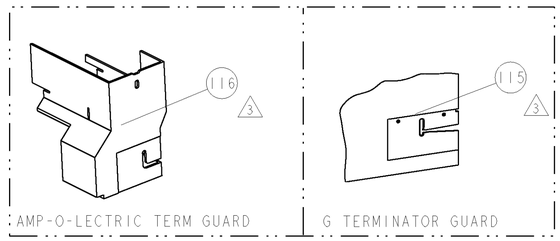
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855490-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855490-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855490-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855490-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855490-7	A	-	-	-	SPARE PARTS



AMP-O-LECTRIC TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

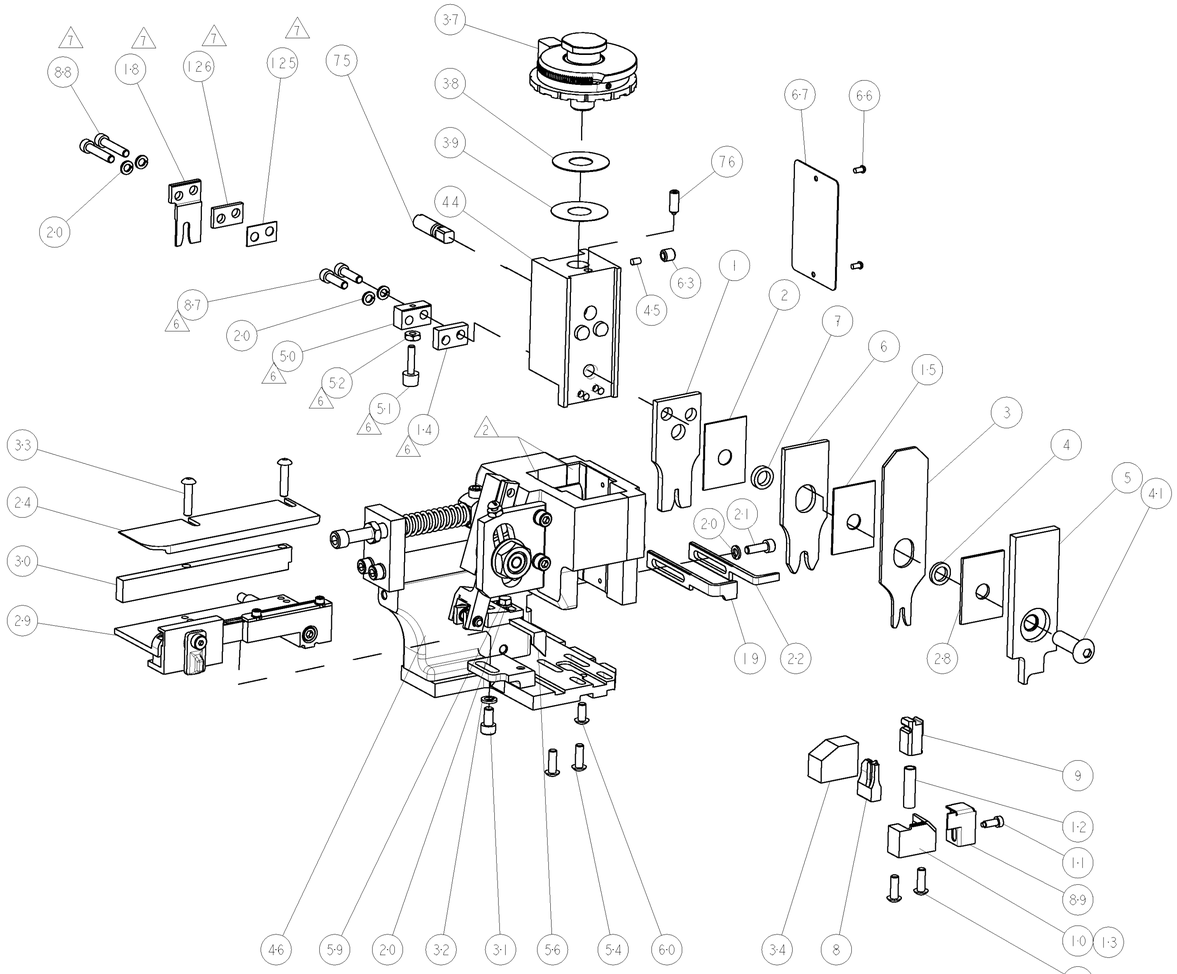
TERMINAL NAME: .140 DIA PIN AND SOCKET						
TE PN	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS				
927841 6	-					
927843 7	-	5	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	B	1.42mm+.05/-.05[.056+.002/-.002]		16AWG or 1mm2	B5
-	-	C	1.33mm+.05/-.05[.052+.002/-.002]		18AWG or 0.75mm2	C3
-	-	D	1.24mm+.05/-.05[.049+.002/-.002]		20AWG or 0.5mm2	C9
-	-				-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
-	-	WIRE	2.03mm [.080]	F	0.50-1.00 mm2	
-	-	INSUL	2.79mm [.110]	OVL	Ø1.200 - 2.400	
WIRE STRIP LENGTH 5.94-6.35	TERM APPL SPEC 114-1007	FEED 15.00	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040		SET UP GAGE 458637-1	

