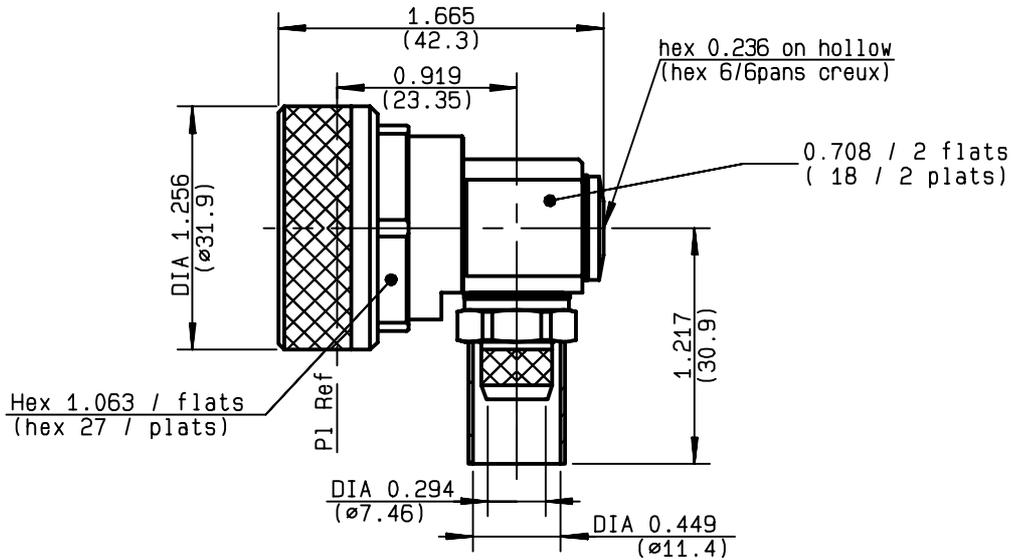


**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE  
CABLE 11/50 D**

**R185.177.000**  
**SERIES 7-16**



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω	CABLES : <b>KX 13</b>
FREQUENCY RANGE	<b>0-7.5</b> GHz	<b>RG 214</b>
TEMPERATURE RATING	<b>-55/+155</b> °C	<b>RG 225</b>
V.S.W.R	* + <b>0</b> x F(GHz)Maxi	<b>RG 393</b>
RF INSERTION LOSS	<b>0.05</b> √F (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	<b>1400</b> Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>2700</b> Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	<b>10000</b> MΩMini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> Atm.cm <sup>3</sup> /s	<b>* ROS : 1.15 a 3 GHz</b>
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>	CABLE RETENTION <b>250</b> N Mini
MECHANICAL DURABILITY	<b>500</b> Cycles	CENTER CONTACT RETENTION
WEIGHT	<b>0</b> gr	Axial force - mating end <b>200</b> N Mini
SPECIFICATION		Axial force - opposite end <b>100</b> N Mini
		Torque <b>2</b> cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating <b>3000</b> cm.N
		Panel nut <b>NA</b> cm.N
		Clamp nut <b>NA</b> cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given ) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3	
OUTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 OVER COPPER 0.5	
CENTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 OVER COPPER 0.5	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE <b>0108D00</b>	CREATION DATE <b>11/05/1994</b>	FILE PART-NUMBER <b>EPC96-02</b>
-------------------------	------------------------------------	-------------------------------------



GAUTIER

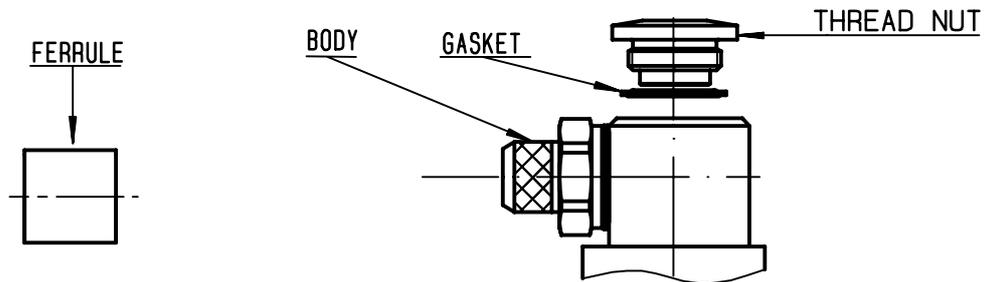
The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*



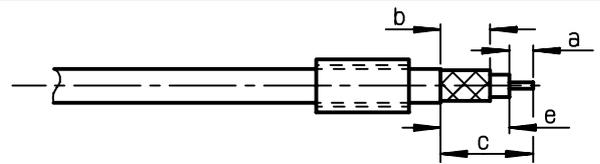
**R185.177.000**

ISSUE **0108D00** SERIES **7-16**



①

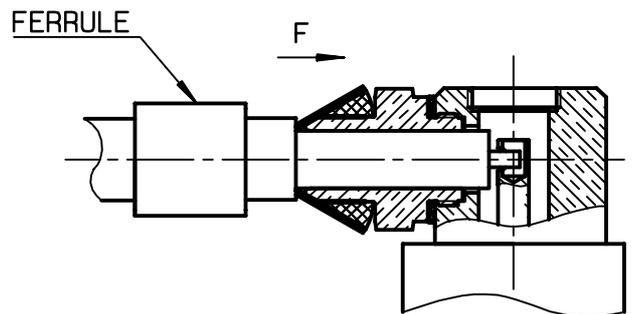
Slide ferrule onto cable.  
Strip the cable .  
-  
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.315	0.925	0	0.807
mm	3	8	23.5	0	20.5

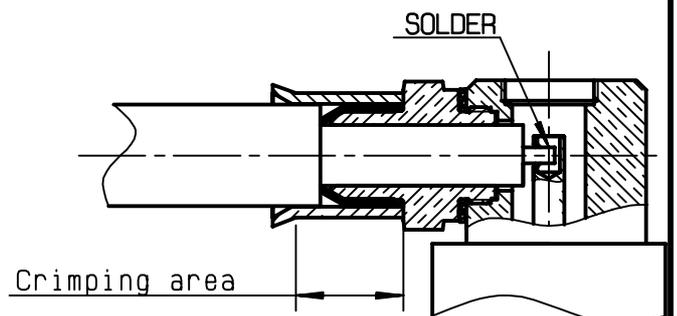
②

Fan the braid .  
Push connector body under braid .  
Slide ferrule over the braid  
( in direction F )  
-  
-



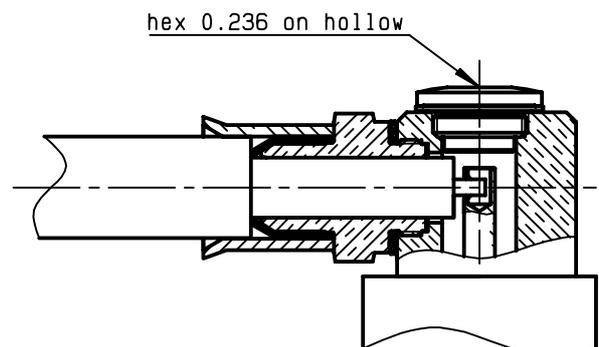
③

Crimp the ferrule with crimping tool R282 231 000 ( Hex. : 0.415 ) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 235 116 ( Y116 DANIELS ) Solder inner conductor .



④

Tightly screw the cap with gasket onto connector body.  
-  
-  
-  
-



## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9