

D

C

B

A

D

C

B

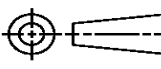
A

4		3		2		1							
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		LOC		DIST		REVISIONS					
© COPYRIGHT		ALL RIGHTS RESERVED.						P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

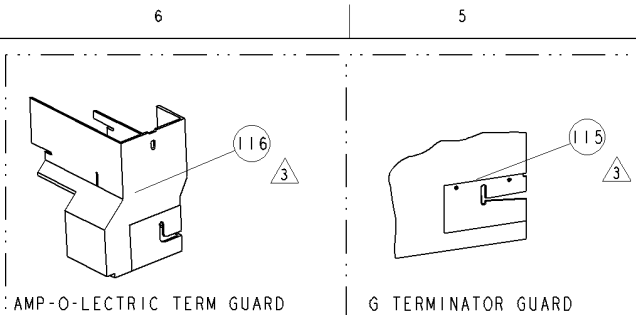
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN		 TE Connectivity				
DIMENSIONS:				CHK						
				APVD		NAME				
				PRODUCT SPEC						
				MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC		SIZE
				WEIGHT		A3		C-		
						SCALE		SHEET	OF	REV

8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED				RELEASED FOR PUBLICATION			
20				20			
(C) COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1855371-1	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER		
1855371-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855371-3	B	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855371-6	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1855371-7	A	-	-	-	SPARE PARTS		

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
2 GREASE LIGHTLY
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

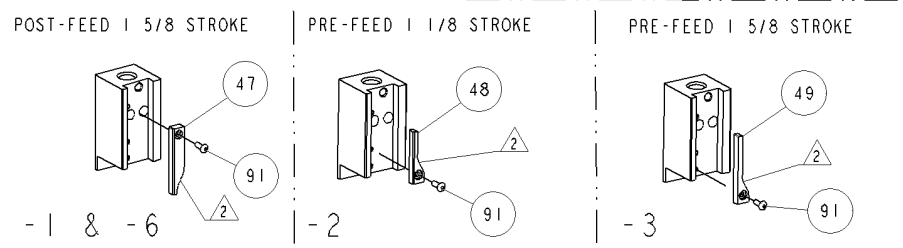
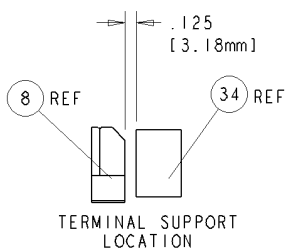
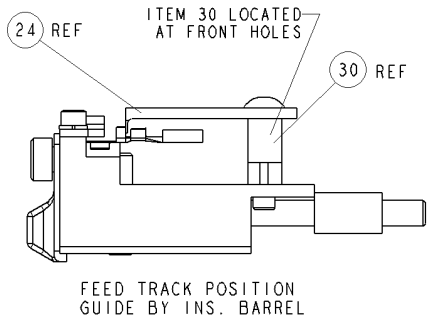
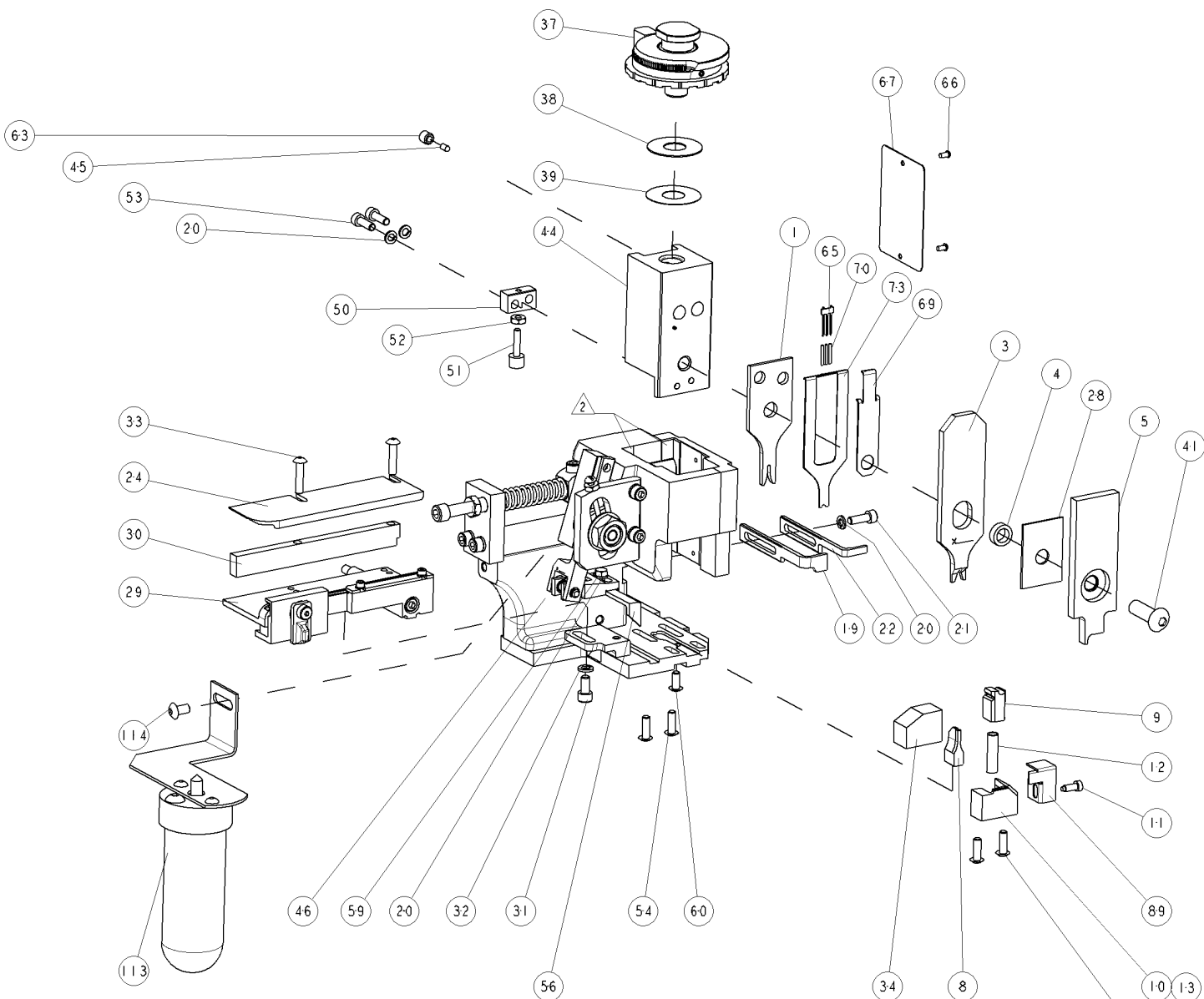
*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: GET FEMALE TERMINAL 1.2MM					
TE PN	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
1719958-1	-				
1924879-1	-				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
-	-	1.02mm+.03/- .03 [.040+.001/- .001]		0.75mm2	
-	-	1.01mm+.03/- .03 [.040+.001/- .001]		18AWG	
-	-	.89mm+.03/- .03 [.035+.001/- .001]		20AWG	
-	-	.89mm+.03/- .03 [.035+.001/- .001]		0.5mm2	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	1.57mm [.062]	F	18 AWG - 0.50mm
-	-	INSUL	1.83mm [.072]	O	Ø 1.400 - 1.900
WIRE STRIP LENGTH	3.300-3.700	TERM APPL SPEC	114-13236	FEED	8.000
		APPLICATOR INSTRUCTIONS		SET UP GAGE	
		408-8040		458637-1	

