

SET UP GAGE 458638-3	LOC	DIST	REVISIONS					
	A	66	REV	LT#	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
				A	RELEASED	29MAY2009	RK	TC

-	1	1	4-18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 25.0)	92
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	4	4	1-18023-0	SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	57
-	2	2	1-18023-4	SCR, SKT HD CAP M4 X 20.0	56
-	2	2	18029-1	NUT, HEX, REG M3	55
-	2	2	986965-1	NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4)	53
-	2	2	2-18032-2	SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0	52
-	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	1	1	1338662-1	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46
-	1	1	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1333260-1	RAM	44
-	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	469367-9	SHIM	38
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	3	3	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	33
-	3	3	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	32
-	1	1	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	31
-	2	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	29
-	1	1	3-690451-7	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	690455-7	STRIPPER, FRONT CASTING	27
-	2	2	1320906-1	STUD, THREADED	25
-	1	1	1-1320995-5	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	1	1	1338665-1	DRAG	20
-	2	2	1338663-6	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0)	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
-	1	1	2-240641-9	SPACER	14
-	1	1	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, DIE	12
-	1	1	240833-3	PLATE, REAR SHEAR	11
-	-	-	-	-	10
-	1	1	690482-6	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	2	1	1-1333220-9	ANVIL, COMBINATION, .120	8
-	1	1	690474-6	BLADE, SLUG	7
-	1	1	2-455892-5	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	1-240641-8	SPACER	5
-	1	1	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4
1	2	1	3-854830-0	CRIMPER, INSULATION SPECIAL	3
-	1	1	1-455888-8	SPACER, CRIMPER	2
1	2	1	456409-3	CRIMPER, WIRE .120 "F" PREMIUM	1



*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN. REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9