

| REV. | DESCRIPTION                    | DATE     | APPROVED |
|------|--------------------------------|----------|----------|
| D    | Engineering Update w/o Changes | 02/24/04 | M. C.    |
| E    | Tolerance Update.              | 09/28/06 | M. C.    |
| F    | Updated Material.              | 10/28/08 | T. Y.    |
| G    | Added Ordering Information.    | 06/06/11 | T. Y.    |
|      |                                |          |          |



| SERIES | "H" DIMENSION         | I.D.       | O.D.       |
|--------|-----------------------|------------|------------|
| 901    | .030-1.250 (.76-31.8) | .028 (.71) | .085 (2.2) |
| 902    | .030-1.250 (.76-31.8) | .032 (.81) | .125 (3.2) |
| 903    | .030-1.250 (.76-31.8) | .047 (1.2) | .156 (4.0) |
| 904    | .030-1.250 (.76-31.8) | .063 (1.6) | .187 (4.7) |
| 905    | .030-1.250 (.76-31.8) | .147 (3.7) | .250 (6.4) |
| 906    | .030-1.250 (.76-31.8) | .085 (2.2) | .148 (3.8) |
| 907    | .030-1.250 (.76-31.8) | .105 (2.7) | .167 (4.2) |
| 908    | .030-1.250 (.76-31.8) | .125 (3.2) | .187 (4.7) |
| 910    | .030-1.250 (.76-31.8) | .091 (2.3) | .250 (6.4) |
| 911    | .030-1.250 (.76-31.8) | .125 (3.2) | .250 (6.4) |
| 912    | .030-1.250 (.76-31.8) | .171 (4.3) | .250 (6.4) |
| 913    | .030-1.250 (.76-31.8) | .091 (2.3) | .187 (4.7) |
| 937    | .030-1.250 (.76-31.8) | .090 (2.3) | .125 (3.2) |
| 938    | .030-1.250 (.76-31.8) | .032 (.81) | .085 (2.2) |
| 939    | .030-1.250 (.76-31.8) | .047 (1.2) | .125 (3.2) |
| 940    | .030-1.250 (.76-31.8) | .063 (1.6) | .156 (4.0) |
| 941    | .030-1.250 (.76-31.8) | .135 (3.4) | .230 (5.8) |

# ORDERING INFORMATION:

**9XX-XXX**

SERIES — LENGTH  
 INCHES, MULTIPLES OF .005"  
 .030" = 030  
 .100" = 100  
 1.250" = 1.250  
 WHOLE MILLIMETERS  
 2mm = 2MM  
 5mm = 5MM

## 3. TOLERANCE "H" DIMENSION:

0.030 - 0.500 (1.0 - 12.7mm)±0.005(0.1mm)  
 0.505 - 0.750 (12.8 - 19.1mm)±0.008(0.2mm)  
 0.755 - 1.250 (19.2 - 31.8mm)±0.015(0.4mm)

## 2. MATERIAL: NYLON 6, ULTRAMID 8270 HS, NATURAL. BIVAR MATERIAL CODE 01-NL-WE.

ALLIED CHEMICAL POLYAMID NYLON 6 WITH CLARIANT CNY02655 WHITE NYLON CONCENTRATE.

## 1. GENERAL SPECIFICATIONS: BIVAR EXTRUDED PRODUCT SPECIFICATION BV00-E103.

|                                                      |                          |                                                                            |                       |
|------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| STANDARD TOLERANCE<br>( UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ) |                          | <br>4 THOMAS, IRVINE, CA. 92618<br>TEL: (949) 951-8808 FAX: (949) 951-3974 |                       |
| DECIMALS                                             | ANGULAR                  |                                                                            |                       |
| .X ±.1                                               | X° ± 1°                  |                                                                            |                       |
| .XX ±.01                                             |                          |                                                                            |                       |
| .XXX ±.005                                           |                          |                                                                            |                       |
| DESIGNED:<br><b>Michael Chen</b>                     | DATE:<br><b>01/13/03</b> | TITLE:<br>NYLON TUBE SPACERS                                               |                       |
| CHECKED:<br><b>D. Green</b>                          | DATE:<br><b>01/13/03</b> | PART NO:<br><b>9XX-XXX</b>                                                 | REVISION:<br><b>G</b> |
|                                                      |                          | CAGE CODE : 32559                                                          | SHEET # 1 OF 1        |
| CAD GENERATED DOCUMENT, DO NOT MEASURE DRAWING.      |                          |                                                                            |                       |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9