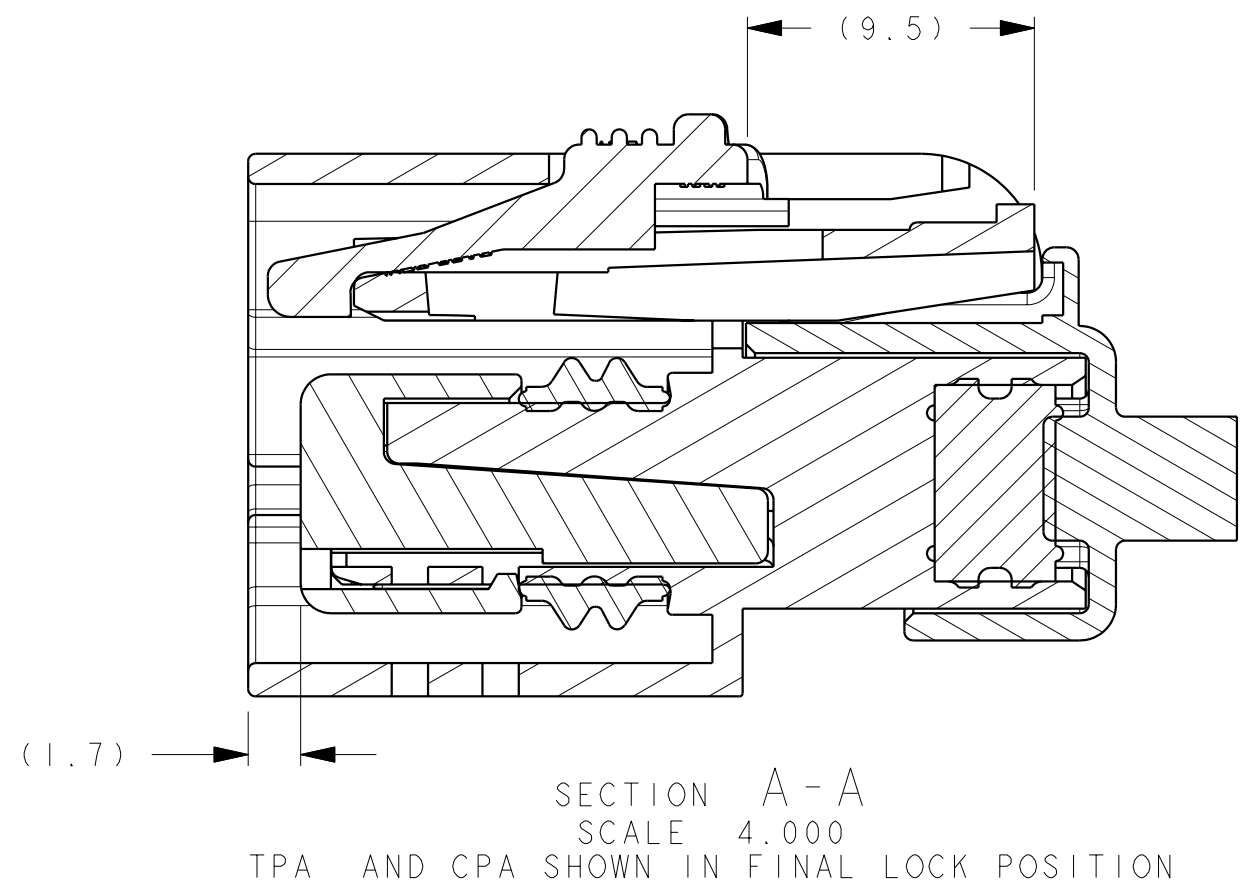
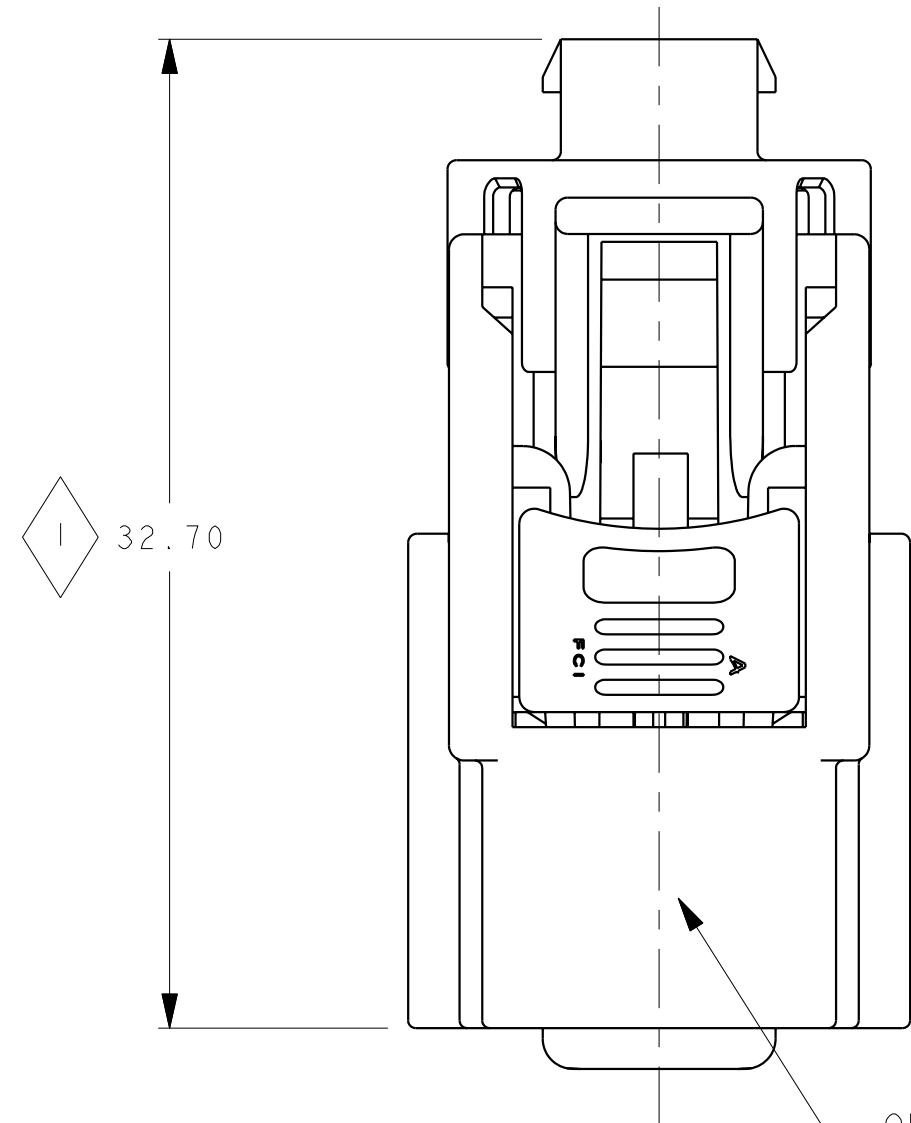
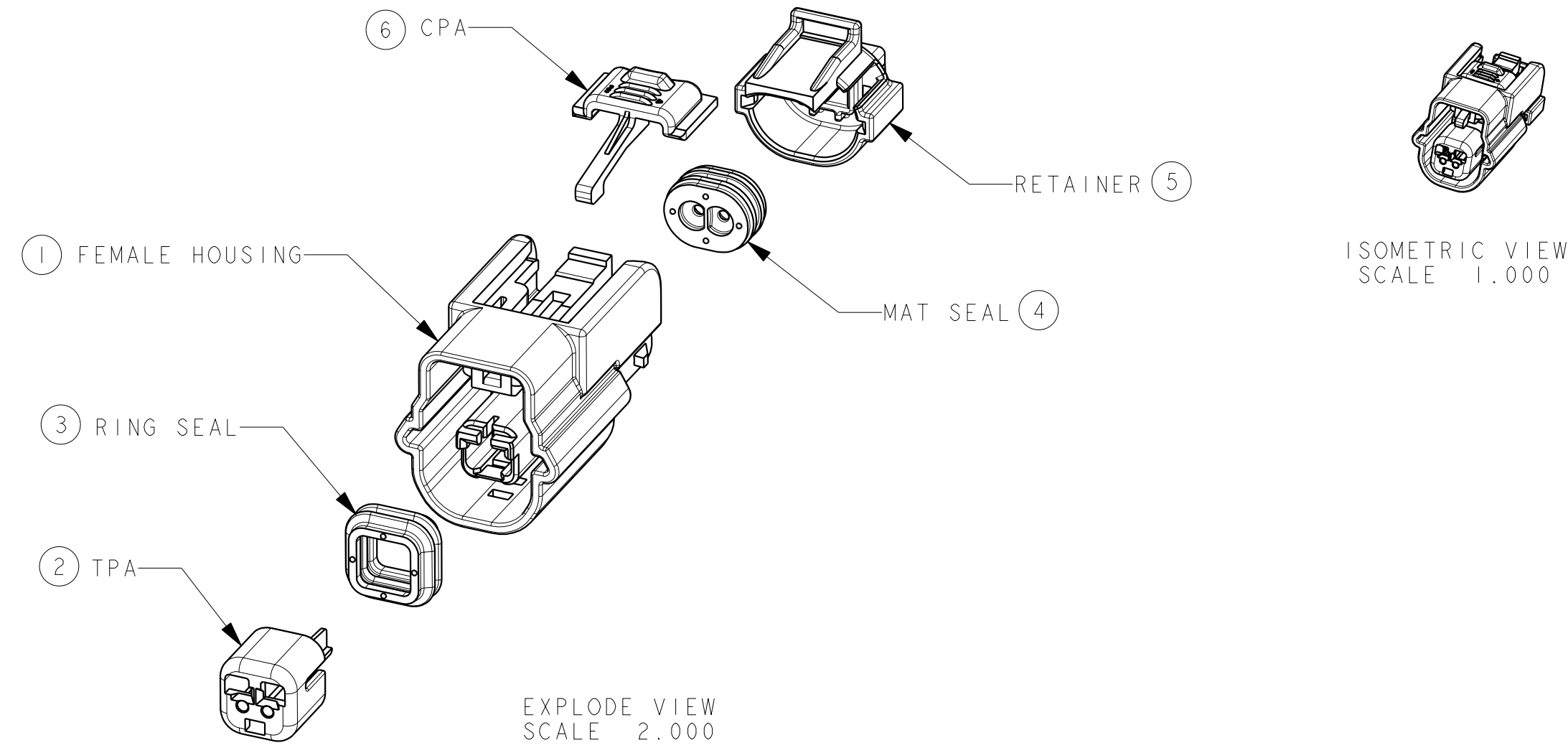
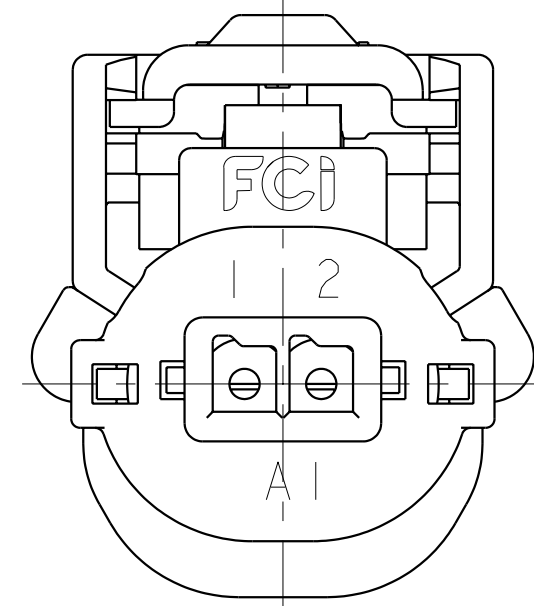
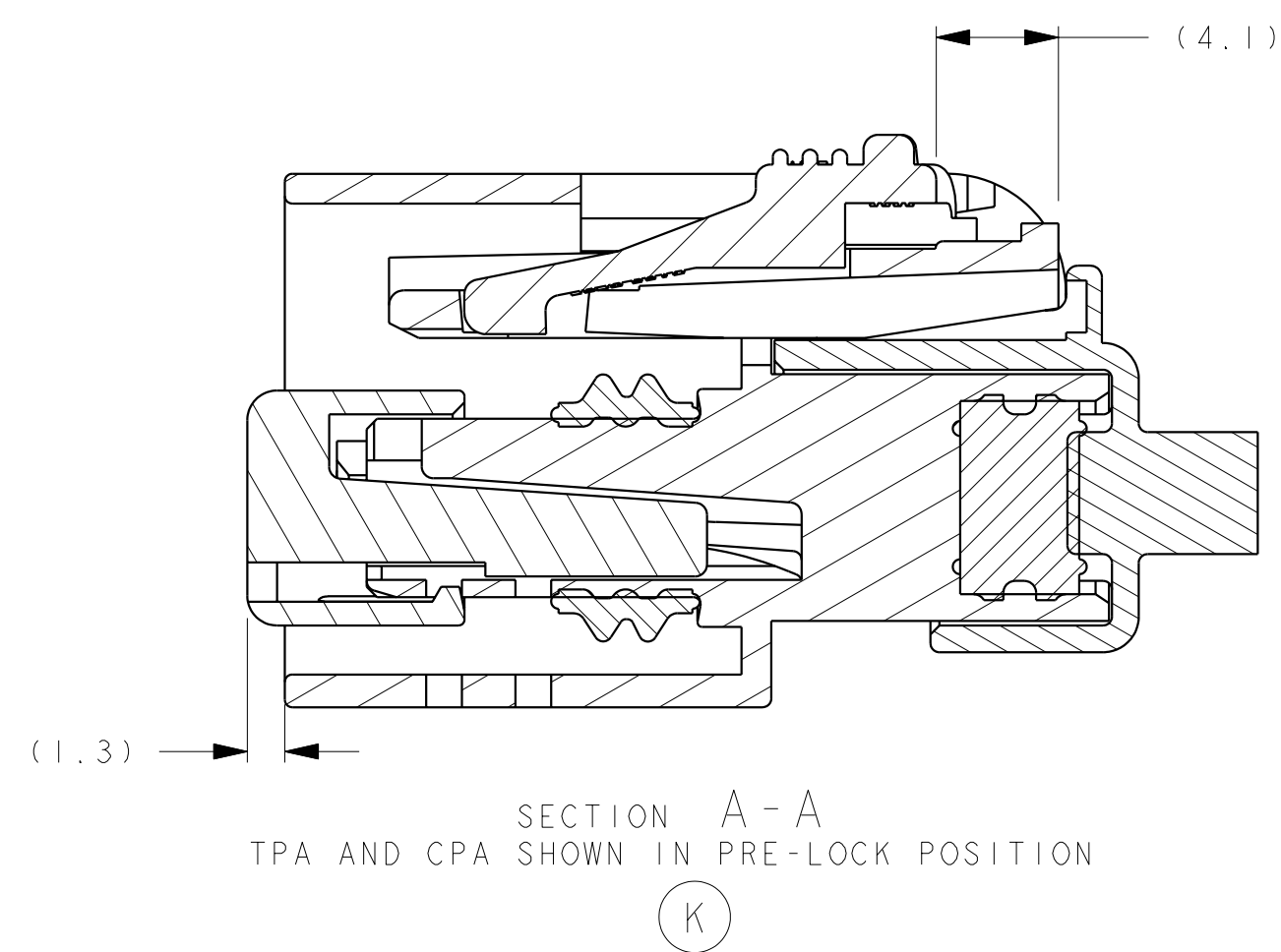
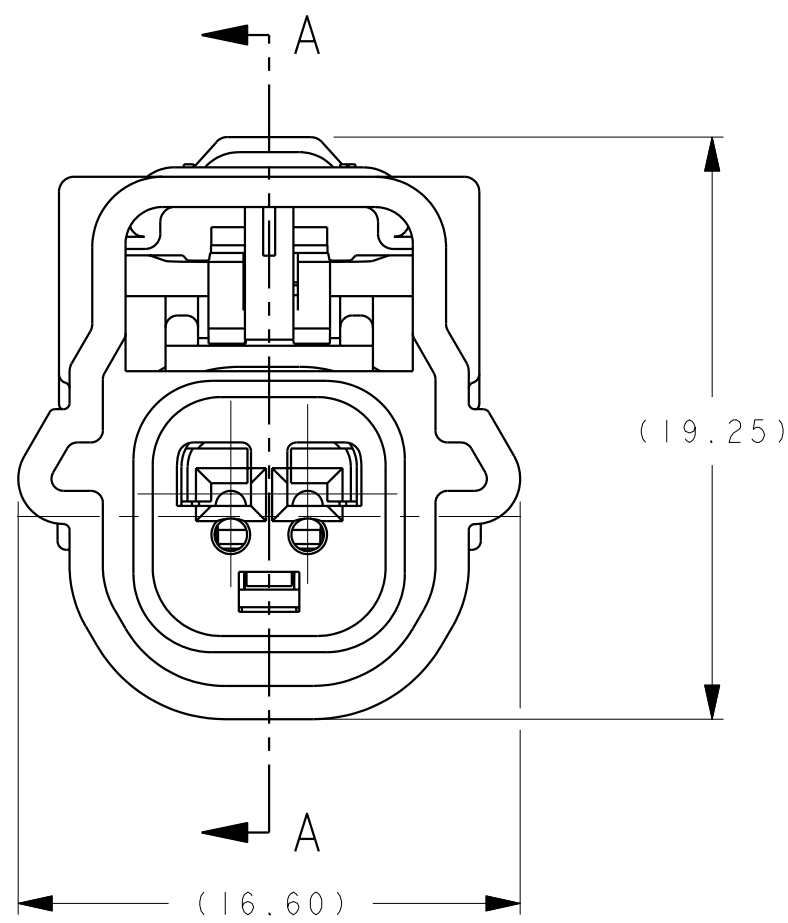


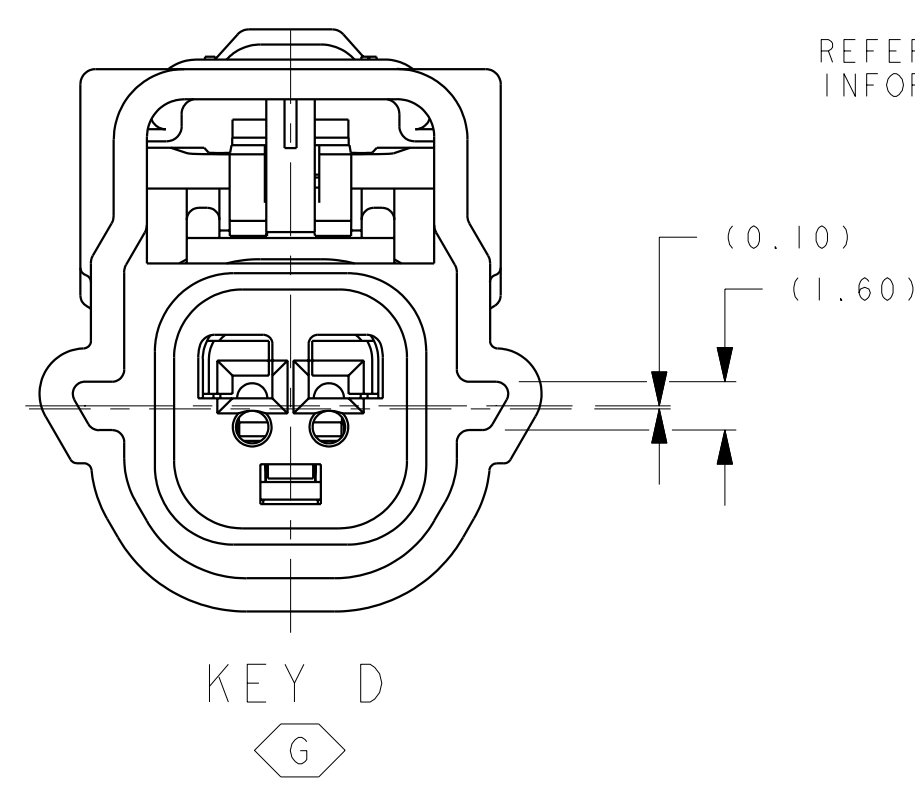
