

D
Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009
C

B

A

D

C

B

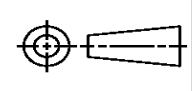
A

4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		LOC		DIST	
© COPYRIGHT		ALL RIGHTS RESERVED.					
				REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	A2	ECR-13-001314		23JAN2013	XZ	SX	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151032-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855176
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855176

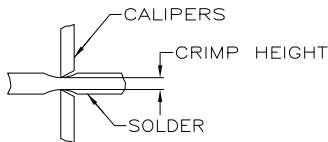
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN X. ZHAO		 TE Connectivity	
		CHK S. XI			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		0 PLC ±		PRODUCT SPEC	
		1 PLC ±		APPLICATION SPEC	
		2 PLC ±		SIZE	
		3 PLC ±		CAGE CODE	
4 PLC ±		4 PLC ±		DRAWING NO	
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO	
				C- 1855176	
				SCALE	
				SHEET 1 OF 3	
				REV A2	

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
			A1	ECR-07-004690	2-2007	MY	GB

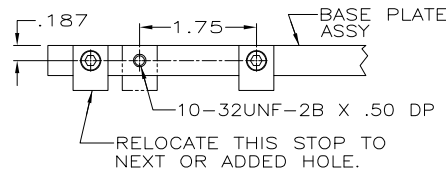
△6 USE ITEM 46 WITH GROUP I.
USE ITEM 47 WITH GROUP II.

△7 ITEMS 75 AND 77 MUST BE IN
THE G-TERMINATING UNIT
(RELIEF HOLE BEFORE INSTALL
LEADMAKERS W/A T TERMINATION
ONLY REQUIRE ITEM 75.

△8 ITEM NOT SHOWN.



7. ITEM 16 MUST BE REMOVED IF APPLICATOR IS REMOVED FROM LEADMAKER AND PLACED IN AMP-O-ELECTRIC* TERMINATING UNIT.
8. ITEM 76 REQUIRED WHEN APPLICATOR IS REMOVED FROM LEADMAKER AND PLACED IN AMP-O-ELECTRIC* TERMINATING UNIT.
9. REMOVE WIRE FUNNEL WHEN USING THIS APPL ON AMPOMATOR FEED SIDE T-TERM* UNIT.
10. IT MAY BE NECESSARY TO MODIFY THE T-TERMINATING UNIT'S BASE PLATE BEFORE INSTALLING THIS APPLICATOR BY ADDING A 10-32 HOLE TO RELOCATE THE FORWARD STOP AS SHOWN:
11. FEED ADJ MAY BE REQUIRED WHEN SWITCHING TERMINALS.
12. GROUP I: ϕ .160 MAX INSULATION
GROUP II: ϕ .240 MAX INSULATION



