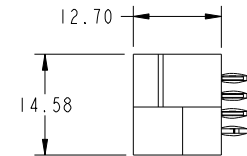
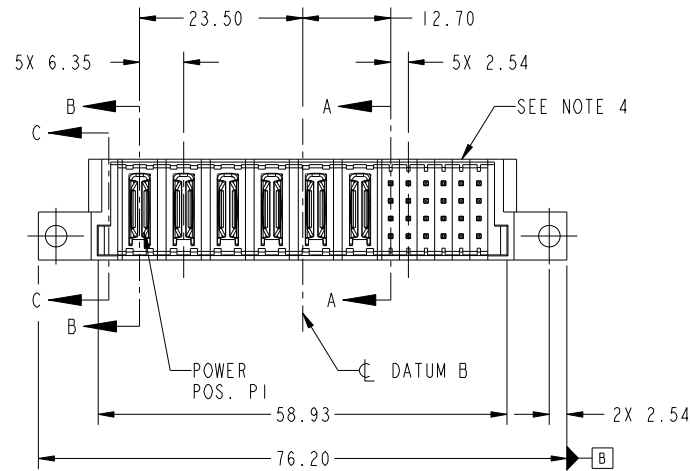
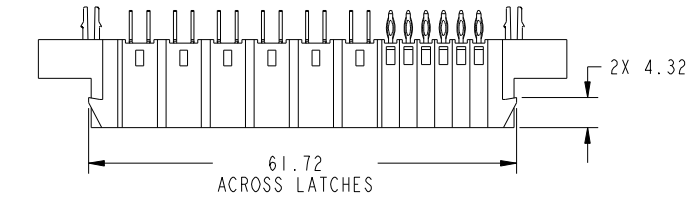


Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NO.	ROWS	POWER						SIGNAL						E2	
		E1	P1	P2	P3	P4	P5	P6	1	2	3	4	5		6
51963-031-- NOTE③	D C B A														



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
PC	[N/A]	POWER
G	[6.86]	SIGNAL
HA	[N/A]	HOLD-DOWN

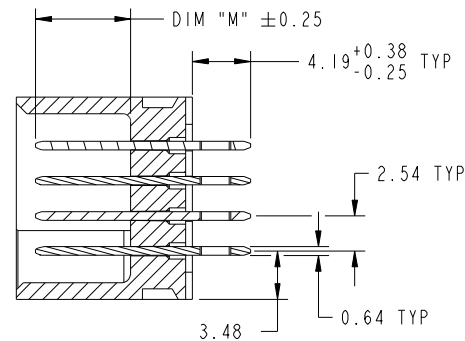
mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.5	COPY		www.fciconnect.com	
A	DG09-0310	WD	09/21/09	linear	0.XX ±0.25	projection		title 6P + 24S VERTICAL PRESS FIT HEADER	
				angles	0.XXX ±0.1			product family PwrBlade code 213	
				dr	Warren Du 07/07/08	scale	1:1	size dwg no 51963-031 sheet 1 of 4	
				enrg	Warren Du 07/07/08				
				chr	PM ZHENG 07/07/08				
				appd	Joseph Hsia 07/07/08				
sheet index	revision sheet	A 1	A 2	A 3	A 4			cage code 22526	

Pro/E

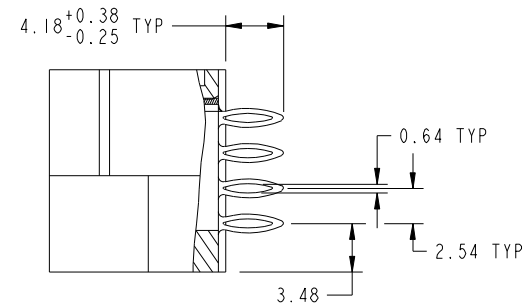


B

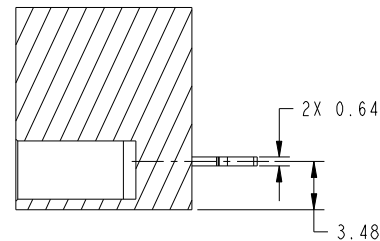
51963-031--
NOTE 3



SECTION A-A
SCALE 2:1



SECTION B-B
SCALE 2:1



SECTION C-C
SCALE 2:1

[illegible]