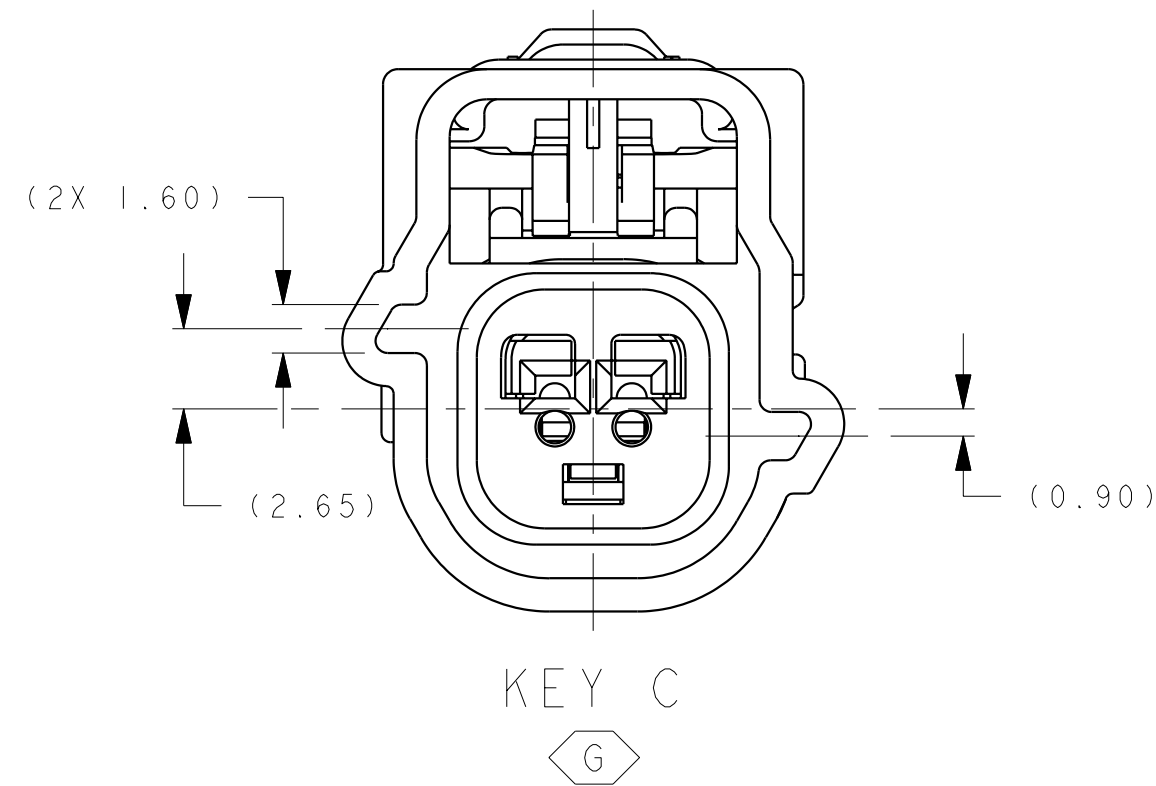
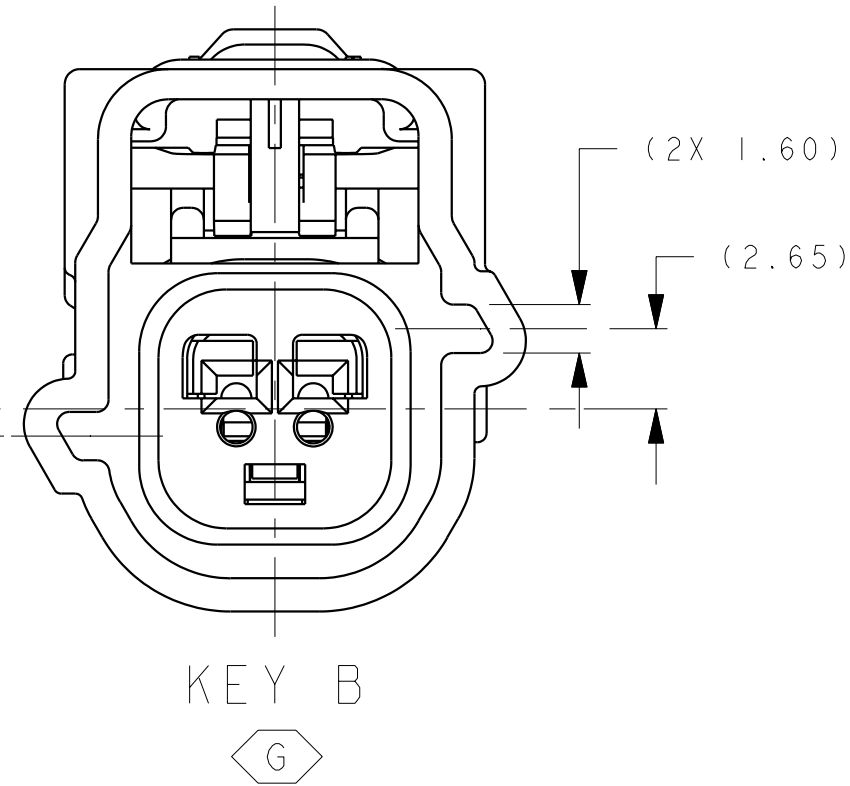
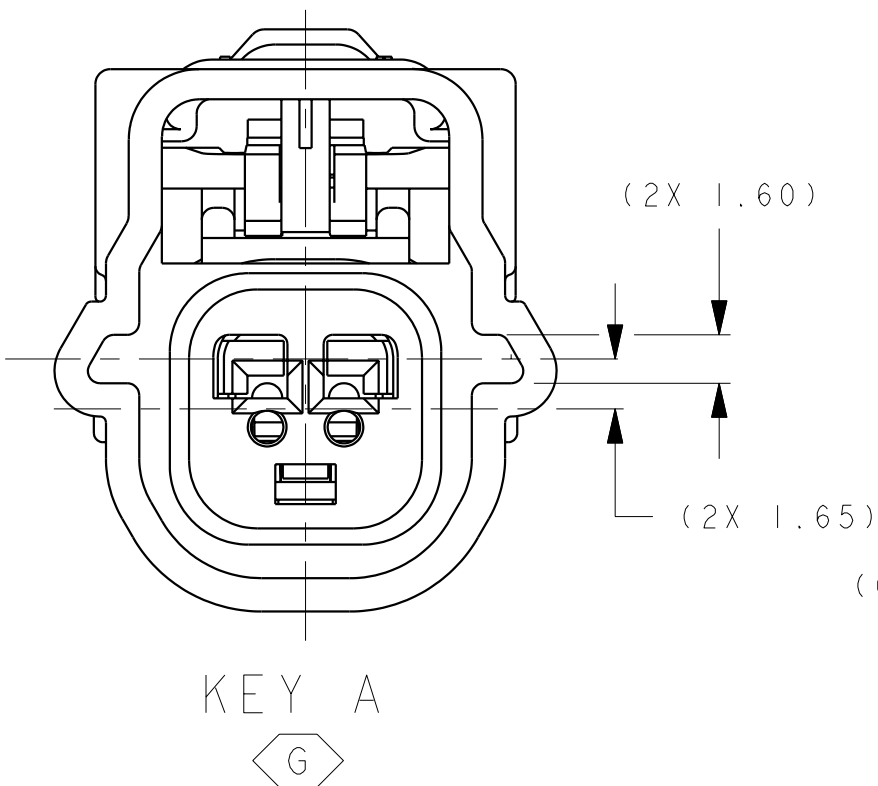
| ASSEMBLY NUMBER | KEY OPTION | HOUSING COLOR | ITEM 1 HOUSING | ITEM 2 TPA           | ITEM 3 PERIMETER SEAL  | ITEM 4 MAT SEAL       | ITEM 5 RETAINER | ITEM 6 CPA    |
