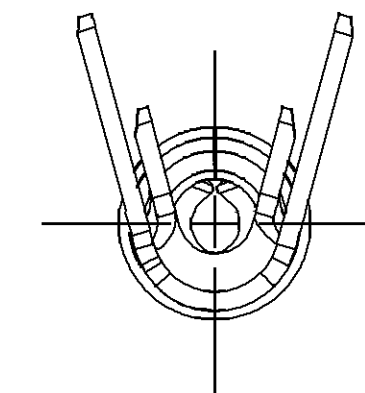
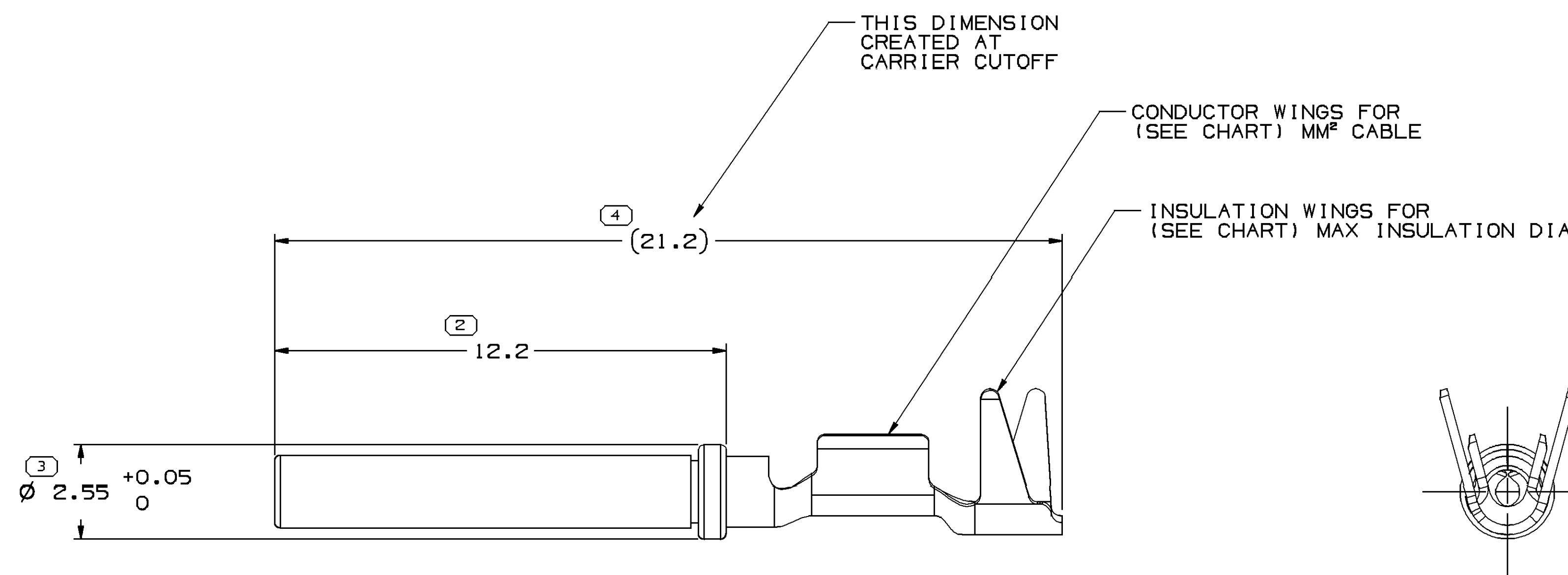
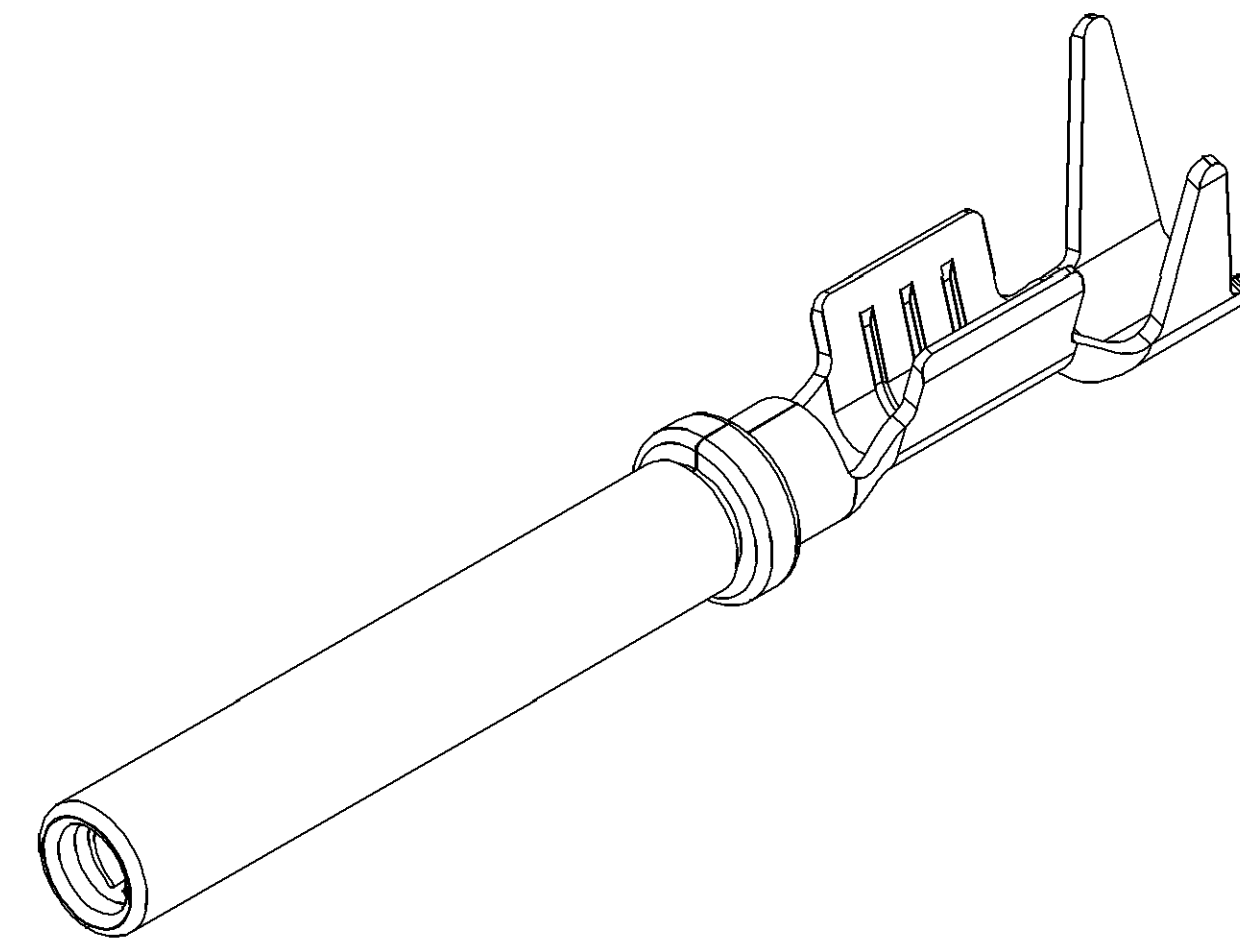


