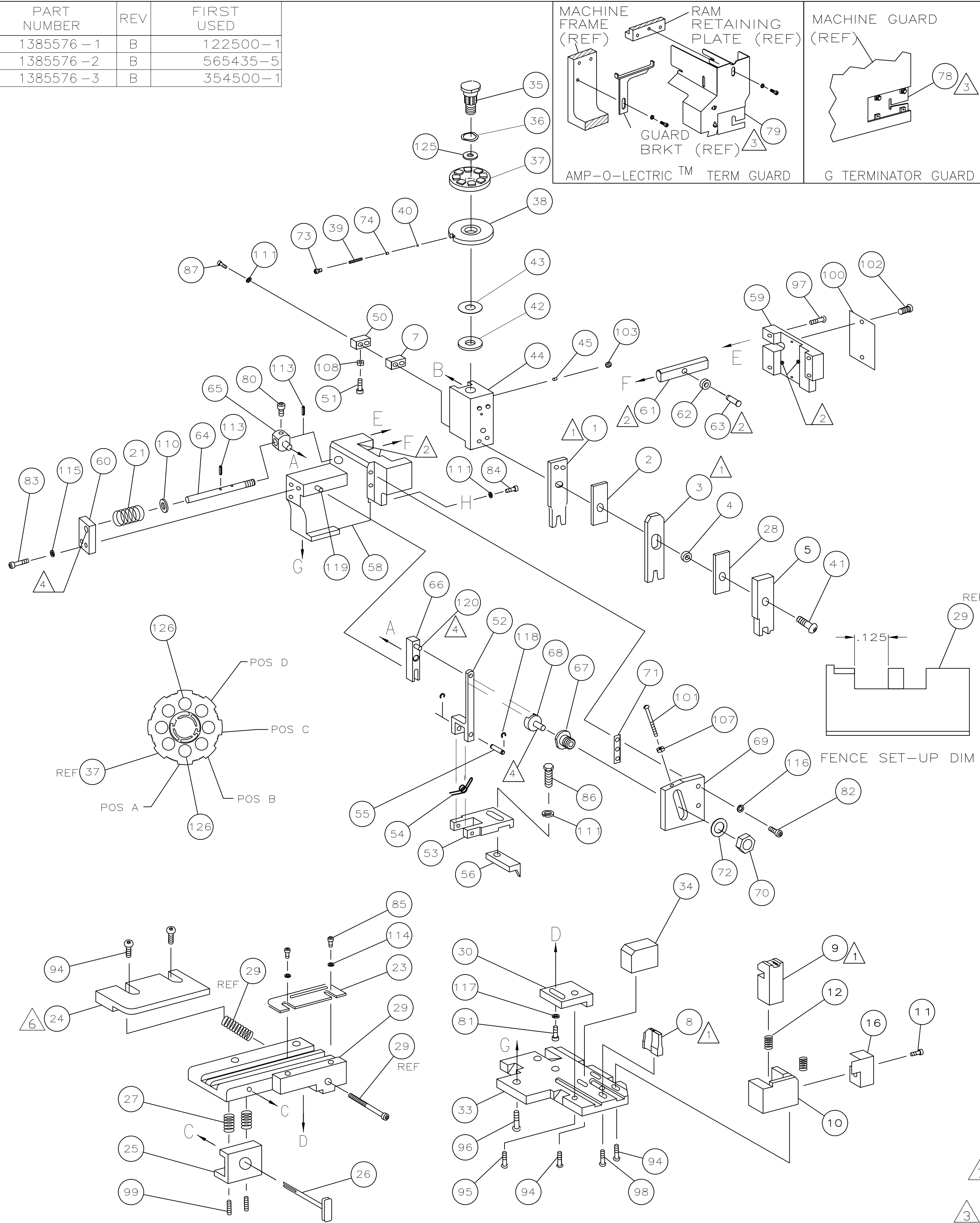
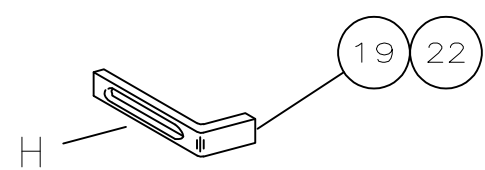