13 USE ITEMS 5 & 9 WITH GROUP I.
USE ITEMS 10 & 20 WITH GROUP II.

14 AMPOMATOR* MODEL 4B.

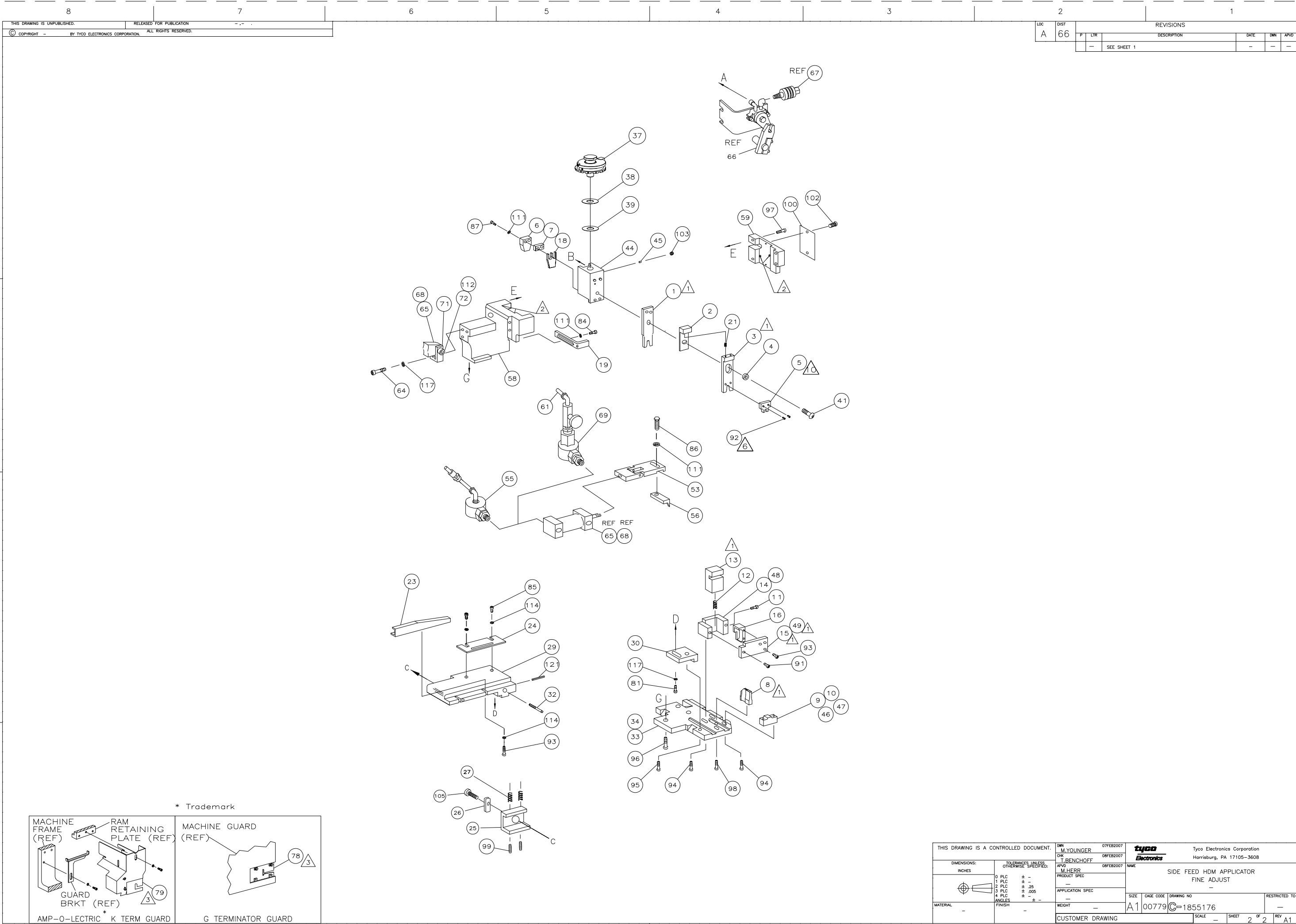
15 LEADMAKER LM40 OR CS55.

*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

							129
							128
							127
							126
							125
							124
							123
-	1	1	1	-	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
							120
							119
-	3	3	3	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
							116
-	4	4	4	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	115
							113
-	1	1	1	-	21024-8	WASHER,LOCK 3/8	112
-	4	4	4	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
							110
							109
							108
							107
-	1	1	1	-	22353-8	SCR,SHLD(Ø.187x.25)DRAG LEVER	105
							104
-	1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
-	2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
							101
-	1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
-	2	2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
-	1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
-	REF	REF	REF	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
-	REF	REF	REF	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	96
-	1	1	1	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
-	4	4	4	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)SHEAR	94
-	2	2	4	-	1-21000-4	SCR,BHC(4-40x.38)R STRIP GUIDE	93
-	-	-	2	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.31)WIRE FUNNEL	92
-	2	2	2	-	1-21002-3	SCR,BHC(4-40x.25)SHEAR PLATE	91
							90
							89
							88
-	2	2	2	-	3-21000-0	SCR,SHC(8-32x.88)DEP-HOLD	87
-	1	1	1	-	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER	86
-	2	2	2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
-	1	1	1	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
							83
							82
-	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
-	-	-	1	-	1-18023-1	SCR, SHC, M4 X 10 LG	80
-	-	1	-	-	462992-5	GUARD ASSY	79
-	REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	-	-	1	-	189728-1	BRACKET, SPACER	77
-	-	1	-	-	803931-1	BRACKET, HOLD DOWN	76
-	-	-	1	-	568681-1	SPACER, BASE PLATE	75
							74
							73
-	1	1	1	-	3-21001-5	SCR,SHC(3/8x1.00)FEED MT	72
-	1	1	1	-	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET	71
-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST		

