

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR ENTITY WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, U.S.A.

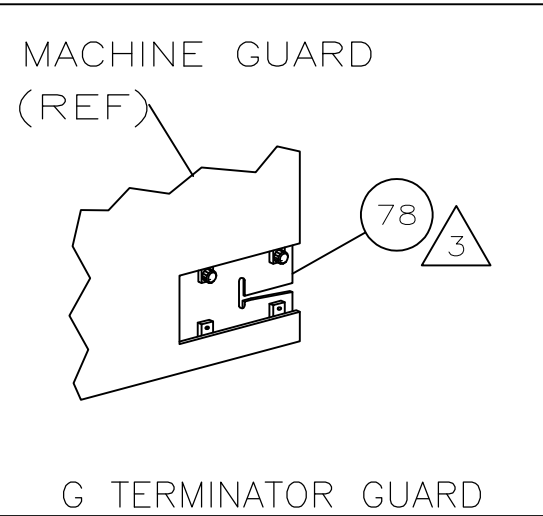
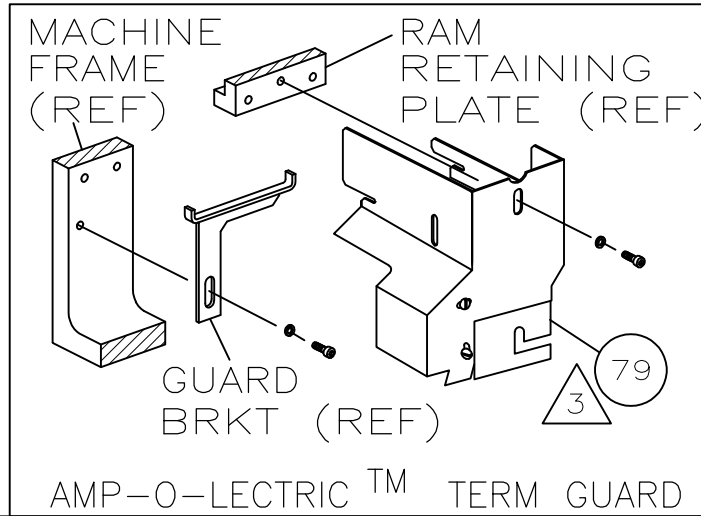
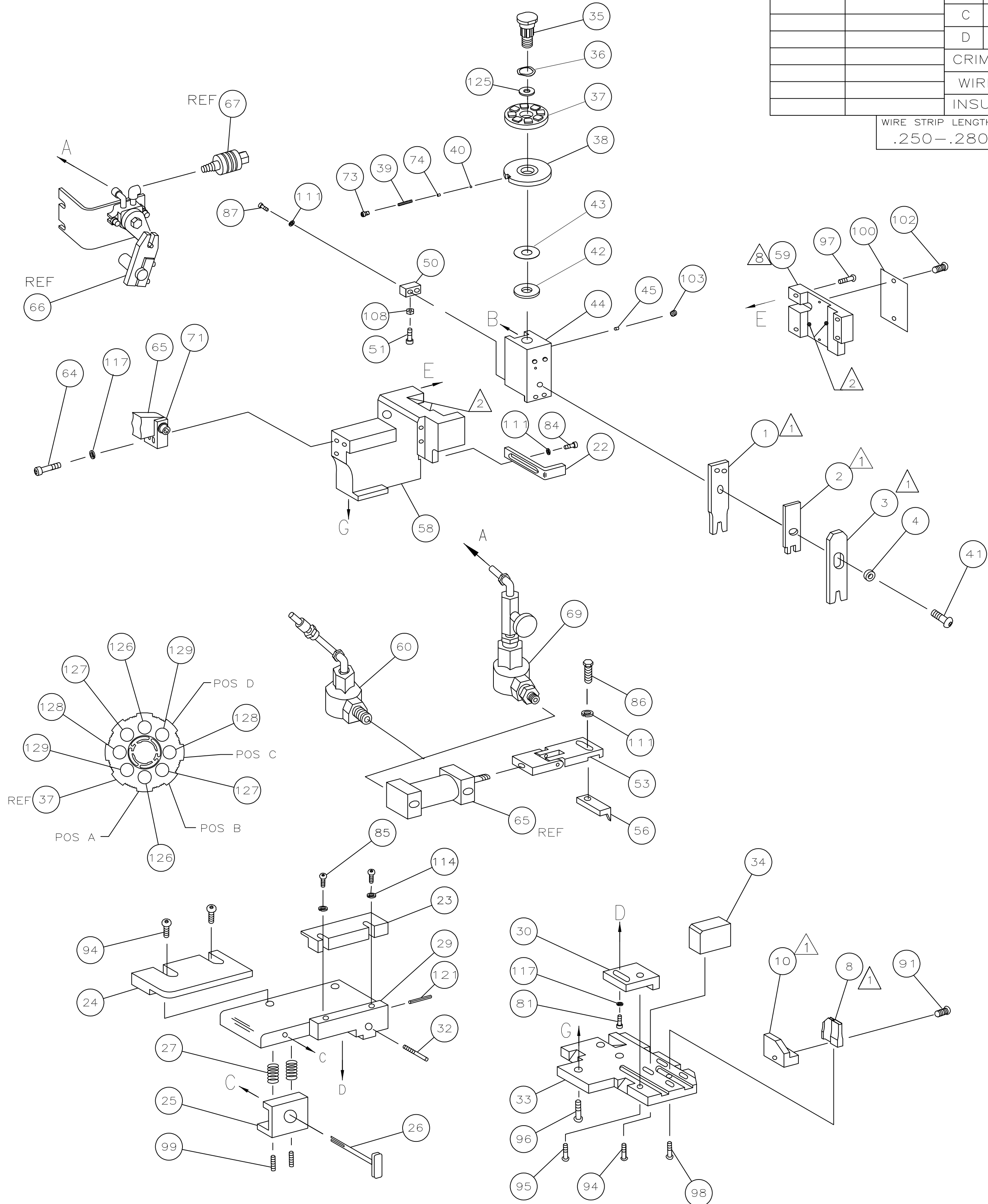
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
680263

