

| REV. | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
|------|--------------------------------|----------|----------|
| D | Engineering Update w/o Changes | 02/24/04 | M. C. |
| E | Tolerance Update. | 09/28/06 | M. C. |
| F | Updated Material. | 10/28/08 | T. Y. |
| G | Added Ordering Information. | 06/06/11 | T. Y. |



| SERIES | "H" DIMENSION | I.D. | O.D. |
|--------|-----------------------|------------|------------|
| 901 | .030-1.250 (.76-31.8) | .028 (.71) | .085 (2.2) |
| 902 | .030-1.250 (.76-31.8) | .032 (.81) | .125 (3.2) |
| 903 | .030-1.250 (.76-31.8) | .047 (1.2) | .156 (4.0) |
| 904 | .030-1.250 (.76-31.8) | .063 (1.6) | .187 (4.7) |
| 905 | .030-1.250 (.76-31.8) | .147 (3.7) | .250 (6.4) |
| 906 | .030-1.250 (.76-31.8) | .085 (2.2) | .148 (3.8) |
| 907 | .030-1.250 (.76-31.8) | .105 (2.7) | .167 (4.2) |
| 908 | .030-1.250 (.76-31.8) | .125 (3.2) | .187 (4.7) |
| 910 | .030-1.250 (.76-31.8) | .091 (2.3) | .250 (6.4) |
| 911 | .030-1.250 (.76-31.8) | .125 (3.2) | .250 (6.4) |
| 912 | .030-1.250 (.76-31.8) | .171 (4.3) | .250 (6.4) |
| 913 | .030-1.250 (.76-31.8) | .091 (2.3) | .187 (4.7) |
| 937 | .030-1.250 (.76-31.8) | .090 (2.3) | .125 (3.2) |
| 938 | .030-1.250 (.76-31.8) | .032 (.81) | .085 (2.2) |
| 939 | .030-1.250 (.76-31.8) | .047 (1.2) | .125 (3.2) |
| 940 | .030-1.250 (.76-31.8) | .063 (1.6) | .156 (4.0) |
| 941 | .030-1.250 (.76-31.8) | .135 (3.4) | .230 (5.8) |

ORDERING INFORMATION:

9XX-XXX

SERIES — LENGTH
 INCHES, MULTIPLES OF .005"
 .030" = 030
 .100" = 100
 1.250" = 1.250
 WHOLE MILLIMETERS
 2mm = 2MM
 5mm = 5MM

3. TOLERANCE "H" DIMENSION:

0.030 - 0.500 (1.0 - 12.7mm)±0.005(0.1mm)
 0.505 - 0.750 (12.8 - 19.1mm)±0.008(0.2mm)
 0.755 - 1.250 (19.2 - 31.8mm)±0.015(0.4mm)

2. MATERIAL: NYLON 6, ULTRAMID 8270 HS, NATURAL. BIVAR MATERIAL CODE 01-NL-WE.

ALLIED CHEMICAL POLYAMID NYLON 6 WITH CLARIANT CNY02655 WHITE NYLON CONCENTRATE.

1. GENERAL SPECIFICATIONS: BIVAR EXTRUDED PRODUCT SPECIFICATION BV00-E103.

| | | | | | |
|--|----------|--|----------|----------------------------|-----------|
| STANDARD TOLERANCE (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) | | 4 THOMAS, IRVINE, CA. 92618 TEL: (949) 951-8808 FAX: (949) 951-3974 | | | |
| DECIMALS | ANGULAR | | | | |
| .X ±.1 | X° ± 1° | TITLE: NYLON TUBE SPACERS | | | |
| .XX ±.01 | | | | | |
| .XXX ±.005 | | DESIGNED: | DATE: | PART NO: 9XX-XXX | REVISION: |
| | | Michael Chen | 01/13/03 | | G |
| CHECKED: | DATE: | CAGE CODE : 32559 | | SHEET # 1 OF 1 | |
| D. Green | 01/13/03 | CAD GENERATED DOCUMENT, DO NOT MEASURE DRAWING. | | | |

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Распределительные склады, находящиеся в России, Европе и в Китае, позволяют нам оперативно поставить необходимые компоненты в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям ISO 9001:2011

Офис по работе с юридическими лицами:

107023, г.Москва, Семеновский переулок, д.6, Бизнес-центр «АВС»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

| | |
|---------------|--------------|
| moschip.ru_3 | moschip.ru_6 |
| moschip.ru_4 | moschip.ru_7 |
| moschip.ru_11 | moschip.ru_8 |
| moschip.ru_12 | moschip.ru_9 |