	-	-	1	-	-	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	69
4	-	-	-	-	-	461065-4	AIR FEED ASSEMBLY	68
	-	-	REF	-	-	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
4	-	-	REF	-	-	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
	-	1	1	1	-	461065-1	AIR FEED ASSEMBLY	65
	-	2	2	2	-	3-21000-9	SCR,SHC 10-32x1.00 AIR ASSY	64
								63
								62
								61
	-	REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	60
	-	REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	59
								57
	-	1	1	1	-	462427-1	PAWL, FEED	56
	-	1	-	1	-	692655-7	AIR FEED VALVE ASSY	55
4	-	1	1	1	-	461062-2	FEED FINGER ASSY	54
								52
	-	-	-	1	-	816187-2	APPL, BASIC SUBASSY	51
1	-	1	1	-	-	816187-1	APPL, BASIC SUBASSY	50
	-	1	1	-	-	469366-2	PLATE, SHEAR (REAR)	49
	-	1	1	-	-	467590-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	48
16	-	1	1	-	-	462433-3	SUPPORT, INSULATION	47
	-	1	1	-	-	462433-1	SUPPORT, INSULATION	46
	-	1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
	-	1	1	1	-	455673-1	RAM	44
								43
								42
	-	1	1	1	-	690686-2	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
								40
	-	1	1	1	-	690125-1	SHIM, SUB-ASSY	39
	-	1	1	1	-	469367-2	SHIM	38
	-	1	1	1	-	879103-4	FINE ADJUST HEAD ASSY	37
								36
								35
	-	-	-	REF	-	808835-1	PLATE, BASE	34
	-	REF	REF	-	-	455675-3	PLATE, BASE	33
	-	1	1	1	-	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
								31
	-	1	1	1	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
	-	1	1	1	-	684045-2	PLATE, STRIP GUIDE	29
								28
	-	2	2	2	-	22281-9	SPRING, DRAG	27
	-	1	1	1	-	240793-4	LEVER, DRAG RELEASE	26
	-	1	1	1	-	240792-6	DRAG, TERMINAL	25
	-	1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24
	-	1	1	1	-	684042-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
								22
9	-	2	2	2	-	5-22278-1	SPRING, DEPRESSOR	21
	-	-	-	1	-	462431-5	FUNNEL, WIRE	20
	-	1	1	1	-	690472-2	STRIPPER	19
	-	1	1	1	-	463460-3	HOLDER, TERMINAL	18
								17
1	-	-	-	1	-	803925-1	GUIDE, CARRIER STRIP	16
	-	-	-	1	-	803926-1	PLATE, SHEAR (REAR)	15
1	-	-	-	1	-	467590-2	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
	-	1	1	1	-	469542-3	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
	-	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
	-	1	1	1	-	1-690461-1	STOP, SHEAR	11
	-	-	-	1	-	462843-3	SUPPORT, INSULATION	10
	-	-	-	1	-	462843-1	SUPPORT, INSULATION	9
1	1	1	1	1	-	464282-1	ANVIL	8
	-	1	1	1	-	240641-6	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
	-	1	1	1	-	690468-6	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
9	-	-	-	1	-	462431-4	FUNNEL, WIRE	5
	-	1	1	1	-	238009-3	SPACER, TUBULAR	4
1	1	1	1	1	-	462432-4	STABILIZER, INSULATION	3
	-	1	1	1	-	462842-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	-	464281-1	CRIMPER, WIRE	1
	-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
	QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST		

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9