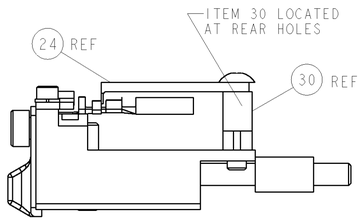
LOC	DIST
A	66

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A	RELEASED	31MAR2009	RK	GB

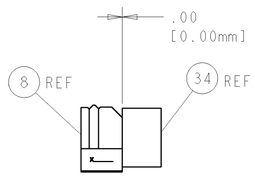
1. RECOMMENDED SPARE PARTS
2. GREASE LIGHTLY
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY
5. STABILIZER CRIMPER SHAFT MUST BE TURNED SO THAT LETTER SHOWING (RIGHT SIDE OF RAM) MATCHES WIRE BEING USED.
6. ITEMS 14, 50, 51, 52 & 87 REQUIRED FOR 927841.
7. ITEMS 18, 88, 125 & 126 REQUIRED FOR 927843.

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.





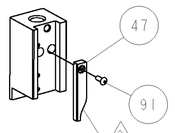
FEED TRACK POSITION GUIDE BY STABILIZER BARREL



TERMINAL SUPPORT LOCATION

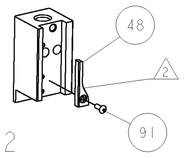
-	1	1	1	1	-	4-240641-0	SPACER	126
-	1	1	1	1	-	2-240641-1	SPACER	125
3	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	-	691667-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	2	2	2	2	-	3-21000-0	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .875	88
-	2	2	2	2	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	87
-	1	1	1	1	-	22859-7	SPRING PLUNGER	76
-	1	1	1	1	-	1-453412-6	SHAFT, STABILIZER CRIMPER ADJUSTER	75
-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	1	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	1	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	-	817855-4	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	-	469367-9	SHIM	38
-	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	-	3-690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	-	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	-	1-455888-4	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	6	6	6	6	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	-	1338766-1	TOOL, SIZING	18
-	1	1	1	1	-	455888-8	SPACER, CRIMPER	15
-	-	1	1	1	-	2-240641-9	SPACER	14
1	1	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
-	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	-	1	1	1	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
1	-	1	1	1	-	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	1	1	1	-	1338767-1	ANVIL	8
-	1	1	1	1	-	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	7
-	1	1	1	1	-	817852-9	CRIMPER, STABILIZER	6
-	1	1	1	1	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	-	238011-7	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	1	1	1	-	854830-1	CRIMPER, INSULATION SPECIAL	3
-	1	1	1	1	-	455888-6	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	-	1-817854-9	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
-77	-6	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

POST-FEED 1 5/8 STROKE



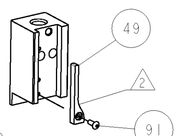
-1 & -6

PRE-FEED 1 1/8 STROKE



-2

PRE-FEED 1 5/8 STROKE



-3

DWN	M MORRIS	20FEB2009
CHK	G BAILEY	31MAR2009
APVD	N DEMING	31MAR2009
PRODUCT SPEC	-	
APPLICATION SPEC	-	
WEIGHT	-	

Tyco Electronics
Tyco Electronics
Harrisburg, PA 17105-3608

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±-
1 PLC ±0.1
2 PLC ±0.01
3 PLC ±0.001
4 PLC ±0.0001
ANGLES ±-

MATERIAL -
FINISH -

NAME: FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-1855490	-

CUSTOMER DRAWING | SCALE 3:5 | SHEET 1 OF 1 | REV A

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9