

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±
FINISH	

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

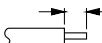
1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

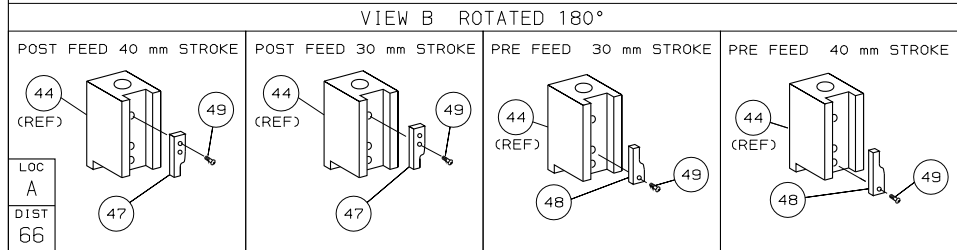
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426277-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426277-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426277-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426277-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426277-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426277-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426277-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: MQ5 RECEPTACLE.				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.40 [.055 IN]	F	0.22mm ² - 0.60mm ²	
INSUL	2.03 [.080 IN]	0	1.15-1.90 [.045-.075 IN]	
WIRE STRIP LENGTH			APPL INSTRUCTION	
2.95-3.45 [.116-.136 IN]			408-8322	
TERMINAL		-		FEED
APPL SPEC 114-15077		-		7.00 [.276 IN]
TERMINALS APPLIED				
				
144969	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE mm² AWG  CRIMP HEIGHT  PIN PN & LENGTH [IN]				
0.60mm ²	0.92 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	4-354779-0 [.3190]		
0.50mm ²	0.84 ±0.05 [.033 ±.002 IN]	4-354779-6 [.3220]		
0.35mm ²	0.77 ±0.05 [.030 ±.002 IN]	5-354779-3 [.3255]		
0.22mm ²	0.69 ±0.05 [.027 ±.002 IN]	6-354779-1 [.3295]		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



AMP 1756 REV 3-92

7

6

5

4

3

-	1	1	1	1	1	1	1426277	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	-	1	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	43
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	42
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	40
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	39
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	38
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	37
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	35
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	34
-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	33
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	32
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	31
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	30
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	28
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	27
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	26
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	25
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	24
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	23
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	22
-	1	-	1	-	-	-	690472-2	STRIPPER	21
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	20
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	19
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	3-1333201-7	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	7-683454-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	4-456402-1	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
DIMENSIONS, mm [INCHES]							MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.							DR	28NOV01	APP
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							L.L.O.F.HOUSE	F.BACKHURST	28NOV01
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]							CHK	REL	21DEC01
2 PLC DEC ±-							AMP Incorporated		
3 PLC DEC ±-							Harrisburg, PA 17105-3608		
ANGLES ±-							NAME		
SURF TEXTURE:							SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX							SCALE	DWG NO	1426277
CHG CODE							CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		
P F LTR							REVISION RECORD	DATE	RESTRICTED TO
E	ECR-06-020229	TM	AUG06	1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]	TE	7-04	MACHINE REF		
D	ECN 0150-0946-04	TE	7-04	2 PLC DEC ±-	TE	12-03	HD-I APPL		
C	ECN 0150-1336-03	TE	12-03	3 PLC DEC ±-	BH	AUG02	SHEET		
B	0150-1097-02	APP	DATE	ANGLES ±-	APP	DATE	1 of 1		
A	SEE ECN 015A-1039-01	LJL	DEC01	SURF TEXTURE:	APP	DATE	REV		
REVISION RECORD							E		

/nd/mbaum/middleton

1426277

D

C

B

A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9