|-----------------|------------|---------------|----------------|----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
|                 |            |               | GF35 PA66      | GF35 PA66 ROYAL BLUE | 18 DURO SILICONE GREEN | 30 DURO SILICONE BLUE | GF35 PA66 BLACK | GF35 PA66 RED |
| PP10000476      | A          | BLACK         | PP10000473     | PP10000474           | 54390250               | 54390251              | PP10000475      | 54390033      |
| F427000         | B          | DARK GRAY     | F097100        |                      |                        |                       |                 |               |
| F527000         | C          | BROWN         | F197100        |                      |                        |                       |                 |               |
| F627000         | D          | LIGHT GRAY    | F397100        |                      |                        |                       |                 |               |



OPTIONAL: ASSEMBLY NUMBER, DATE CODE AND MACHINE NUMBER THIS LOCATION-SEE NOTES



- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
- TOLERANCE ON:  
1 PLACE DIMENSIONS  $\pm 0.30$   
2 PLACE DIMENSIONS  $\pm 0.10$   
ANGULAR DIMENSIONS  $\pm 2^\circ$
- MATERIAL: SEE TABLE
- PARTS MUST BE FREE OF IMPERFECTIONS THAT EFFECT FIT OR FUNCTION OF PART
- OPTIONAL: ASSEMBLY NUMBER, DATE CODE AND MACHINE NUMBER TO BE CLEAR AND LEGIBLE
- CONNECTOR DESIGNED TO ACCEPT FCI APEX MICRO TERMINAL WITH A WIRE SIZE OF 18 AWG TO 22 AWG.
