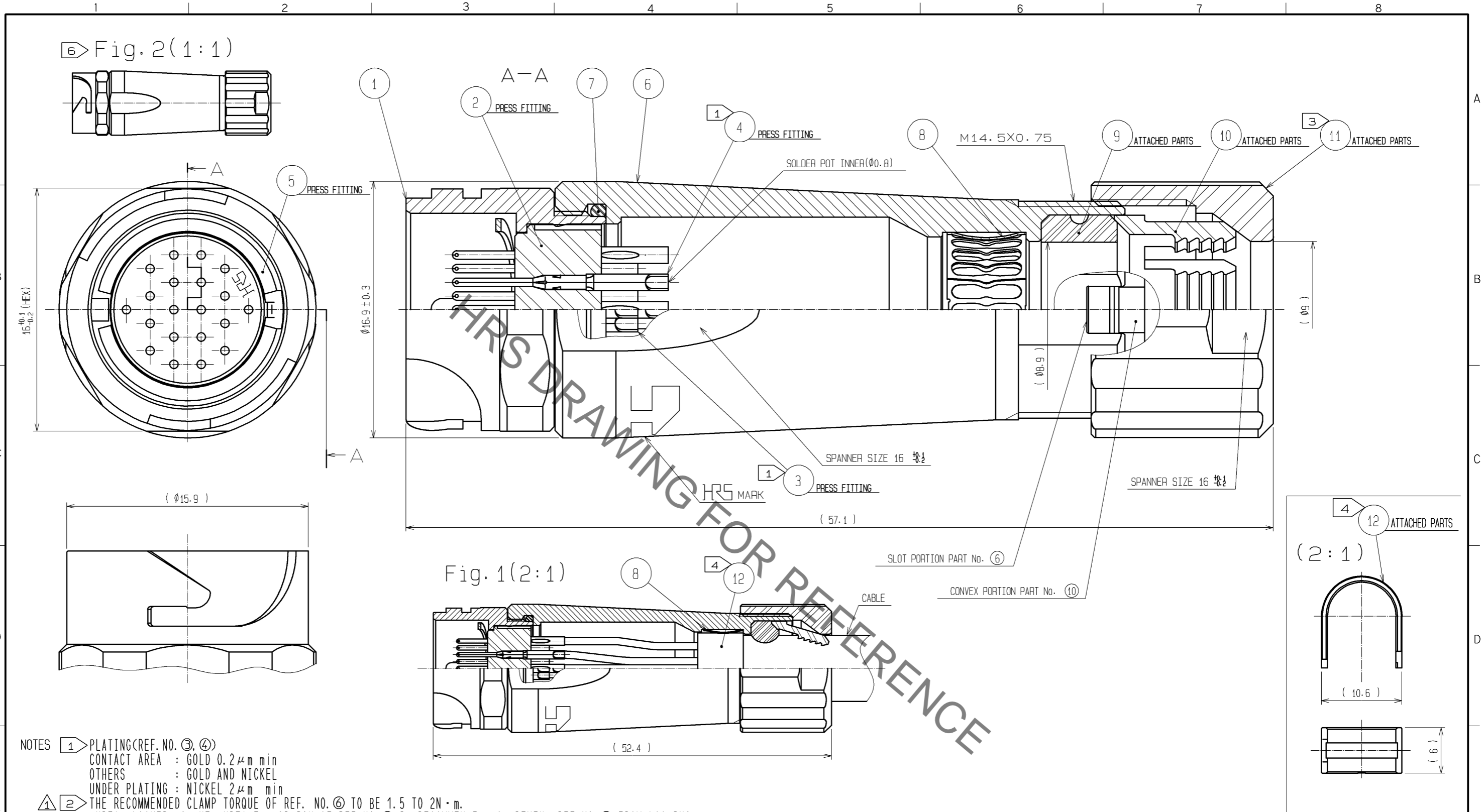


Jul.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.



- NOTES
- ① PLATING (REF. NO. ③, ④)  
 CONTACT AREA : GOLD 0.2 μm min  
 OTHERS : GOLD AND NICKEL  
 UNDER PLATING : NICKEL 2 μm min
  - ② THE RECOMMENDED CLAMP TORQUE OF REF. NO. ⑥ TO BE 1.5 TO 2N · m.  
 THREAD LOCKER TO THE THREADED PORTION OF REF. NO. ① IS RECOMMENDED TO PREVENT REF. NO. ⑥ FROM LOOSING.  
 RECOMMENDED THREAD LOCKER: LOCTITE 271, HENKEL JAPAN LTD.
  - ③ THE RECOMMENDED CLAMP TORQUE OF REF. NO. ① TO BE 1 TO 1.5N · m.  
 THREAD LOCKER AND LOCK PRIMER TO THE THREADED PORTION M14.5×0.75 OF REF. NO. ⑥ IS RECOMMENDED TO PREVENT REF. NO. ① FROM LOOSING.  
 RECOMMENDED THREAD LOCKER AND LOCK PRIMER : LOCTITE 271, LOCK PRIMER 7649, HENKEL JAPAN LTD.
  - ④ FASTEN REF. NO. ⑫ TO THE CABLE WITH THE CABLE CRIMPING TOOL.  
 AND MAKE REF. NO. ⑫ CONTACT WITH REF. NO. ⑧ (REFER TO Fig. 1).  
 REFER TO THE TECHNICAL SPECIFICATION ATAD-C0099 FOR DETAILS.  
 APPLICABLE CABLE CRIMPING TOOL : LF-TC-01 (CL150-0234-6)
  - ⑤ APPLICABLE CABLE ASSEMBLY FIXTURE : LF13BJ-T01 (CL150-0238-7)  
 CABLE ASSEMBLY FIXTURE IS USED AS A RECEPTACLE STAND OF EXTRACT AND THE PART NUMBER ① OF AN ASSEMBLY.
  - ⑥ Fig. 2 SHOWS THE APPEARANCE AFTER ASSEMBLY.
  - ⑦ ROTATION EXAMPLES OF REF. NO. ⑥ AND ① TO ① ARE SHOWN.

NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
6	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING		12	BRASS	NICKEL PLATING	
5	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING		11	PPS	(NATURAL · BROWN) UL94V-0	
4	COPPER ALLOY	①		10	POLYAMIDE	(NATURAL · MILKY WHITE) UL94V-0	
3	COPPER ALLOY	①		9	CHLOROPRENE RUBBER	(BLACK)	
2	PPS	(BLACK) UL94V-0		8	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING	
1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING		7	CHLOROPRENE RUBBER	(BLACK)	

UNITS	SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	4 : 1	1	DIS-C-001469	TY. SUZUKI	HY. KISHI	09.11.09

APPROVED	DATE	DRAWING NO.
MR. YOSHIDA	05.01.05	EDC3-114402-00
CHECKED	DATE	PART NO.
MO. SATOH	05.01.05	LF13WBJ-20P
DESIGNED	DATE	CODE NO.
YH. YAMADA	05.01.05	CL136-2009-4-00
DRAWN	DATE	
YH. YAMADA	05.01.05	

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9