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385576-1	B	122500-1
1385576-2	B	565435-5
1385576-3	B	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE

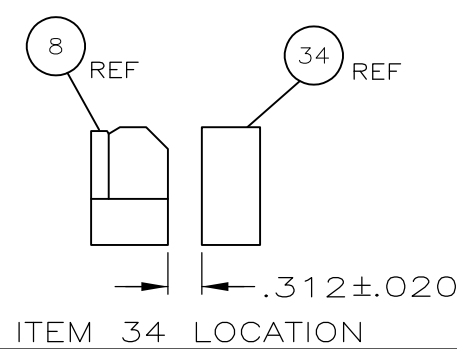


LEADMAKER AND BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 REAR STRIP GUIDE TO GUIDE ON INSULATION BARS
- 7 CUT TO LENGTH AT ASSY
- 8 APPLICATOR ONLY RUNS 18 AWG WIRE.
16 & 20 AWG REQUIRES DIFFERENT TOOLING.

TERMINAL NAME: 0.64 MALE INLINE									
AMP TERM PN		MFG TERM PN		MOLEX TERMINAL			MOLEX CRIMP SPECS		
1642306-1		2LIT-14421-CA		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
				A	.049 ±.002 [1.24±0.05mm]		18 AWG 		
				B	NOT		USED		
				C	NOT		USED		
				D	NOT		USED		
				CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
				WIRE	.082 [2.08mm]	F	18 		
				INSUL	.089 [2.26mm]	0	.055 MAX		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT	
.197-.228		NONE		.380	408-8040		458637-1	L281	

						129
						128
						127
2	2	2	—	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)A	126
1	1	1	—	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	—	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	—	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
						122
						121
REF	REF	REF	—	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	—	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	—	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	—	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	—	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	—	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	—	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	—	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
						112
4	4	4	—	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	—	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
						109
1	1	1	—	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	—	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
						106
						105
						104
1	1	1	—	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	—	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	—	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	—	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	—	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
1	1	1	—	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	—	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	—	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	—	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	—	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	—	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)R STP GDE	93
						92
1	1	1	—	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
						90
						89
						88
2	2	2	—	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)DEP-HOLD	87
1	1	1	—	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	—	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE	85
1	1	1	—	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	—	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	—	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	—	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	—	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
—	REF	—	—	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	—	—	—	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	1	—	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	—	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	—	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	—	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				PARTS LIST		
QTY	REQD	PER	ASSY			



	B	ECR-09-019120		8-2009	MY	GB
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD

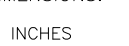
-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

REF	REF	REF	—	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	—	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	—	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	—	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	—	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	—	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	—	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	—	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	—	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	—	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	—	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	—	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	—	454485-1	HOUSING	58
						57
1	1	1	—	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	—	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	—	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	—	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	—	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	—	—	—	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
—	1	—	—	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
—	—	1	—	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	—	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	—	455673-6	RAM	44
1	1	1	—	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	—	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	—	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	—	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	—	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	—	690142-4	DISC, INSULATION	38
1	1	1	—	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	—	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	—	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	—	690786-2	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	—	455675-1	PLATE, BASE	33

REF	REF	REF	—	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	—	318756-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	—	2-455888-2	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	—	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	—	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	—	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	—	1-90765-8	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	—	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
—	—	1	—	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

						18
						17
1	1	1	—	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
						15
						14
						13
1	1	1	—	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	—	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	—	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	—	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	—	7-662520-3	ANVIL	8
1	1	1	—	2-240641-3	SPACER,DEPRESSOR (REAR)	7

1	1	1	—	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	—	7-904741-7	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	—	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	—	3-1460019-5	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			
			DWN M.YOUNGER 26AUG2009	MATERIAL —	HEAT TREAT —	
			CHK G.BAILEY 27AUG2009	—		
DIMENSIONS: INCHES			APVD T.ELBIN 27AUG2009	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
						
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLG ± 1 PLG ± 2 PLG ±.02 3 PLG ± 4 PLG ±						
ANGLES ± —			NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR			
SURFACE TEXTURE 			SCALE —	SIZE A1	DRAWING NO 1385576	SHEET 1 OF 1 REV B

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9