cage code	22526
-----------	-------

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

RECOMMENDED PCB LAYOUT

Printed: Dec 20, 2010

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER																																																																																																																	
51963-031-- NOTE 3																																																																																																																	
NOTES:																																																																																																																	
1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.																																																																																																																	
CONNECTOR NOTES:																																																																																																																	
2 HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY																																																																																																																	
3. SEE ITEM 3 & 4 IN PRINT 10064183 FOR PLATING SPEC OF 51963-031 AND 51963-031LF RESPECTIVELY.																																																																																																																	
4 MANUFACTURER'S NAME, P/N, AND DATE CODE TO APPEAR ON THIS SURFACE.																																																																																																																	
5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149. APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.																																																																																																																	
6. PACKAGED IN TRAYS.																																																																																																																	
PCB NOTES:																																																																																																																	
7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.																																																																																																																	
8. MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.																																																																																																																	
9 $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH 0.008 MIN SnPb OR Sn OVER .001 [0.03] TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE $\varnothing 1.02 \pm .07$ HOLE.																																																																																																																	
10 "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.																																																																																																																	
11 CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.																																																																																																																	
12. CUSTOMER SUPPLIES (2) #4-40 UNC SCREW, HARDWARE TO MOUNT HEADER TO PC BOARD.																																																																																																																	
<table><thead><tr><th colspan="4">mat'l code</th><th colspan="2">tolerances unless otherwise specified</th><th colspan="2">CUSTOMER</th><th colspan="2">FCI</th></tr><tr><th>ltr</th><th>ecr no.</th><th>dr</th><th>date</th><th></th><th></th><th colspan="2">COPY</th><th colspan="2">www.fciconnect.com</th></tr></thead><tbody><tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td>linear</td><td>$0.X \pm 0.5$</td><td>projection</td><td></td><td colspan="2">title 6P + 24S VERTICAL PRESS FIT HEADER</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>$0.XX \pm 0.25$</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>angles</td><td>$0.XXX \pm 0.1$</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>$0^\circ \pm 2^\circ$</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>dr</td><td>Warren Du 07/07/08</td><td>MIM</td><td></td><td>product family</td><td>PwrBlade</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>enrg</td><td>Warren Du 07/07/08</td><td>scale</td><td></td><td>size</td><td>dwg no</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>chr</td><td>PM ZHENG 07/07/08</td><td>1:1</td><td></td><td>A</td><td>51963-031</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>appd</td><td>Joseph Hsia 07/07/08</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">sheet index</td><td colspan="2">revision sheet</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>				mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI		ltr	ecr no.	dr	date			COPY		www.fciconnect.com		A				linear	$0.X \pm 0.5$	projection		title 6P + 24S VERTICAL PRESS FIT HEADER							$0.XX \pm 0.25$									angles	$0.XXX \pm 0.1$										$0^\circ \pm 2^\circ$									dr	Warren Du 07/07/08	MIM		product family	PwrBlade					enrg	Warren Du 07/07/08	scale		size	dwg no					chr	PM ZHENG 07/07/08	1:1		A	51963-031					appd	Joseph Hsia 07/07/08					sheet index		revision sheet							
mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI																																																																																																									
ltr	ecr no.	dr	date			COPY		www.fciconnect.com																																																																																																									
A				linear	$0.X \pm 0.5$	projection		title 6P + 24S VERTICAL PRESS FIT HEADER																																																																																																									
					$0.XX \pm 0.25$																																																																																																												
				angles	$0.XXX \pm 0.1$																																																																																																												
					$0^\circ \pm 2^\circ$																																																																																																												
				dr	Warren Du 07/07/08	MIM		product family	PwrBlade																																																																																																								
				enrg	Warren Du 07/07/08	scale		size	dwg no																																																																																																								
				chr	PM ZHENG 07/07/08	1:1		A	51963-031																																																																																																								
				appd	Joseph Hsia 07/07/08																																																																																																												
sheet index		revision sheet																																																																																																															
cage code 22526																																																																																																																	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9