LOC
A
DIST
66

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

3308-8 (1/98)

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680263-1	E	122500-1
680263-2	E	565435-5



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 TERMINAL CRIMP HEIGHT
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY
- 7 ITEM 79 IS FOR BENCH MODEL G ONLY.

TERMINAL NAME: CONNECTOR CLIP							
AMP P/N	MFG P/N	CRIMPING DATA					
356023	50932	PAD LTR	CRIMP HEIGHT (WIRE)	PAD NO	CRIMP HEIGHT (INSUL)	WIRE SIZE	
		A	.115 ±.005 [2.92 ±0.13mm]	5	.167 ±.005 [4.24 ±0.13mm]	10	
		B	.109 ±.005 [2.77 ±0.13mm]	4	.161 ±.005 [4.09 ±0.13mm]	12	
		C	.104 ±.005 [2.64 ±0.13mm]	6	.137 ±.005 [3.48 ±0.13mm]	14	
		D	.099 ±.005 [2.51 ±0.13mm]	8	.117 ±.005 [2.97 ±0.13mm]	16	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
		WIRE	.200 [5.08mm]	OVERLAP	16-10		
		INSUL	.275 [6.99mm]	OVERLAP	Ø.167 MAX		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	
.250-.280		NONE	.773	408-8040	458637-1	L1733	

2	2	-	7-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2880)D	129
2	2	-	6-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2840)C	128
2	2	-	5-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2780)B	127
2	2	-	5-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2750)A	126
1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	217238-1	DOCUMENTATION PACKAGE	124
1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
					122
1	1	-	3-21028-8	PIN,SLT SPR(Ø.093X.62)ST GDE PL	121
					120
					119
					118
3	3	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
					116
					115
2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
					113
					112
4	4	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
					110
					109
1	1	-	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
					107
					106
					105
					104
1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
					101
1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
4	4	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
3	3	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	96
1	1	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
4	4	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
					93
					92
1	1	-	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)REAR SHEAR	91
					90
					89
					88
2	2	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD	87
1	1	-	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER	86
2	2	-	1-21000-5	SCR,SHC(4-40x.50)F ST GUIDE	85
1	1	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
					83
					82
1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
					80
1	-	-	462992-7	GUARD ASSY	79
-	REF	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
					77
					76
					75
1	1	-	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
					72
1	1	-	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET	71
-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST		

8 REMOVE ITEM 59, TO REMOVE APPLICATOR RAM FROM HOUSING.

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
E	ECR-10-019701		9-2010	MY	GB

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
INCHES	0 PLC ± .
	1 PLC ± .25
	2 PLC ± .
	3 PLC ± .
	4 PLC ± .
ANGLES:	
SURFACE TEXTURE	

DWN	1-31-96	MATERIAL	HEAT TREAT
CHK	1-31-96		
APVD	1-31-96		
NAME	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
-	A1	680263	1 of 1
REV	E		

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

-1	LEADMAKER OR BENCH MODEL G	AIRFEED
-2	BENCH MODEL K	AIRFEED

4	1	-	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	70
					69
					68
REF	-	-	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
REF	-	-	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
1	1	-	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65
2	2	-	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)AIR ASSY	64
					63
					62
					61
-	1	-	692655-7	AIR FEED VALVE ASSY	60
1	1	-	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	-	356487-1	HOUSING	58
					57
1	1	-	694433-8	PAWL, FEED	56
					55
					54
4	1	1	461062-1	FEED FINGER ASSY	53
					52
1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
					49
					48
					47
					46
1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	455673-4	RAM	44
1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	1-690124-0	WASHER, RAM	42
1	1	-	690686-1	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	690142-5	DISC, INSULATION	38
1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
1	1	-	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
1	1	-	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	-	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
					31
1	1	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	-	3-455671-2	PLATE, STRIP GUIDE	29
					28
2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	-	2-690754-2	DRAG, TERMINAL	25
1	1	-	7-690440-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	-	189124-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	1	-	690472-2	STRIPPER	22
					21
					20
					19
					18
					17
					16
					15
					14
					13
					12
					11
1	1	-	853714-2	PLATE, REAR SHEAR	10
1	1	-	318919-1	ANVIL	9
					8
					7
					6
					5
1	1	-	2-238009-5	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	318903-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	1633967-1	BLADE, SLUG	2
1	1	-	318904-1	CRIMPER, WIRE	1
-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9