

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

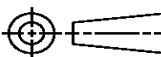
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	E1	ECR-14-003118	04MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151486-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528296
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528296

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528296	RESTRICTED TO
		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV E1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528296 1528296

/home/us016926/DMTECmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528296 -1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528296 -2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528296 -6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528296 -1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528296 -2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528296 -6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528296 -7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)

TERMINAL NAME: TAB 5.8 x 0.8

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [0.070 IN]	F	0.20 - 0.50mm ²
INSUL	2.29 [0.090 IN]	0	1.15-1.60 [0.045-.063 IN]

WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION
3.00-3.60 [0.118-.142 IN]	408-8322 & 408-8490

TERMINAL	-	FEED
APPL SPEC	114-18052	19.50 [0.768 IN]

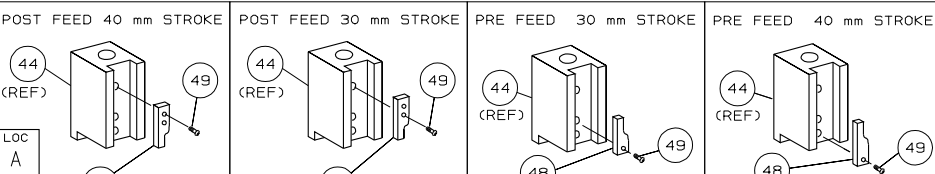
TERMINALS APPLIED

969007	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
mm ² AWG		
0.50mm ²	1.21 ±0.03 [0.048 ±.001 IN]	B 5
0.35mm ²	1.14 ±0.03 [0.045 ±.001 IN]	C 0
0.25mm ²	1.10 ±0.03 [0.043 ±.001 IN]	C 3
0.20mm ²	1.08 ±0.03 [0.043 ±.001 IN]	C 3

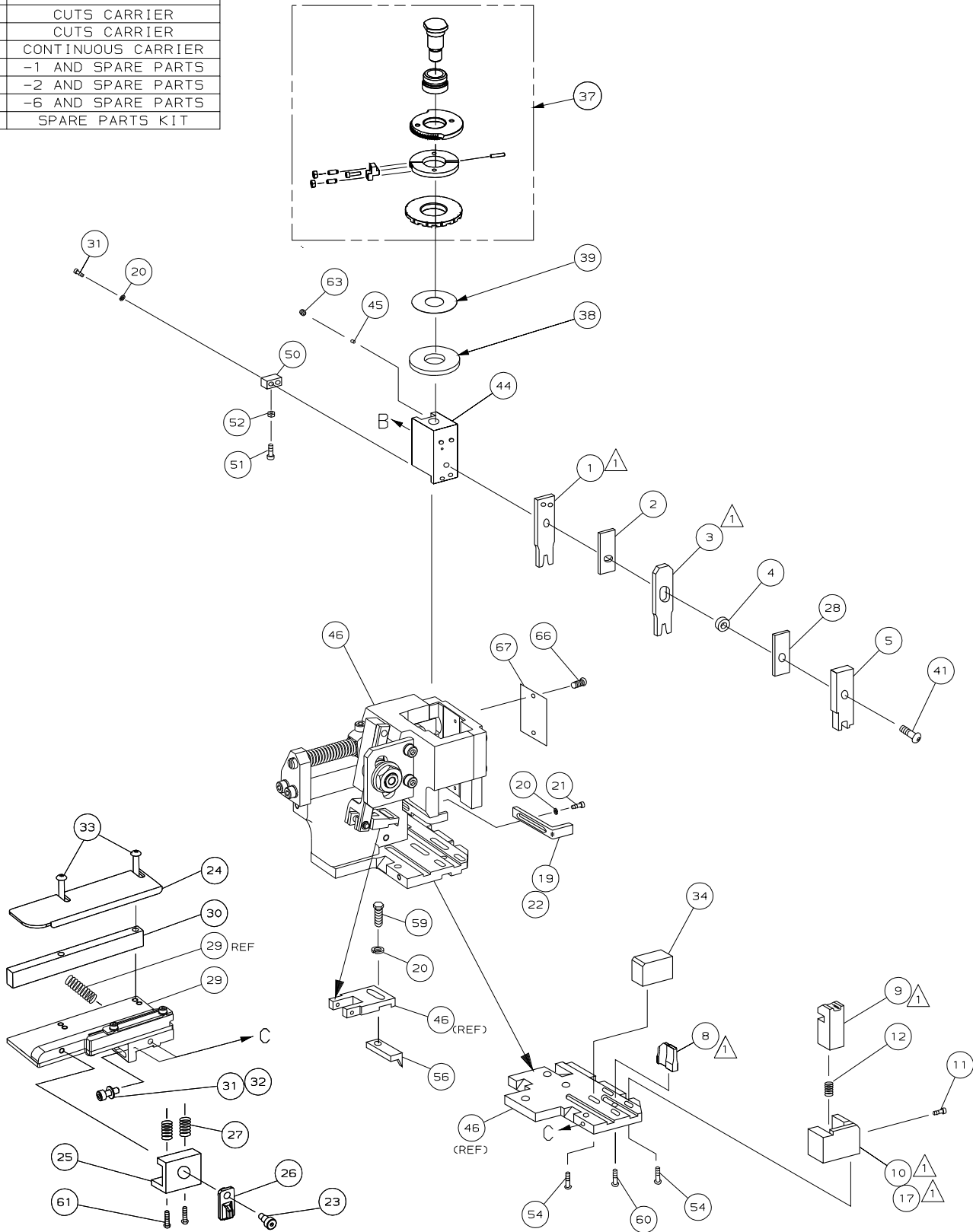
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	1	1	1	1	1	1	1528296	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET (M5X20) DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-6	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	-	1	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	2-1320934-8	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	-	-	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	1333203-3	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-9	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	8-456135-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-1	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	456404-5	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	PARTS LIST
DO NOT SCALE PRINT.		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
1 PLC DEC ±0.5 [0.02 IN]		
2 PLC DEC ±-		
3 PLC DEC ±-		
ANGLES ±-		
SURF TEXTURE:		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX		
ONE USE		
00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9