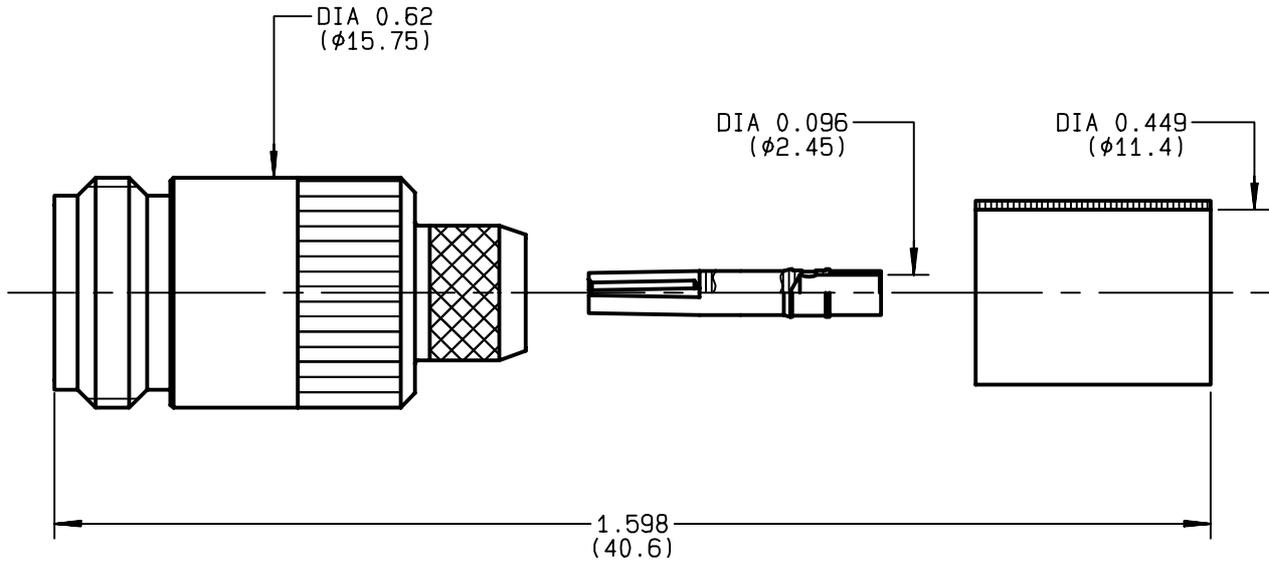


**STRAIGHT JACK FULL CRIMP-TYPE  
CABLE 11/50 D**

**R161.243.000**  
**SERIES N**



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω	CABLES : <b>KX 13</b> <b>RG 214</b> <b>RG 225</b>
FREQUENCY RANGE	<b>0-11</b> GHz	
TEMPERATURE RATING	<b>-55/+155</b> °C	
V.S.W.R	<b>1.30</b> + x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	<b>0.048</b> √F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	<b>1400</b> Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>2500</b> Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	<b>5000</b> MΩMini	
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> Atm.cm <sup>3</sup> /s	
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>	
MECHANICAL DURABILITY	<b>500</b> Cycles	OTHERS CHARACTERISTICS
WEIGHT	<b>30.8</b> gr	CABLE RETENTION <b>400</b> N Mini
SPECIFICATION		CENTER CONTACT RETENTION
		Axial force - mating end <b>68</b> N Mini
		Axial force - opposite end <b>68</b> N Mini
		Torque <b>NA</b> cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating <b>NA</b> cm.N
		Panel nut <b>NA</b> cm.N
		Clamp nut <b>NA</b> cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given ) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE **9726M00** CREATION DATE **21/07/1993** FILE PART-NUMBER



BONOMINI

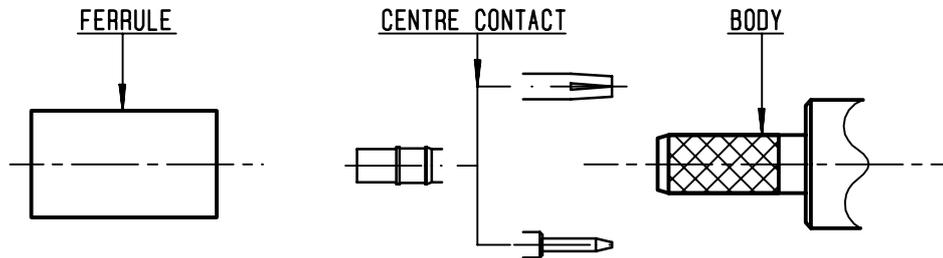
The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*



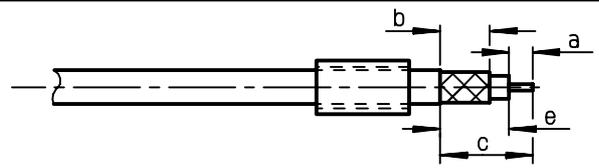
**R161.243.000**

ISSUE 9726M00 SERIES N



①

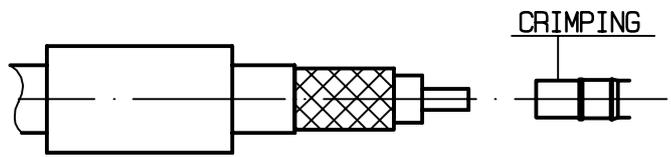
Slide onto the cable the ferrule  
Strip the cable .  
-  
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.197	0.315	0.551	0	0.354
mm	5	8	14		9

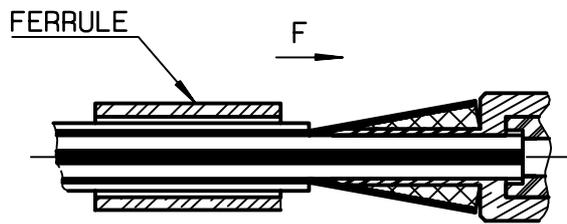
②

Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .  
Crimp centre contact .  
Crimping tool : R282 231 000 ( Hex. : .100 )  
or R282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R282 235 116 ( Y 116 DANIELS ).  
-  
-



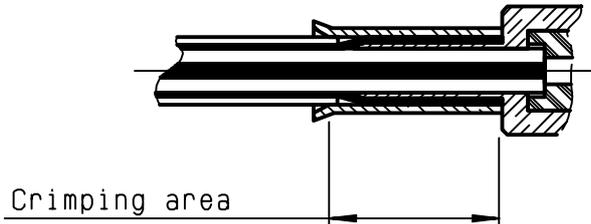
③

Fan the braid .  
Slide cable dielectrique into the body while gently ginding the braid over the knurl  
Push until the dielectrique clicks into position .  
Slide ferrule over braid in direction F .



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 231 000 ( Hex. : .415 ) or crimping tool R282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R282 235 116 ( Y 116 DANIELS ).  
Cut the excess of braid .  
-  
-



BONOMINI

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9