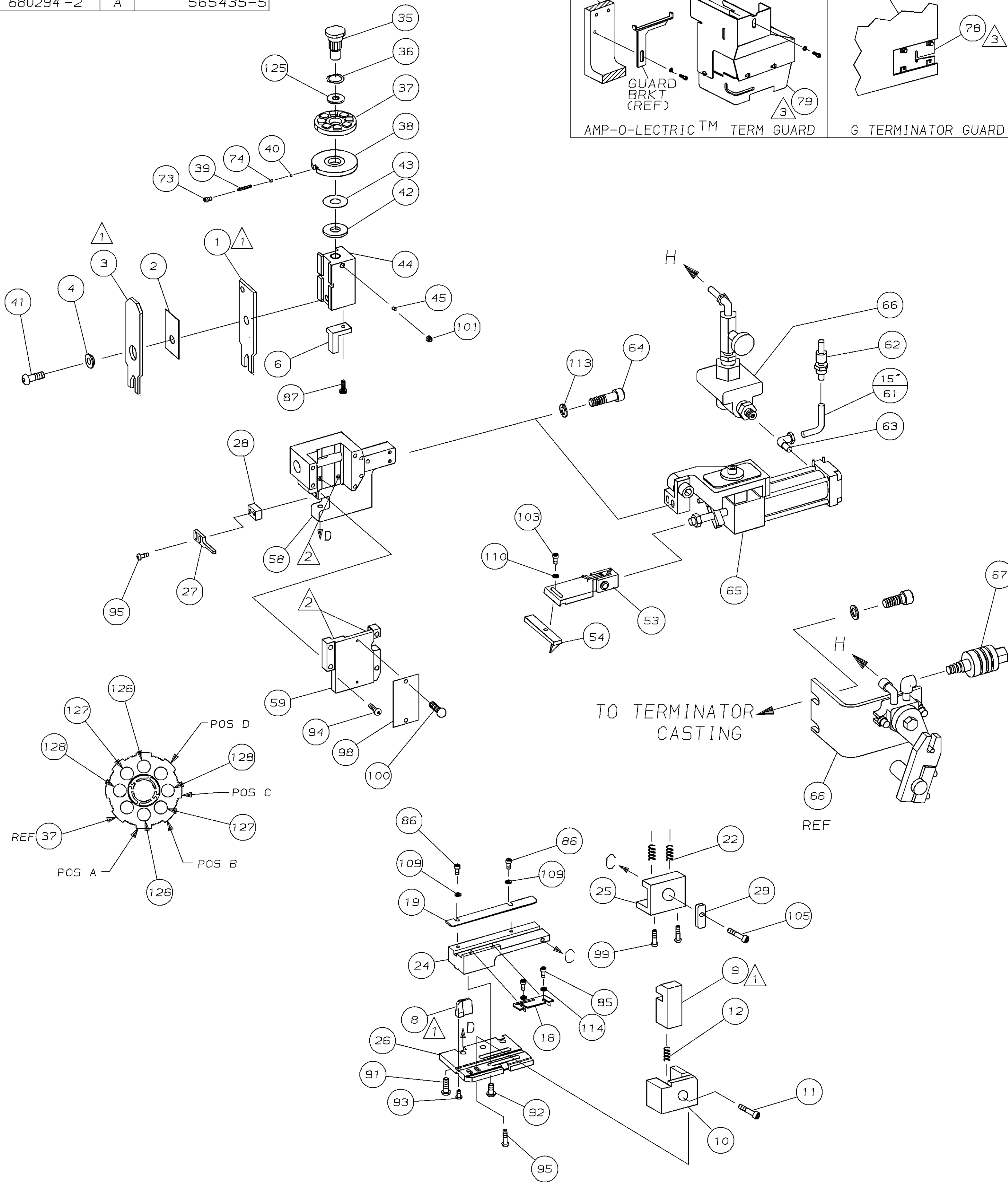


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680294 -1	A	854400-1
680294 -2	A	565435-5



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5 ITEM 78 REQUIRED FOR BENCH G TERMINATOR ONLY.

