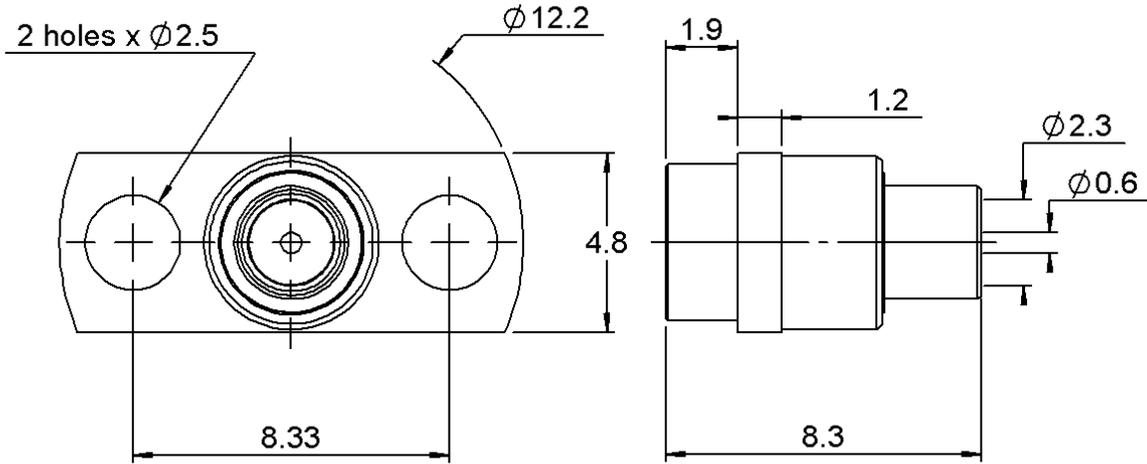
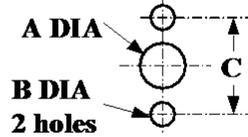


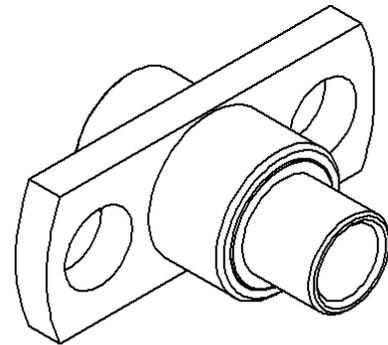
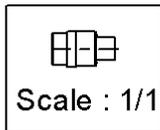
| | | | |
|----------|-------------|------------|------------------------|
| PAGE 1/3 | ISSUE 1437C | SERIES SMP | PART NUMBER R222252022 |
|----------|-------------|------------|------------------------|



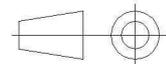
PANEL CUT OUT



| | mm | |
|----------|-------------|-------------|
| | Maxi | mini |
| A | 4.8 | 4.7 |
| B | 2.6 | 2.5 |
| C | 8.38 | 8.28 |



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS | MATERIALS | PLATING (µm) |
|----------------|--------------------------------|--|
| Body | STAINLESS STEEL + BRASS | PASSIVATED+GOLD1.3 OVER NICKEL2 |
| Center contact | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27 |
| Outer contact | - | - |
| Insulator | PTFE | - |
| Gasket | - | - |
| Others parts | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |

| | | | |
|-----------------|--------------------|-------------------|------------------------------|
| PAGE 2/3 | ISSUE 1437C | SERIES SMP | PART NUMBER R22252022 |
|-----------------|--------------------|-------------------|------------------------------|

PACKAGING

| Standard | Unit | Other |
|------------|-------------------|-------------------|
| 100 | Contact us | Contact us |

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

| | | |
|---------------------------------|----------------------|--------------------------|
| Impedance | 50 | Ω |
| Frequency | 0-40 | GHz |
| VSWR | 1.50 + 0,0000 | x F(GHz) Maxi |
| Insertion loss | .12 | \sqrt{F} (GHz) dB Maxi |
| RF leakage | - (| - F(GHz)) dB Maxi |
| Voltage rating | 335 | Veff Maxi |
| Dielectric withstanding voltage | 500 | Veff mini |
| Insulation resistance | 5000 | M Ω mini |

MECHANICAL CHARACTERISTICS

| | | |
|----------------------------|---------------|-------------|
| Center contact retention | | |
| Axial force – Mating End | NA | N mini |
| Axial force – Opposite end | NA | N mini |
| Torque | NA | N.cm mini |
| Recommended torque | | |
| Mating | NA | N.cm |
| Panel nut | NA | N.cm |
| Clamp nut | NA | N.cm |
| A/F clamp nut | 0,0000 | mm |
| Mating life | 100 | Cycles mini |
| Weight | 0,8000 | g |

ENVIRONMENTAL

| | | |
|-----------------------|-----------------|--------------------|
| Operating temperature | -65/+165 | $^{\circ}\text{C}$ |
| Hermetic seal | NA | Atm.cm3/s |
| Panel leakage | NA | |