REF SETTING
C2
C2
D2
D2

LOC		REV		REVISIONS			
A		66		DESCRIPTION	DATE	BY	APPD
				A RELEASED	06MAY2008	BH	BH
				B ECR-10-010038	11MAY2010	YY	XX



3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
	-	-	-	REF	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
	-	-	-	-	-	-	2-21002-6	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .375	114
1	-	-	-	-	-	..	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	113
	-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
	-	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
	-	1	1	1	1	-	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	73
	-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
	-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
	-	3	3	3	3	-	2-23147-2	SPRING, COMPRESSION	70
	-	1	1	1	1	-	1490524-1	DEPRESSOR, SPACER	69
	-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
	-	1	1	1	1	-	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
	-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
	-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
	-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
	-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
	-	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
	-	2	2	2	2	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	53
	-	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
	-	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
	-	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
	-	-	-	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1/8	49
	-	-	-	-	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1/8	48
	-	1	-	-	-	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1/8	47
	-	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
	-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
	-	1	1	1	1	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
	-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
	-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
	-	1	1	1	1	-	1-469367-2	SHIM	38
	-	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
	-	1	1	1	1	-	2-690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
	-	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
	-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31	
-	1	1	1	1	-	1-1320908-5	SPACER, STRIP GUIDE	30	
-	1	1	1	1	-	1633091-3	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29	
-	1	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28	
-	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	1	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22	
-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21	
-	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20	
-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19	
-	1	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13	
-	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12	
-	1	1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11	
-	-	-	-	-	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10	
-	1	1	1	1	-	1-462006-8	FLOATING SHEAR, FRONT	9	
1	1	1	1	1	-	3-1633107-8	ANVIL, COMBINATION .062	8	
-	-	-	-	-	..	-	-	7	
-	-	-	-	-	..	-	-	6	
-	1	1	1	1	-	3-455889-6	DEPRESSOR, SHEAR	5	
-	1	1	1	1	-	4-238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4	
1	1	1	1	1	-	1752766-6	CRIMPER, INSULATION, SPECIAL	3	
1	1	1	1	1	-	2-456403-6	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1	
27	6	3	2	1	U/W	PART NO	DESCRIPTION		
ITEM NO									

NOT DRAWN TO SCALE. DIMENSIONS ARE GIVEN IN INCHES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. DIMENSIONS ARE TO BE TAKEN FROM THE CENTER LINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.				DWG. NO. <u>217EB2008</u> BY <u>C. HIGMAN</u> CHKD. <u>C. HIGMAN</u> DATE <u>217EB2008</u>		Tycos Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR	
		0 PLC +/- 1 PLC +/- 0.01 2 PLC +/- 0.01 3 PLC +/- 0.01 4 PLC +/- 0.01 ANGLES +/-		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC		SIZE CASE CODE DRAWING NO	
MATERIAL -		FINISH -		WEIGHT -		RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING				A1 00779 C=1855371		SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV B	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9