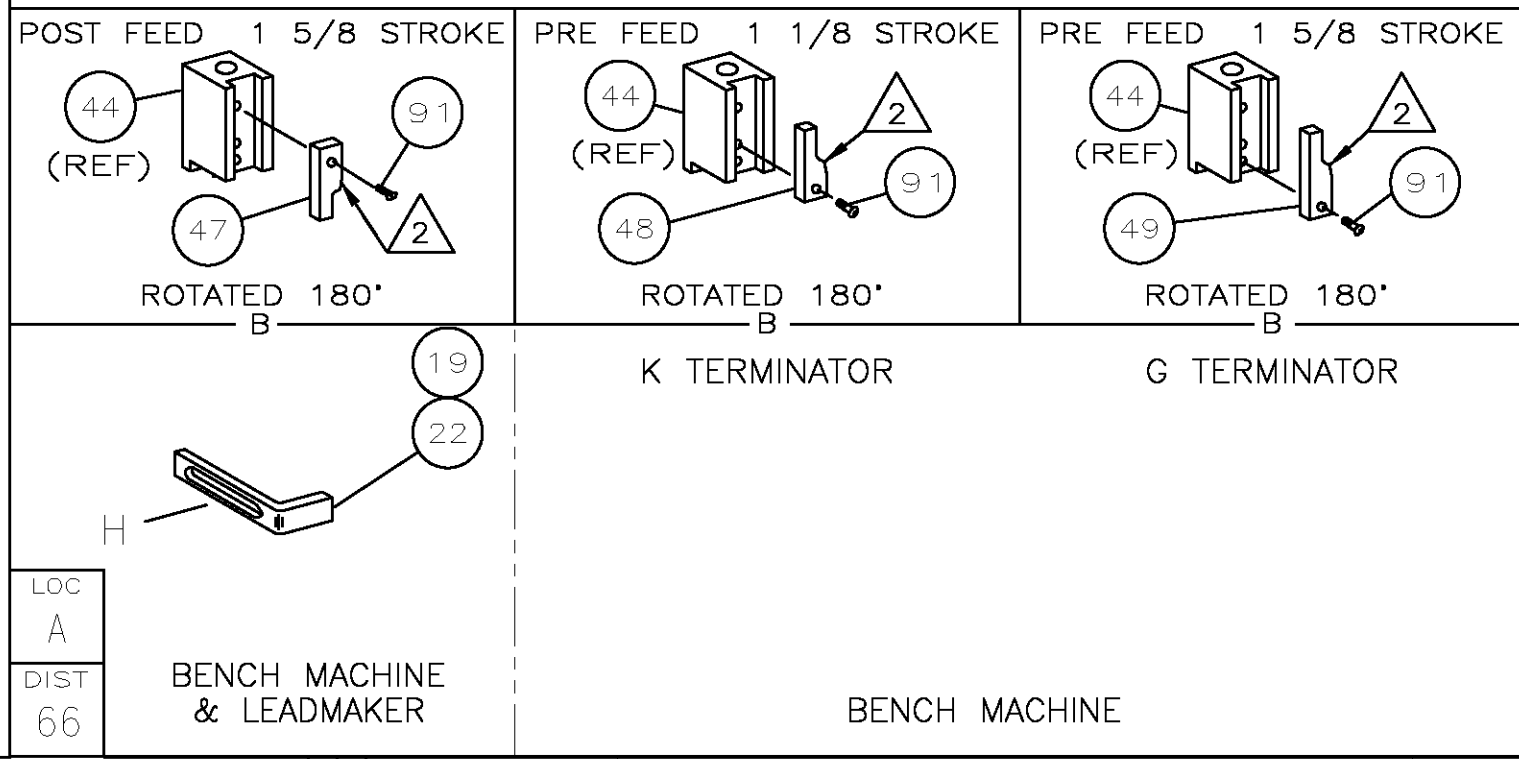
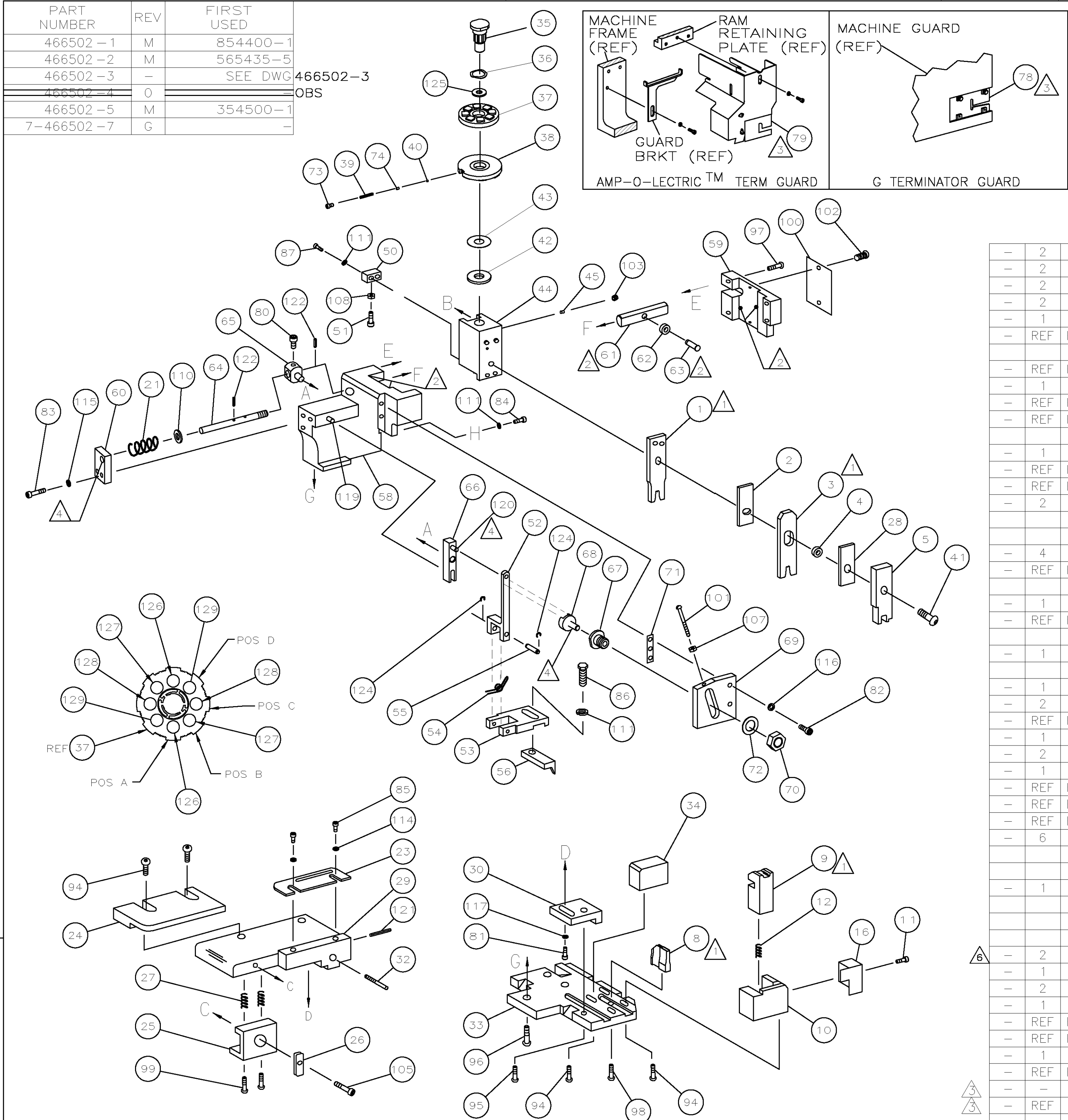