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

| Stripping | a | b | c | d | e | f |
|-----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| mm | 1,3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Assembly instruction:

Recommended cable(s)

RG 405
KS 1

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

| | | |
|------------|------------|--------|
| - pull off | 200 | N mini |
| - torque | NA | N.cm |

TOOLING

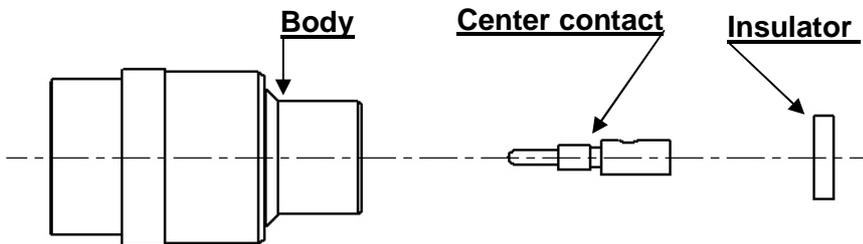
| Part Number | Description | Hexagon |
|-------------|------------------------------|---------|
| R282051000 | STRIPPING TOOL | |
| R282062010 | POINTER GAUGE | |
| R282743100 | POSITIONER FOR SOLDERING SMP | |
| R282744254 | POSITIONER FOR SOLDERING SMP | |
| R282862120 | SOLDER GAUGE THCK 1.83 | |
| R282740000 | SOLDERING MOUNTING | |

OTHER CHARACTERISTICS

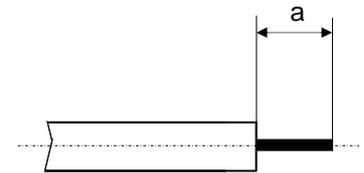
RF leakage -80dB DC-3 GHz
-65dB 3-26.5 GHz
Compliant with MIL-STD-348

| | | | |
|----------|-------------|------------|-----------------------|
| PAGE 3/3 | ISSUE 1437C | SERIES SMP | PART NUMBER R22252022 |
|----------|-------------|------------|-----------------------|

COMPONENTS



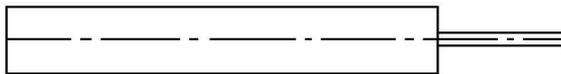
STRIPPING CABLES



We recommend a thermal preconditioning cable

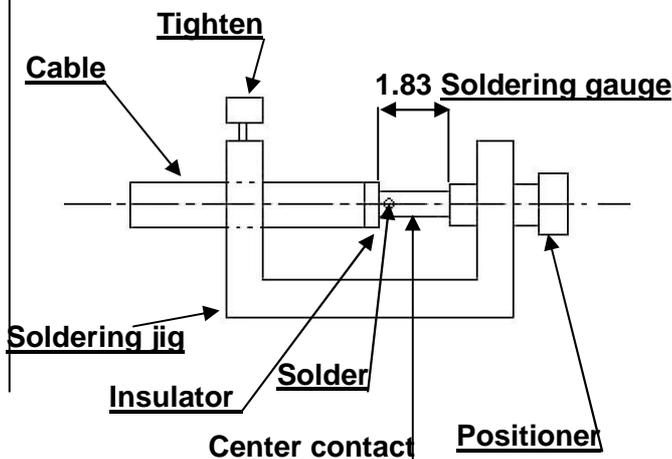
1

Strip the dielectric of the cable .
Clean the cable .
Soldering 180°C
Temperature stoking do not exceeded 250°C



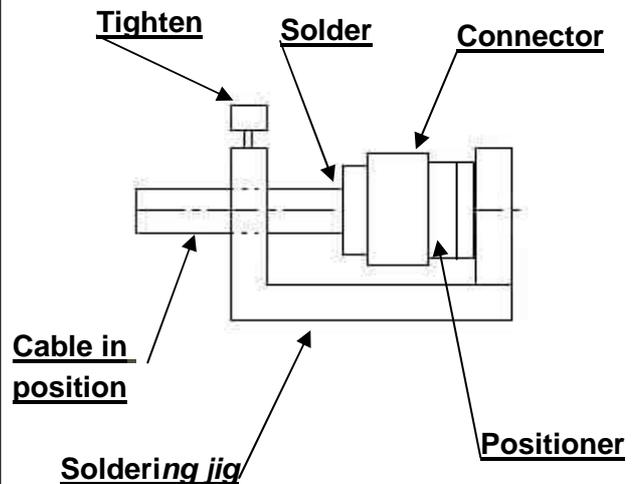
2

Screw the positioner onto the soldering jig.
Slide the center contact onto the cable inner conductor against insulator.
Fit the cable assembly onto the soldering jig.
Insert the soldering gauge
Tighten.
Take off the soldering gauge.
and solder the contact.



3

After cooling remove cable assembly from the jig.
Insert cable+centre contact in the connector.
Slide the positioner in the connector interface.
Slide cable into the connector body until it bottoms against.
Slide positioner into the assembly.
Tighten.
Solder the body onto the cable.
After cooling remove cable assembly from the jig.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9