DATE	DWG STATUS				ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APPROV	APPROV2
	STG	REV	N/P	CHG						
21AUG08	R	01	-	-	13663718, 13663719, 13663720, 13690835, 13690837, 13690871, 13697414, 13697415, 13697416, 13697417, 13697418 & 13697419	401819	END	END	RF	
14SEP09	R	02	-	-	ALL PARTS - DIM #3 WAS Ø 2.55 +0.15/0	408872	MRF	MRF	PSD	
03NOV09	R	03	-	-	ALL PARTS - ADDED LUBRICATION NOTE	409310	JOA	FRG	PSD	
09FEB11	R	04	-	-	13867872 - RELEASED	413249	AJP	JAA	GER	
20FEB11	R	05	-	-	ALL PARTS - ADDED TERMINAL NOTES	413480	HRS	HRS	PSD	
3MAY11	R	06	-	-	ALL PARTS - ADDED ASSEMBLY NOTE	414411	JTZ	JTZ	PSD	
08JUN11	R	07	-	-	ALL PARTS - UPDATED PDM ATTRIBUTES	414458	AGM	JAA	PSD	
05SEP11	R	08	-	-	ALL PARTS - REVISED NOTES	415281	CBG	CBG	PSD	
13OCT11	R	09	-	-	ALL PARTS - ADDED TERMINAL APPLICATION INFORMATION NOTE	415775	FCJ	JVM	PSD	
30JAN13	R	10	-	-	ALL PARTS - UPDATED PDM ATTRIBUTES	421285	LMF	JVM	PSD	