- I** QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS: 1  
SPC DATA REQUIRED
- G** DENOTES GAGE REQUIREMENTS. SEE PROCESS CONTROL PLAN FOR REQUIREMENTS.
- K** INDICATES IN-PROCESS INSPECTION FOR MANUFACTURING DIMENSIONS OR SPECIFICATIONS REQUIRED.
- MUST MEET USCAR-2 REV 5 SPECIFICATIONS WITH THE FOLLOWING DEVIATIONS:
- 5.4.5 MISC COMPONENT TPA FORCES:  
PRE-LOCK TO FINAL-LOCK : 65 N MAX  
FINAL-LOCK TO PRE-LOCK : 5 N MIN  
PRE-LOCK TO OUT : 5 N MIN
  - 5.4.5 MISC COMPONENT CPA REMOVAL FORCE: 50N MIN
- REFER TO USCAR DRAWING 064-S-002-1-Z02 REV A, 18NOV04 FOR MATING DEVICE INFORMATION.



|                        |                 |                                                            |                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10859                  | C4              | ADDED TPA PRE-LOCK TO FINAL-LOCK FORCE: 65 N MAX TO NOTES  |                                                                                                                                                                                                                                              |
| 10564                  | E4              | ADDED OPTIONAL TO ASSEMBLY NUMBER NOTE                     |                                                                                                                                                                                                                                              |
| I                      | C4              | ADDED CPA REMOVAL FORCE: 50 N MIN TO NOTES                 |                                                                                                                                                                                                                                              |
| 10539                  | NOTES           | 2 PLACES ADDED 5 N MIN                                     |                                                                                                                                                                                                                                              |
| 10276                  | -               | RELEASED FOR PRODUCTION                                    |                                                                                                                                                                                                                                              |
| ECN NO.                | ZONE            | CHANGE DESCRIPTION                                         |                                                                                                                                                                                                                                              |
| PRODUCT SPEC.          | PACKAGING SPEC. | APPLICATION SPEC.                                          | THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCI. FCI April ©1999 |
| TOLERANCES             | $\pm 0.1$       | $\pm 2^\circ$                                              | MATERIAL : SURFACE FINISH                                                                                                                                                                                                                    |
| COUNTERPART N°:        | COLOUR :        | TOOL NO.:                                                  | ECO Loc. Code AN                                                                                                                                                                                                                             |
| DO NOT MEASURE DRAWING | DATE            | NAME                                                       | TITLE                                                                                                                                                                                                                                        |
| CREATED BY 20080215    | A BUTCHER       | PROJECT                                                    | 2-WAY FEMALE 0.64mm USCAR SEALED                                                                                                                                                                                                             |
| MODIFIED BY 20080227   | R RAMADANWARY   | STATE                                                      | PCC0559446                                                                                                                                                                                                                                   |
| CHECKED BY 20080303    | A BUTCHER       | PART NUMBER                                                | SERIAL RELEASED                                                                                                                                                                                                                              |
| APPROVED BY 20080303   | JIM CAMPBELL    | ESR NO.                                                    | See Table                                                                                                                                                                                                                                    |
| FILE NAME              | PCC0559446      | DOCUMENT UNDER PDS CONTROL NO MODIFICATION ALLOWED OUTSIDE | SCALE 3.00                                                                                                                                                                                                                                   |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9