SEK 18 male standard solder and wire-wrap

RoHS compliant

General information

Design	IEC 60603-13	
No. of contacts	6, 10, 14, 16, 20, 24 (only for solder), 26, 30, 34, 40, 50, 60, 64	
Contact spacing	2,54 mm x 2,54 mm	
Test voltage Ur.m.s	1 kV	
Working voltage	500 V for pollution degree 1	
Contact resistance	max. 20mOhm	
Insulation resistance	min. 10^9Ohm	
Working current acc. to IEC 60512-2	See derating diagram	
Temperature range	-55°C ... +125°C	
Termination technology	solder, wire wrap	
Clearance & creepage distance	min. 0,5 mm clearance, min. 0,56 creepage	
Insertion and withdrawal forces	6-pole max. 12N for PL1-2 / 18N for PL3	30-pole max. 60N for PL1-2 / 90N for PL3
	10-pole max. 20N for PL1-2 / 30N for PL3	34-pole max. 68N for PL1-2 / 102N for PL3
	14-pole max. 28N for PL1-2 / 42 for PL3	40-pole max. 80N for PL1-2 / 120N for PL3
	16-pole max. 32N for PL1-2 / 48N for PL3	50-pole max. 100N for PL1-2 / 150N for PL3
	20-pole max. 40N for PL1-2 / 60N for PL3	60-pole max. 120N for PL1-2 / 180N for PL3
	24-pole max. 48N for PL1-2 / 72N for PL3 (only for solder)	64-pole max. 128N for PL1-2 / 192N for PL3
	26-pole max. 52N for PL1-2 / 78N for PL3	
Mating cycles	S4 surface treatment	Au over PdNi (min. 0,76 µm)
	PL 1 acc. to IEC 60603-13	500 mating cycles 10 days gas test
	PL 2 acc. to IEC 60603-13	250 mating cycles 4 days gas test
	PL 3 acc. to IEC 60603-13	50 mating cycles No gas test
UL file	E 102079	
RoHS - compliant	Yes	
Leadfree	Yes	
Hot plugging	No	

Insulator material

Material	PBT (thermoplastics, glass fiber reinforcement 30%)
Color	Black (RAL 7001) or grey (RAL 7032)
UL classification	UL94-V0
Material group acc. IEC 60664-1	IIIa (175 < CTI < 400)
NF F 16-101 classification	I3, F3

Contact material

Contact material	Copper alloy
Plating termination zone	Sn over Ni
Plating contact zone	PL 1, 3: Au / PL 2, S4: Au over PdNi

Derating diagram acc to IEC 60512-2 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.
The current capacity-curve is valid for continuous, not interrupted current-loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given without exceeding the maximum temperature.
Control and test procedures according to DIN IEC 60512.

1) Temperature rise
2) Derating
3) Derating curve at I max x 0.8(IEC 60512-2)

Soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering baths. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de).
Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

Cross section of solder terminations

Cross section of wire wrap terminations

Packaging material (only for plastic tray)

Material	Polystyrol
Color	Yellow
Standardization	acc. to DIN EN / IEC 61340-5-1 and ANSI / ESD S541-2003

- Safe protection for electronic components against electrostatic charges

All Dimensions in mm Original Size DIN A3	Scale 1:1	Free size tol.		Ref. Sub.	
All rights reserved Department EC PD - DE	Created by STORCK	Inspected by TADJE	Standardisation HOFFMANN	Date 2018-01-18	State Final Release
HARTING Electronics GmbH D-32339 Espelkamp	Title SEK 18 male standard solder and wire-wrap				Doc-Key / ECM-Nr. 100554638/UGD/001/F 500000130127
	Type DS	Number 09181200001		Rev. F	Page 1/1

A3

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

HARTING:

09185065906 09185065916 09185065917 09185066906 09185066917 09185067907 09185067917 09185105906 09185105907 09185105916 09185106907 09185107906 09185107916 09185145906 09185145907 09185145917 09185146907 09185146916 09185165907 09185166917 09185167906 09185167907 09185167916 09185167917 09185205906 09185205907 09185206907 09185207907 09185265907 09185265917 09185266906 09185266917 09185267906 09185345906 09185345907 09185346906 09185346907 09185346916 09185346917 09185347917 09185405916 09185405917 09185406906 09185406917 09185407906 09185407916 09185407917 09185505906 09185505907 09185505916 09185505917 09185506906 09185506917 09185507917 09185605917 09185606906 09185606916 09185606917 09185607907 09185645907 09185645916 09185646916 09185647906 09185647916 09185647917 09185646907 09185105917 09185145916 09185205916 09185206916 09185206917 09185265916 09185345916 09185067916 09185106906 09185106917 09185146917 09185165917 09185166906 09185207906 09185246805 09185266916 09185267917 09185345917 09185407907 09185506916 09185606907 09185066907 09185066916 09185106916 09185146906 09185262903 09185267907 09185347906 09185347907 09185347916 09185506907 09185605916 09185607916 09185065907

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9