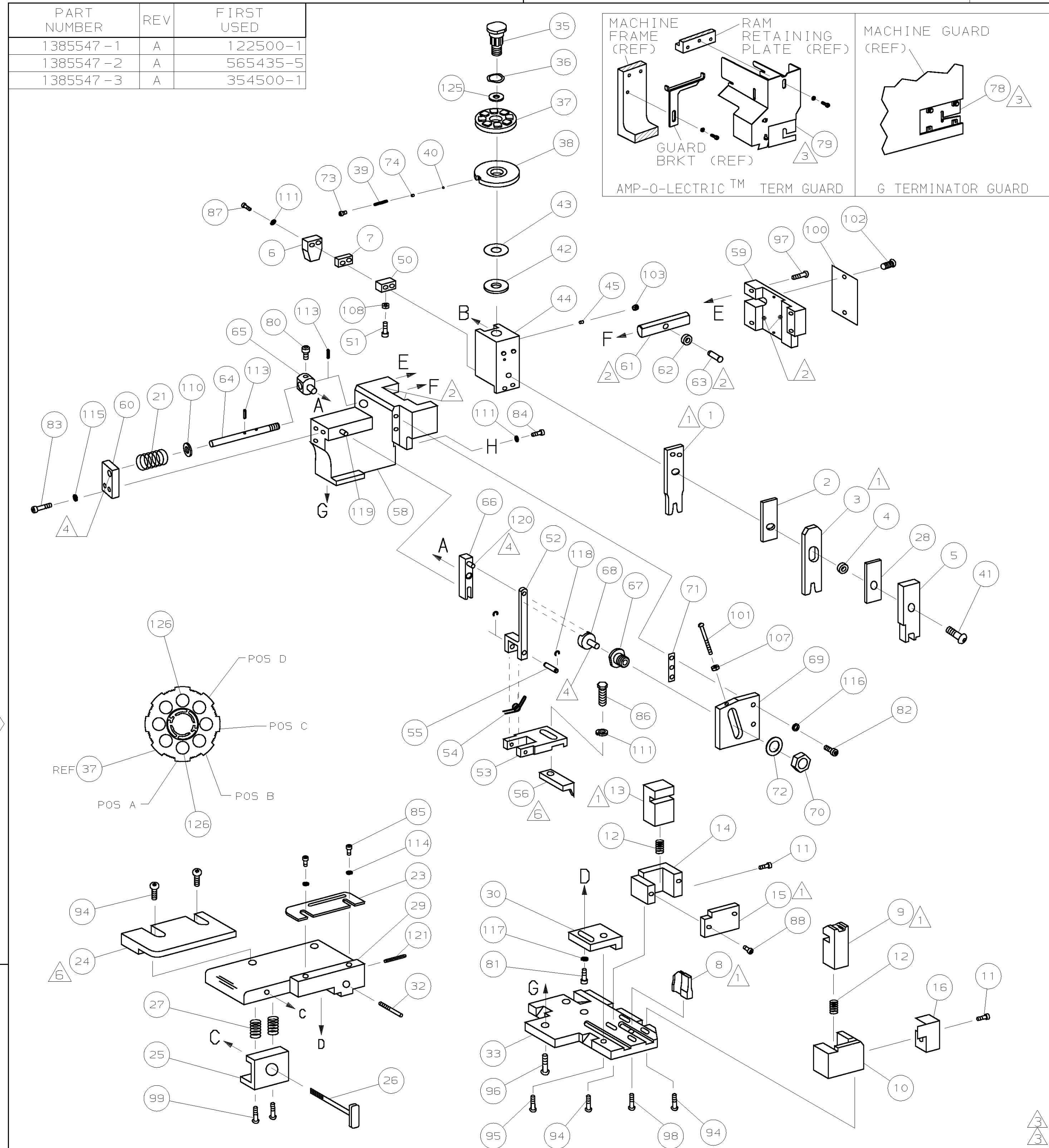


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385547 -1	A	122500-1
1385547 -2	A	565435-5
1385547 -3	A	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 47, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.
- PRE FEED 1 1/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 48, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker assembly with components 44 (REF), 49, 91, and 2. The leadmaker is rotated 180° around point B.

Below the diagrams, a table provides the location and distance for the leadmaker:

LOC	A
DIST	66

The label **LEADMAKER** is positioned below the table.

TERMINAL NAME: BULLET										
AMP		TERM PN		MFR TERM PN		GROTE @ HARTMAN TERMINAL		AMP CRIMP SPECS		
1572218		25435		123.009		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
						A	.055 ±.002 [1.40 ±0.05mm]		18	
						B	NOT		USED	
						C	NOT		USED	
						D	NOT		USED	
						CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
						WIRE	.080 [2.03mm]	F	18	
						INSUL	.150 [3.81mm]	F	.125 MAX	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL		SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.188-.219		NONE				.590		408-8040	458637-1	L2760

								129
								128
								127
2	2	2	-	C	1-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3080)A		126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER		89
2	2	2	-	A	1-21000-8	SCR,SHC (6-32x.25)R SHEAR PLATE		88
2	2	2	-	A	3-21000-0	SCR,SHC (8-32x.88)DEP-HOLD		87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)FR ST GUIDE		85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY RECD PER ASSY					PARTS LIST			

LEADMAKER					MECH POST FEED			
BENCH MODEL K					MECH PRE FEED			
BENCH MODEL G					MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	4-694433-1	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
							34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-3	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	2-90765-7	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	693855-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19	
							18	
							17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16	
1	1	1	-	B	690464-1	PLATE, SHEAR (REAR)	15	
1	1	1	-	B	690462-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	14	
1	1	1	-	C	690463-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13	
2	2	2	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
2	2	2	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	904991-8	ANVIL	8	
1	1	1	-	C	5-240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7	
1	1	1	-	A	690468-1	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6	
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
1	1	1	-	B	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
1	1	1	-	C	1213077-5	CRIMPER, INSULATION	3	
1	1	1	-	C	1-455888-2	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	-	C	2-456405-4	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				-		-	-	
				-		-	-	
DR C.ERISMAN 21 JAN03 CHK -				APP T.ELBON 21 JAN03 REL -		AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF MINI APPL	
SCALE				DWG NO		SHEET 1 OF 1 REV A		
1385547								
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO				

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9