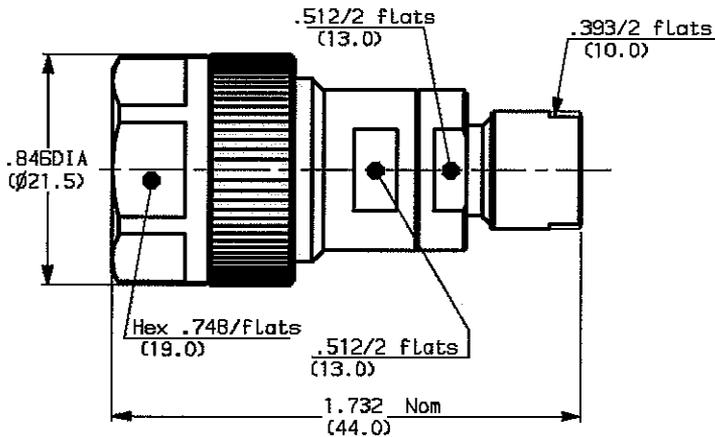


DEP90.R161.500



WEIGHT oz ( g )

cables: .250

mounting instructions : M03

**CHARACTERISTICS**

NOMINAL IMPEDANCE	50 $\Omega$
FREQUENCY RANGE	0-18 GHz
TEMPERATURE RATING	-40/+125 °C
VSWR	1.05 + 0.007 f(GHz)
RF INSERTION LOSS	0.1 $\sqrt{f}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	1000 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2000 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M $\Omega$ mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm <sup>3</sup> /s
LEAKAGE	0.641 psi .0044 MPa
( Low atmospheric air pressure )	-

STANDARDISATION	MIL C 39012
	CECC 22000
	IEC 169-16
	DS 8811 - Aeronautic applications

CABLE RETENTION	91.8 Lb mini 408 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	6.075 Lb mini 27 N
Axial force - opposite end	6.075 Lb mini 27 N
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	14.176 Inch. Lb 160 cm.N
Panel nut	NA Inch. Lb cm.N
Clamp nut	31.01 Inch. Lb 350 cm.N

**CONSTRUCTION**

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
OUTER CONTACT	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATOR	POLYETHERIMID RESIN	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	FLUOROSILICON	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

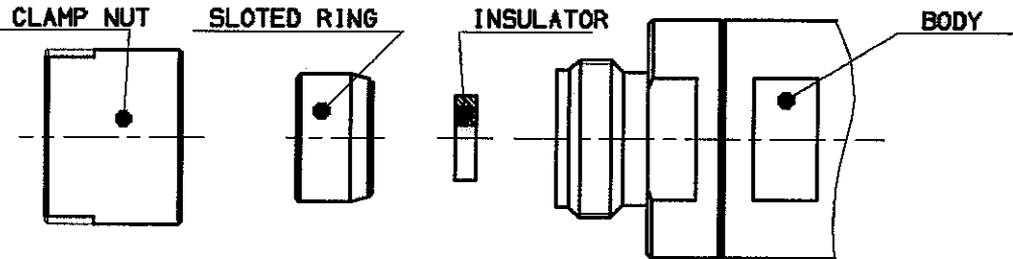
Initiated on 27-JUN-90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on

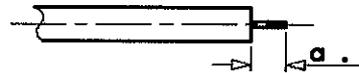
MOUNTING INSTRUCTIONS



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

①

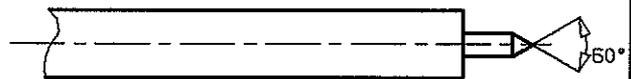
- 1-1 Strip the cable .
- Stripping tool R 282 054
- Positioner R 282 074



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.201	-	-	-	-
mm	5.1	-	-	-	-

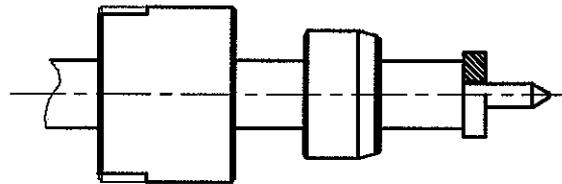
②

- 2-1 Trim cable centre conductor .
- Trimmer R 282 074



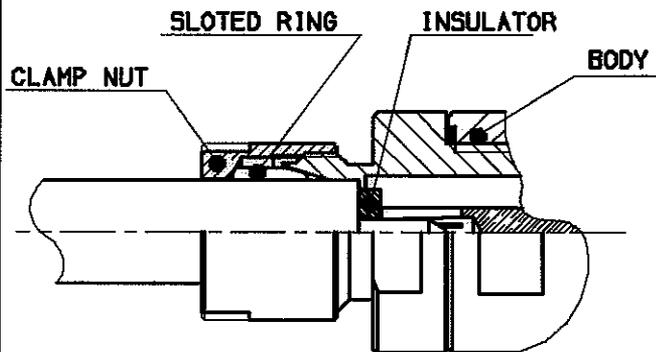
③

- 3-1 Slide clamp nut ,slotted ring and insulator onto the cable .



④

- 4-1 Introduce the cable into the connector and push it until it bottoms against body shoulder .
- 4-2 Screw the sub-assembly maintaining the cable against body shoulder .



Recommended coupling torque : 31 in.lb

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on \_\_\_\_\_  
superseded on \_\_\_\_\_

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9