

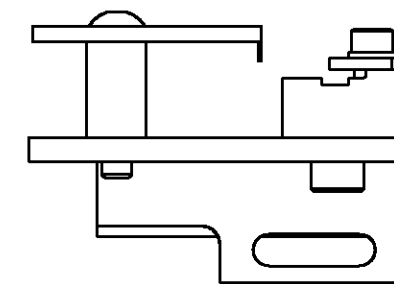
This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The components are labeled with callout numbers: 1 (a long vertical plate with a notch at the bottom), 31 (a small pin), 38 (a washer), 39 (a larger washer), 44 (a rectangular block with four mounting holes), 45 (a small pin), 50 (a small rectangular component), 51 (a small pin), 52 (a small pin), 63 (a small pin), and 20 (a small pin). A dashed line labeled 'B' indicates a vertical axis or centerline. A triangle labeled '1' is also present near the bottom right component.

This diagram shows the front assembly of the machine. The main body is a large rectangular block with a central opening. A horizontal plate (20) is shown below the main body, with a vertical plate (21) attached to its right side. A small rectangular plate (22) is shown below the horizontal plate. A long, thin rectangular plate (23) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (24) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (25) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (26) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (27) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (28) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (29) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (30) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (31) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (32) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (33) is shown below the horizontal plate. A small rectangular plate (34) is shown below the horizontal plate.

[illegible]

* WARNING :

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS: mm (INCHES) DO NOT SCALE PRINT.		MATERIAL		HT TR		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR		21 FEB05		APP	
1 PLC DEC ±		L: LOFHOUSE		F: BACKHURST		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±		CHK		REL 24 MAR05			
3 PLC DEC ±				L: LOFHOUSE			
ANGLES ±		NAME				MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				HD-I APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		SCALE		DWG NO		SHEET	
LJL MAR05 APP DATE		-		D 1528518		1 OF 1 REV A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9