73 [.462]
- Distance from the top of the punch body to the top of the punch holes: 5.33 [.210]
- Distance from the bottom of the punch body to the bottom of the punch holes: 5.00 [.197]
- Distance from the center of the punch holes to the edge of the punch body: 4.83±0.51 [.190±.020]
- Distance from the center of the punch holes to the edge of the punch body (bottom view): 2.54 [.100]
- Distance from the center of the punch holes to the edge of the punch body (bottom view): 5.08 [.200]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 04/09/90 R.K. SEIFRED CHK 01/21/92 G.SKIPPER APVD —		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± 0.13 [.005] 4 PLC ± — ANGLES ± — FINISH		NAME HDI, 3 ROW, PIN ASSEMBLY 4.83 [.190] LONG SOLDER PINS	
		PRODUCT SPEC — — APPLICATION SPEC —		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C-532433	
MATERIAL 		WEIGHT 0		RESTRICTED TO —	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV AA	

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

ALL RIGHTS RESERVED.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

HOUSING MATERIAL: THERMOPLASTIC, COLOR—BLACK.

CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.

FINISH:

MATING AREA: MEETS THE PERFORMANCE REQUIREMENTS OF PRODUCT SPECIFICATION 108—9063; BASED ON TELCORDIA DR—1217—CORE APPLICATIONS IN UNCONTROLLED ENVIRONMENTS.

SOLDER TAILS AREA: TIN—LEAD PLATED.

SOLDER PIN POST RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE SIZES ARE 0.94—1.09 [.037—.043]; RECOMMENDED PAD DIA IS 1.52 [.060].

5. DIMENSIONS IN BRACKETS ARE IN INCHES.

HOUSINGS WITH CENTER MOUNTING IS RECOMMENDED FOR ASSEMBLIES HAVING 75 CONTACTS PER ROW OR MORE.

PART NUMBER IS OBSOLETE.

NO CONTACT LUBRICANT

AMP, PART NUMBER, AND DATE CODE

OEFD0—983—9909—106, REV __, 00779 AND DATE CODE, ONLY FOR PART NUMBER 2—532433—3

PART NUMBER IS FOR ROCKWELL COLLINS.

FINISH:

CONTACT FINISH: .00127—.00254 [.000050—.000100] NICKEL UNDERPLATE ALL OVER; .000762 [.000030] GOLD PLATE IN CONTACT AREA, TIN—LEAD PLATED POSTS.

REVISIONS

#	LT#	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
—	—	SEE SHEET 1	—	—	—

137.16 [5.400]	54	140.97 [5.550]	151.13 [5.950]	158.75 [6.250]	165	3—532433—8
60.96 [2.400]	24	64.77 [2.550]	74.93 [2.950]	82.55 [3.250]	75	3—532433—1
60.96 [2.400]	24	64.77 [2.550]	74.93 [2.950]	82.55 [3.250]	75	2—532433—3
—	—	—	—	—	—	2—532433—2
43.18 [1.700]	17	46.99 [1.850]	57.15 [2.250]	64.77 [2.550]	54	2—532433—1
—	—	—	—	—	—	2—532433—0
210.82 [8.300]	83	214.63 [8.450]	224.79 [8.850]	232.41 [9.150]	252	1—532433—9
—	—	—	—	—	—	1—532433—8
—	—	—	—	—	—	1—532433—7
—	—	—	—	—	—	1—532433—6
—	—	—	—	—	—	1—532433—5
213.36 [8.400]	84	217.17 [8.550]	227.33 [8.950]	234.95 [9.250]	255	1—532433—4
200.66 [7.900]	79	204.47 [8.050]	214.63 [8.450]	222.25 [8.750]	240	1—532433—3
187.96 [7.400]	74	191.77 [7.550]	201.93 [7.950]	209.55 [8.250]	225	1—532433—2
175.26 [6.900]	69	179.07 [7.050]	189.23 [7.450]	196.85 [7.750]	210	1—532433—1
162.56 [6.400]	64	166.37 [6.550]	176.53 [6.950]	184.15 [7.250]	195	1—532433—0
149.86 [5.900]	59	153.67 [6.050]	163.83 [6.450]	171.45 [6.750]	180	532433—9
137.16 [5.400]	54	140.97 [5.550]	151.13 [5.950]	158.75 [6.250]	165	532433—8
124.46 [4.900]	49	128.27 [5.050]	138.43 [5.450]	146.05 [5.750]	150	532433—7
111.76 [4.400]	44	115.57 [4.550]	125.73 [4.950]	133.35 [5.250]	135	532433—6
99.06 [3.900]	39	102.87 [4.050]	113.03 [4.450]	120.65 [4.750]	120	532433—5
86.36 [3.400]	34	90.17 [3.550]	100.33 [3.950]	107.95 [4.250]	105	532433—4
78.74 [3.100]	31	82.55 [3.250]	92.71 [3.650]	100.33 [3.950]	96	532433—3
73.66 [2.900]	29	77.47 [3.050]	87.63 [3.450]	95.25 [3.750]	90	532433—2
60.96 [2.400]	24	64.77 [2.550]	74.93 [2.950]	82.55 [3.250]	75	532433—1
E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

0 PLG ± —

1 PLG ± —

2 PLG ± —

3 PLG ± 0.13 [.005]

4 PLG ± —

ANGLES ± —

FINISH

1

2

3

12

OWN
R.K. SEIFRIED
CHK
G.SKIPPER
APVD
—

04/09/90
01/21/92
—

PRODUCT SPEC
—

APPLICATION SPEC
—

WEIGHT
0

TE Connectivity

NAME
HDI, 3 ROW, PIN ASSEMBLY,
4.83 [.190] LONG SOLDER PINS
—

SIZE
A1

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
532433

RESTRICTED TO
—

CUSTOMER DRAWING

SCALE
4:1

SHEET
2

OF
2

REV
AA

4805 (1/15)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9