

Platinum Resistance Temperature Detector

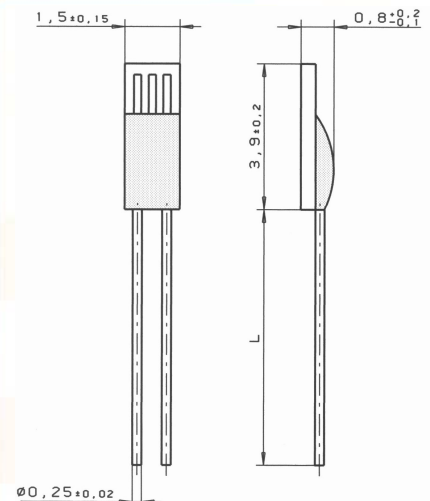
C 416

The C series thin-film PRTDs combine the ideal curve characteristics of ceramic wire-wound RTDs with the vibration resistance of glass wire-wound RTDs and represent an excellent alternative to wire-wound RTDs. They are characterized by high long-term stability, excellent temperature shock resistance and a wide temperature range of -196°C to +500°C. The deviation from the DIN EN 60751 (according to IEC 751) characteristic curve is minimal over the entire temperature range, they show no hysteresis. These features make them best suited for applications in aerospace, chemical and power generation plants and analytical equipment.

Nominal Resistance R0	Tolerance DIN EN 60751 1996-07	Tolerance DIN EN 60751 2009-05	Order Number Plastic Box
100 Ohm at 0°C	Class B	F 0.3	32 208 519

The measuring point for the nominal resistance is defined at 8mm from the end of the sensor body.

Specification	DIN EN 60751	
Nominal resistance	100Ω at 0°C	
Temperature range	-196°C to +500°C Tolerance Class B: -196°C up to +500°C	
Temperature coefficient	TCR = 3850 ppm/K	
Leads	AuPd- wire	
Lead lengths (L)	10mm ±1mm	
Long-term stability	max. R ₀ -drift 0.03% after 1000 h at 500 °C	
Environmental conditions	unhoused for dry environments only	
Vibration resistance	at least 40g acceleration at 10 to 2000 Hz, depends on installation	
Shock resistance	at least 100g acceleration with 8ms half sine wave, depends on installation	
Self heating	0.4 K/mW at 0°C	
Insulation resistance	> 100 MΩ at 20°C; > 2 MΩ at 500°C	
Response time	water current (v= 0.4m/s):	t _{0.5} = 0.07s t _{0.9} = 0.25s
	air stream (v= 2m/s):	t _{0.5} = 3.2s t _{0.9} = 14.0s
Measuring current	100Ω: 0.3 to 1.0 mA (self heating has to be considered)	
Note	Other tolerances, values of resistance and wire lengths are available on request.	



For brazing and soldering of the leads only brazing/solder alloys should be used which are specified for brazing/soldering to gold alloys.

We reserve the right to make alterations and technical data printed. All technical data serves as a guideline and does not guarantee particular properties to any products.

Heraeus Sensor Technology USA

1901 Route 130
North Brunswick, NJ 08902
Phone 732-940-4400 Fax 732-940-4445
Email info.hst-us@heraeus.com
<http://heraeus-sensor-technology-us.com>

Name of document: 30910002 Index B
Status: 10/2009

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9