1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:

DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION
(SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL
OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL
BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
2. TERMINAL MUST BE MADE BY APPLYING NYE 1486 LUBE OIL OR
EQUIVALENT (PREFERRED WITH A FLUORESCENT TRACE ADDED).
AFTER STAMPING (OR FINAL PROCESS PRIOR TO SHIPPING).
NYE 1486 MUST BE APPLIED TO THE MATE AREA
AND ON THE OUTSIDE SURFACE OF THE CORE CRIMP WINGS.
THE RECOMMENDED APPLICATION METHOD RATE UTILIZES A
QUANTITY OF 0.75 GALLONS MINIMUM PER 1 MILLION TERMINALS.
ANY OTHER LUBRICANT MUST BE APPROVED BY DEPHI CONNECTION
SYSTEMS PRODUCING DIVISION. THE 1.486 OIL CAN ALSO BE
APPLIED DURING THE STAMPING OPERATION AT A RATE OF 50%
NYE 1486 AND 50% FIN LUBE 177 (SUPPLIED BY PPG).
3. DO NOT PROBE, TEST OR OTHERWISE CONTACT THE INTERIOR REGION (THE
SPRING OR ANY MOVING PART) OF THIS TERMINAL. SEVERE DAMAGE CAN
OCCUR, COMPROMISING THE PERFORMANCE OF THE ELECTRICAL INTERFACE.
4. TERMINAL CAN BE USED IN ANY 1.0 MM (SIZE 20 MIL 39029)
INDUSTRY STANDARD CAVITY. EXAMPLE DEUTSCH DTM
5. TERMINAL IS A DIRECT REPLACEMENT FOR (EQUIVALENT TO) THE
DEUTSCH 1062-20-XXX FAMILY OF STAMPED AND FORMED CONTACTS
6. REFER TO DRAWING NUMBER 13922721 FOR TERMINAL APPLICATION
INFORMATION (CURRENT CARRYING CAPABILITY, CABLE CRIMP RANGE, ETC.).

TERMINAL: COPPER ALLOY - 0.254 THK
SLEEVE: STAINLESS STEEL - 0.13 THK

1. SLEEVE MUST WITHSTAND PULL-OFF FORCE IN DIRECTION PARALLEL TO CENTER OF TERMINAL OF 60 NEWTONS MIN.

3		PROCESS SENSITIVE DIMENSION	
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED			
DIMENSIONAL RANGE (MM)	CHART D		
FROM 0			
TO 12	> 12		
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
±0.1		±0.2	
ANGULAR ALLOW TOLERANCE ±2°			

[illegible]

DELPHI

DELPHI PACKARD ELECTRONIC/ELECTRONIC ARCHITECTURE

WARREN, OH

COPYRIGHT 1968 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES.
ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION
AND CONTAINS DELPHI'S CONFIDENTIAL INFORMATION.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION
OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED COPIES DATA,
AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS,
WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DP1

DATE

DP2

E. NEAL DUNHAM

21AUG68

DP3

E. NEAL DUNHAM

21AUG68

DP4

R. POLENICK

21AUG68

DP4DS

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED
CONTENT PER DELPHI 10949001

**MATERIAL
SEE MATERIAL NOTES**

DRAWING NAME

TAXI ASM TERM F HES 1.0

DRAWING NUMBER

13663726

SIZE	SCALE	FRAME NO	SHEET NO	SIS	REP	NCP
A4	10:1	1 OF 1	1 OF 1	R	10	10

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9