LOC
A
DIST
66

AMP 3308 REV 3-92 23-JUL-96 09:10:37 amp06572

680294 680294

TERMINAL NAME: 2.5mm FLAG CONTACT, SOCKET					
CRIMPING DATA					
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
A	.044 ±.002 [1.11 ±0.05mm]		0.35mm² or 22		
B	.042 ±.002 [1.07 ±0.05mm]		0.25mm² or (2)26		
C	.041 ±.002 [1.05 ±0.05mm]		0.20mm² or (2)28		
D	NOT		USED		
CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE		.062 [1.57mm]	F	0.20mm²-0.35mm²	
INSUL		.090 [2.29mm]	F	Ø1mm-1.6mm	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE LAYOUT
-		NONE	.788	408-8039	458638-1 L1527

2	2	-	C	3-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3155)C	129
2	2	-	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)B	127
2	2	-	C	2-354779-5	PIN, WIRE DISC (.3115)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
						124
						123
						122
						121
						120
						119
						118
						117
						116
						115
2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (NO.4) ST GU PL	114
2	2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10) SHEAR PL	113
						112
						111
1	1	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) FEED	110
2	2	-	A	21024-3	WASHER, LOCK (NO.6) ST GU PL	109
						108
						107
						106
1	1	-	A	22353-8	SCR, SHLD (Ø.187x.25) DRAG LEVER	105
						104
1	1	-	A	2-22603-0	SCR, SHC (8-32x.38) FEED HOLDER	103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62) DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
						97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) STRIPPER	95
4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST GD PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HSG	91
						90
						89
						88
1	1	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) SHEAR DEP	87
2	2	-	A	2-21000-0	SCR, SHC (6-32x.50) STRIP GUIDE	86
2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) F ST GU	85
						84
						83
						82
						81
2	2	-	A	3-21000-8	SCR, SKT CAP (10-32x.88) SH PL	80
1	-	-	A	455750-7	GUARD ASSY	79
-	-	REF	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
						72
						71

QTY REQD PER ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST					

REMOVED BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

LEADMAKER & BENCH MODEL G		AIRFEED			
BENCH MODEL K		AIRFEED			
1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY
REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF
REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY
1	1	-	B	460277-1	AIR FEED ASSY
2	2	-	A	3-21000-9	SCR, SHC 10-32x1.00 AIR ASSY
-	1	-	A	983427-6	ELBOW, TUBING 1/8NPT - 1/4 T
-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT
12.00	12.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25
1	1	-	C	467284-1	CAP, RAM
1	1	-	D	683742-1	HOUSING
1	1	-	B	679904-2	PAWL, FEED
1	1	-	B	461062-1	HOLDER, FEED FINGER
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
1	1	-	C	683741-2	RAM
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
1	1	-	A	1-690124-4	WASHER, RAM
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
1	1	-	B	679768-1	GUIDE, STRIP (REAR)
1	1	-	C	690438-2	GUIDE, STRIP (FRONT)
1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR
1	1	-	A	1-609461-3	STOP, SHEAR
1	1	-	B	679829-1	HOLDER, SHEAR
1	1	-	C	679835-1	SHEAR, FLOATING
1	1	-	D	679887-3	ANVIL
1	1	-	B	467499-3	HOLD DOWN, TERMINAL
1	1	-	B	1-238009-4	SPACER, BLOCK CRIMPER
1	1	-	C	6-456134-0	CRIMPER, INSULATION
1	1	-	B	1-455888-2	SPACER, CRIMPER
1	1	-	C	3-456403-7	CRIMPER, WIRE

QTY REQD PER ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST					
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					
MATERIAL		HT TR		FIN	
DR M. O'BRINE		APP T. ELBIN		AMP	
CHK 3-29-96		REL 7/23/96		AMP Incorporated	
C. ERISMAN		B. MORGAN		Harrisburg, PA 17105-3608	
NAME		END FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF	
SCALE		DWG NO		SHEET	
-		680294		1 OF 1	
REV		A		REV	

AMP 3308 REV 3-92 23-JUL-96 09:10:37 amp06572

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9