

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528367

↔

1528367

/home/eb003653/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528367-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528367-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528367-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528367-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528367-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528367-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528367-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA

YAZAKI TERMINAL

YAZAKI CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: YAZAKI 7116-4027 090 II RECEPTACLE.

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.05 [.120 IN]	F	2.00mm ² (14 AWG)
INSUL	4.06 [.160 IN]	0	3.40 MAX [.134 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-5.00 [.157-.197 IN]		408-8322 & 408-8490	

TERMINAL

APPL SPEC

YPE5 72-WT10-1221-1

FEED

13.00 [.512 IN]

TERMINALS APPLIED

AMP TERM PN	MFR TERM PN	AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	-
1572417-1	7116-4027	1572422-1	7158-3008-80	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE

mm² AWG

CRIMP HEIGHT

REF SETTING

2.00mm ²	1.40 ±0.05 [.055 ±.002 IN]	0 1
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. SEAL P/N 1572422-1 INS. RANGE 2.49-2.7 [.098-.106 IN]

APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

WIRE RANGE SHOWN IS WIRE RANGE OF TERMINAL.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE

LOC

A

DIST

66

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

ITEM 34 LOCATION

SHORT POSITION GUIDE OFF WIRE BARREL

-	1	1	1	1	1	1	1528367	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10) DEP	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	-	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-1	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	-	-	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	13
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	12
-	-	-	-	-	-	-	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	11
-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	10
-	1	2	2	2	1	1	1-1333208-4	ANVIL	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	1-904741-9	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-2	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	456409-5	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	-	-
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
DIMENSIONS: mm [INCHES]							MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.							-	-	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							-	-	-
1 PLC DEC ±							DR 22MAR04	APP 22MAR04	F.BACKHURST
2 PLC DEC ±							L.LOFTHOUSE	CHK -	REL 28APR04
3 PLC DEC ±							L.LOFTHOUSE	REL 28APR04	L.LOFTHOUSE
ANGLES ±							NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
SURF TEXTURE: ✓							SCALE	DWG NO	1528367
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX							1 OF 1	REV	A
CAGE CODE 00779							CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		
RESTRICTED TO							-		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9