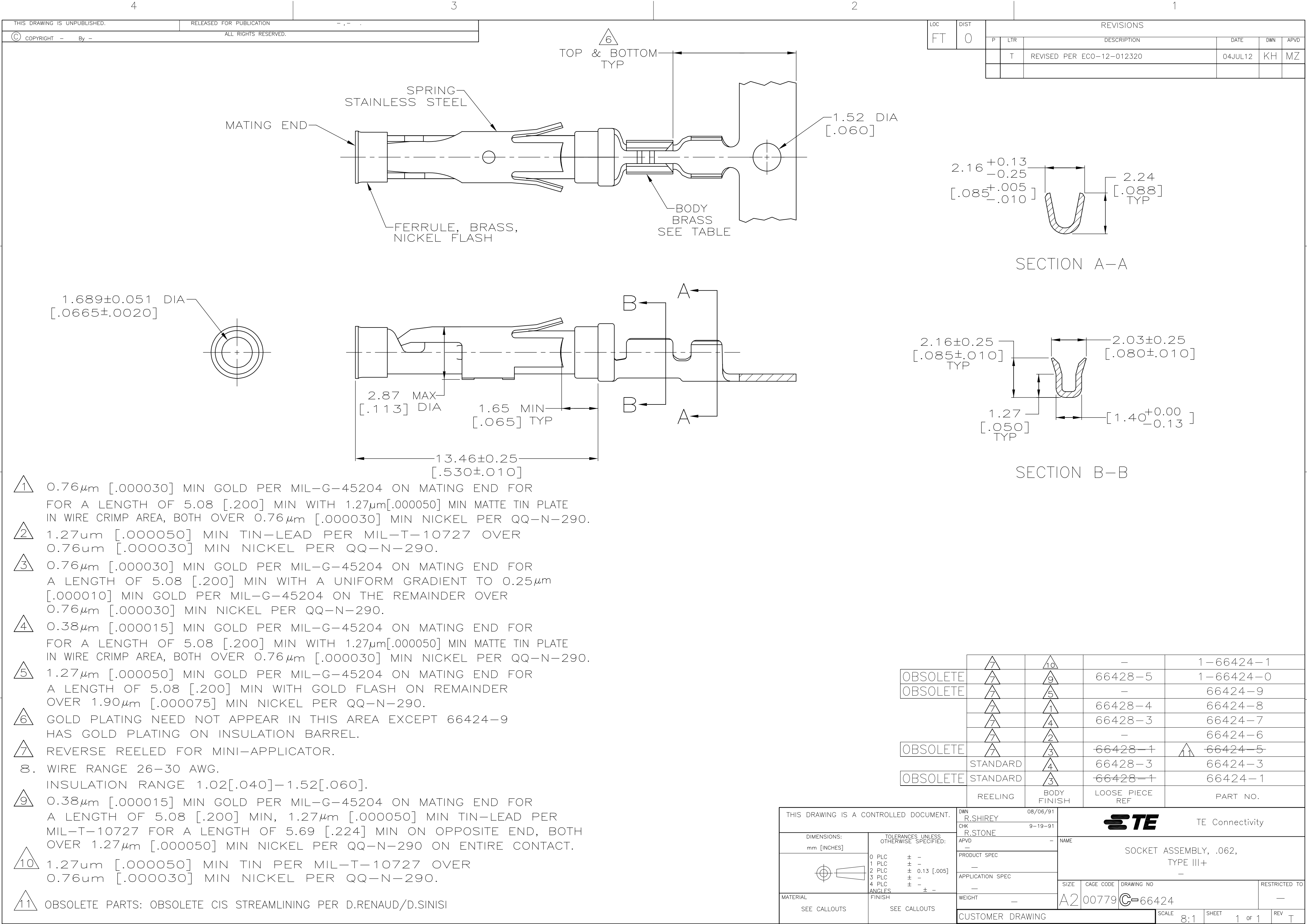




LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
FT	O		T	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ

- 1
- 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2
- 1.27um [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76um [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3
- 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25μm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4
- 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5
- 1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6
- GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 66424-9 HAS GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
- 7
- REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
8.
- WIRE RANGE 26-30 AWG.
INSULATION RANGE 1.02 [.040]-1.52 [.060].
- 9
- 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 10
- 1.27um [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 0.76um [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 11
- OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

	7	10	-	1-66424-1
OBSOLETE	7	9	66428-5	1-66424-0
OBSOLETE	7	5	-	66424-9
	7	1	66428-4	66424-8
	7	4	66428-3	66424-7
	7	2	-	66424-6
OBSOLETE	7	3	66428-1	11 66424-5
	STANDARD	4	66428-3	66424-3
OBSOLETE	STANDARD	3	66428-1	66424-1
	REELING	BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	08/06/91	TE Connectivity			
		CHK	9-19-91				
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		0 PLC ± -		PRODUCT SPEC			
		1 PLC ± -		APPLICATION SPEC			
		2 PLC ± 0.13 [.005]		WEIGHT			
		3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING			
MATERIAL		FINISH		SIZE			
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		A2 00779			
				CAGE CODE			
				DRAWING NO			
				RESTRICTED TO			
				C=66424			
				SCALE			
				8:1			
				SHEET			
				1 OF 1			
				REV			
				T			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9