PART NUMBER	REV	FIRST USED
466502-1	M	854400-1
466502-2	M	565435-5
466502-3	-	SEE DWG
466502-4	O	
466502-5	M	354500-1
7-466502-7	G	-

466502-3
OBS



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY.

TERMINAL NAME:		
.250 FASTON™ PIGGY-BACK		
		61944
		62109
		62223
TERM APPL SPEC 114-2082		

CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.072 ±.002	14	
B	.067 ±.002	2(18)	
C	.063 ±.002	16	
D	.057 ±.002	18	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.110	F	18-14
INSUL	.180	F	.120-.170
FEED	.620	APPL INST 408-8040	SET UP GAGE 458637-1 LAYOUT L444
WIRE STRIP LENGTH .185-.215			

-	2	2	2	-	C	1-354779-1	PIN, WIRE DISC (.3045)D	129
-	2	2	2	-	C	9-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2970)C	128
-	2	2	2	-	C	8-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2920)B	127
-	2	2	2	-	C	7-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2880)A	126
-	1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
-	REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	124
-	REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	122
-	1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
-	REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
-	1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	118
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	117
-	REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	116
-	2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	115
-	4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	114
-	REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	113
-	1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	112
-	REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	111
-	1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(Ø.187x.25)DRAG LEVER	110
-	1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	109
-	2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	108
-	REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	107
-	1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	106
-	2	2	2	-	A	5-21006-6	SCR,SKT(10-32x.75)DRAG	105
-	1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	104
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	103
-	REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	102
-	REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	101
-	6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)SHEAR	100
-	1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
-	2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD	98
-	1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	97
-	2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	96
-	1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	95
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	94
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	93
-	1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	92
-	REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	91
-	-	1	-	-	B	455755-3	GUARD ASSY	90
-	REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	89
-	1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	88
-	1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	87
-	REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	86
-	REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	85
-77	-5	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY						REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
						PARTS LIST		

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		-77	SPARE TOOLING KIT
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-5	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM		44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	1	-	A	690124-9	WASHER, RAM		42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL		40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	1	-	B	690786-7	SUPPORT, TERMINAL		34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	1	-	C	1-458144-5	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	1	-	B	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	1	-	D	7-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
-	-	1	-	B	458230-4	STRIPPER		22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
								20
1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER		19
								18
								17
1	1	1	-	B	691667-2	GUARD, CHIP (FRONT)		16
								15
								14
								13
1	1	1	-	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR		12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	1	1	-	C	454055-1	ANVIL		8
								7
								6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
1	1	1	-	B	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	1	1	-	C	6-456134-1	CRIMPER, INSULATION		3
1	1	1	-	C	455888-5	SPACER, CRIMPER		2
1	1	1	-	C	456408-7	CRIMPER, WIRE		1
-5	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)								
QTY RECD PER ASSY PARTS LIST								

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9