

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

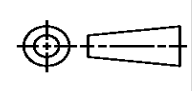
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-13-019325	24DEC2013	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151356-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528385
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528385

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME			
		PRODUCT SPEC		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528385	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A1

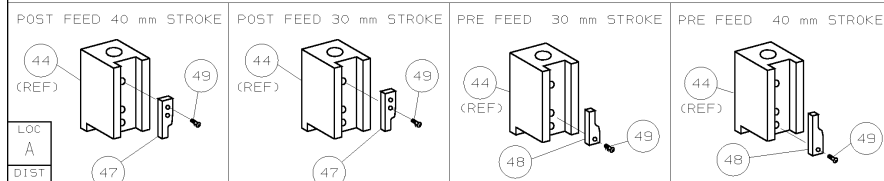
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

1528385	↕	1528385
---------	---	---------

[home/eb003420/ednmod](#)

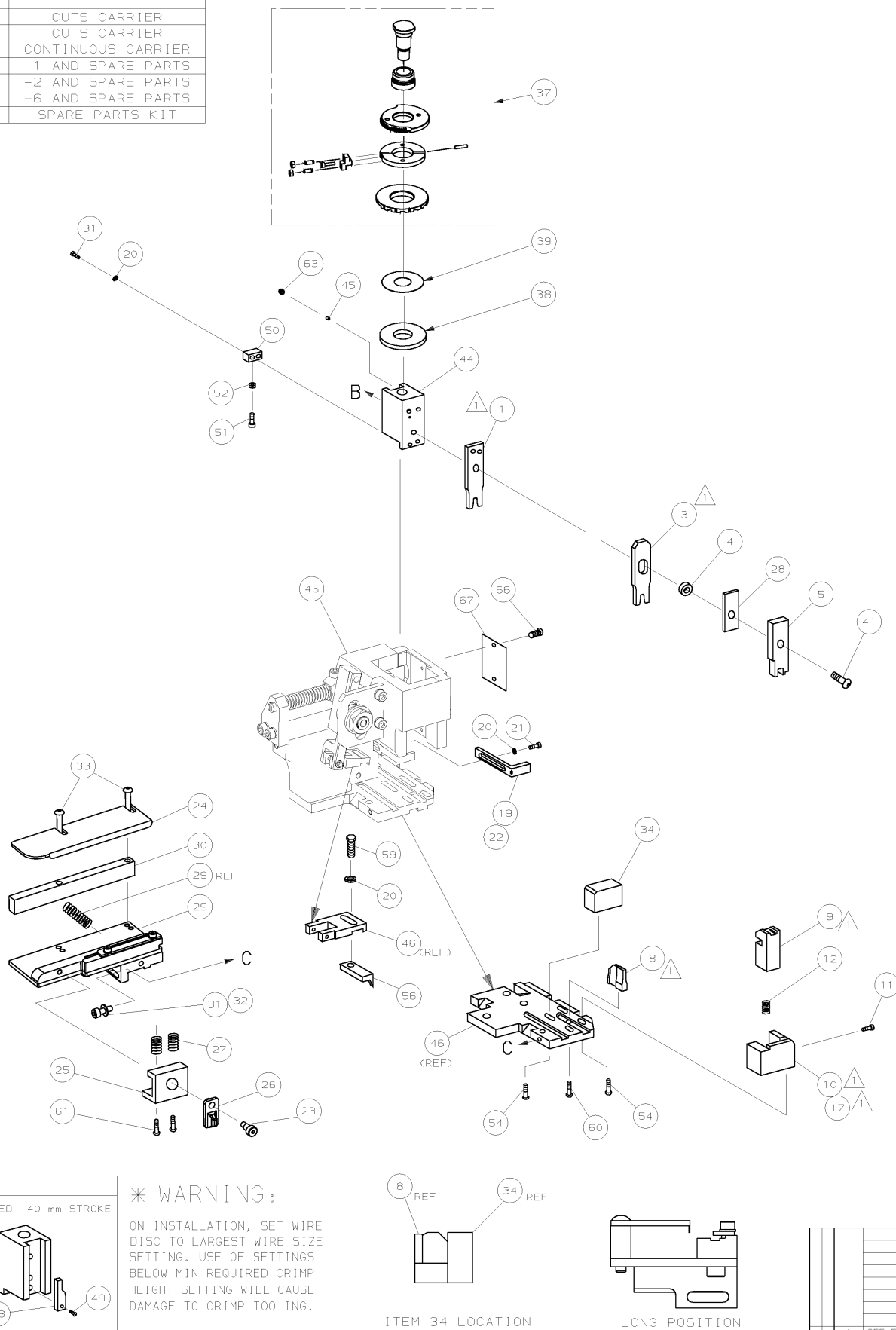
[illegible]

VIEW B ROTATED 180°



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



ITEM 34 LOCATION

LONG POSITION
GUIDE OFF WIRE BARREL

-	1	1	1	1	1	1	1528385	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(2x.19) ID PLATE	66
									65
									64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
									62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC(M5X25)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
									58
									57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54
									53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
									43
									42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
									40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-2	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
									36
									35
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	2-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
									18
⚠	-	1	-	-	1	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
⚠	-	-	1	1	-	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
⚠	-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
⚠	1	2	2	2	1	1	1-1333207-3	ANVIL	8
									7
									6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	1-1424909-4	CRIMPER, INSULATION	3
									2
⚠	1	2	2	2	1	1	456408-2	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							← REVISION OF EACH ASSY NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
DIMENSIONS: mm (INCHES) DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ± 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE, √ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX							MATERIAL - - - HT TR - - - FIN - - - DR L.LOFTHOUSE 19MAY04/APP F.BACKHURST CHK - - - REL 25-06-04 M.CLIFFORD NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL MACHINE REF HD-I APPL SCALE - D DWG NO 1528385 SHEET 1 OF 1 REV A		
05-04	MC	JUN04	CASE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO -

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9