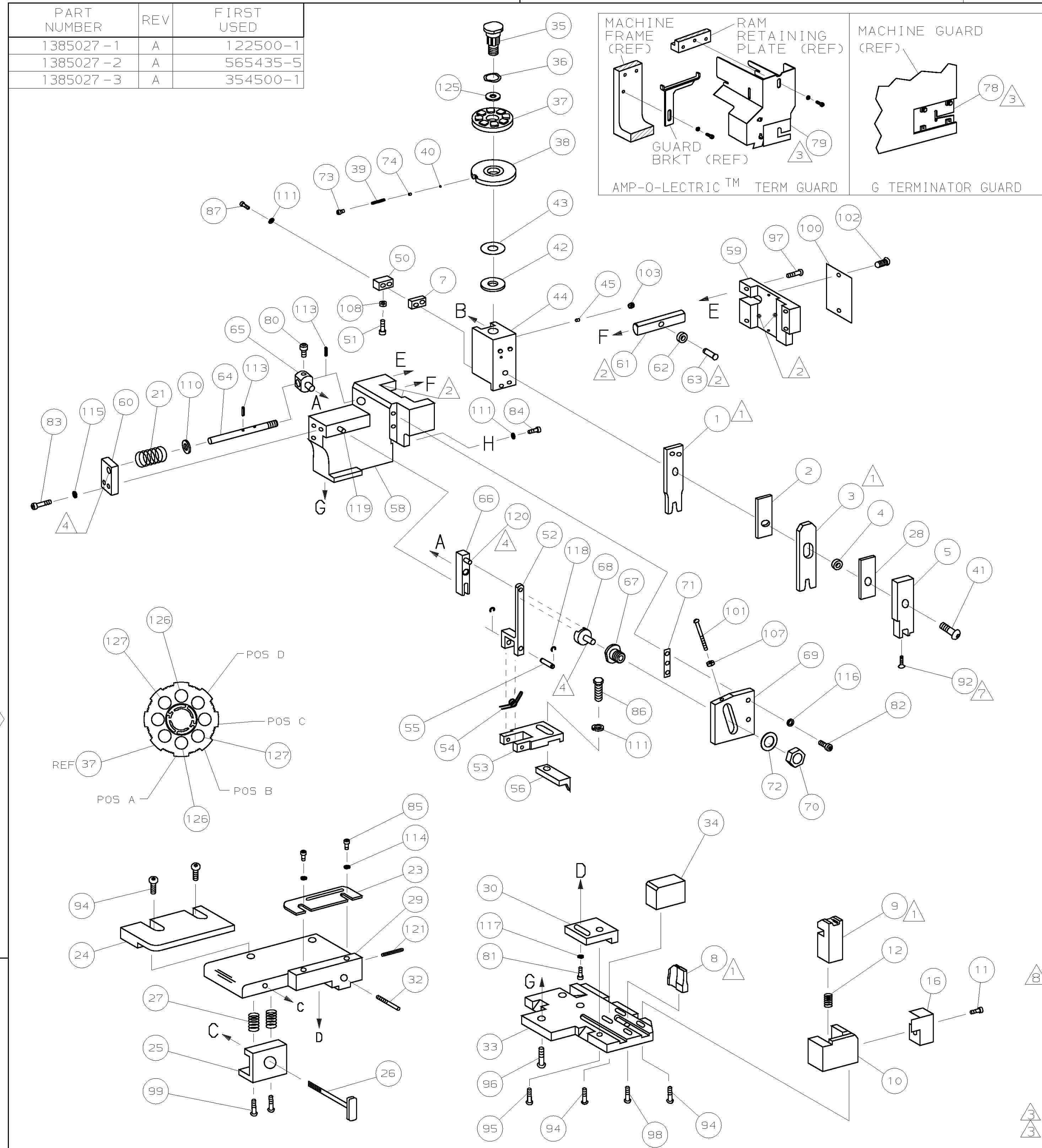


QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL -	HT TR -	FIN -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 09FEB00 APP 09FEB00 W.HOOVER T.ELBIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±		CHK 09FEB00 REL -			
3 PLC DEC ±		C.ERSIMAN -			
4 PLC DEC ±					
ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF MINI APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE -	DWG NO 1385027	SHEET 1 OF 1 REV A1	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
					RESTRICTED TO -



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

ROTATED 180°

ROTATED 180°

K TERMINATOR

G TERMINATOR

H

H

LEADMAKER

BENCH MACHINE

LOC	A
DIST	66

- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
 - ② GREASE LIGHTLY.
 - ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
 - ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
 - ⑥ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL
 - ⑦ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
 - ⑧ CUT TO LENGTH AT ASSY.

							129
2	2	2	-	C	5-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3250)B	128
2	2	2	-	C	3-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3185)A	127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	126
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	125
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	124
							123
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	120
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	119
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	118
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	116
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	115
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	114
							113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	112
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	111
							110
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN	109
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	108
							107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT 5ET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC (6-32x.38)DEP	92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

[illegible]

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: $\sqrt{}$ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	MATL - 09FEB00 DR. W. HOOVER CHK 09FEB00 C. ERSIMAN	HT TR - 09FEB00 REL - T. ELBGIN	FIN - -  AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
	NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF MINI APPL
SCALE -  DWG NO 1385027	SHEET 1 OF 1 REV A1		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9