

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AF	50	H	REVISED PER ECR-12-013486	09JAN13	KH KR

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

10.46 [.412] MIN CLEARANCE

1.02 [.040] / 0.76 [.030]

0.25 [.010] MAX CUT-OFF

8.25 [.325] MIN

6.43 [.253] / 6.27 [.247]

2.03 [.080] / 1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045] / 0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137] / 3.33 [.131]

4.72 [.186] / 4.32 [.170]

8.05 [.317] / 7.80 [.307]

0.84 [.033] / 0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX BOTH SIDES

10° ±2'

- MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.
- NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.
- MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.
- TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F, 105° C
- HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB ϕ WITHIN 0.076 [.003]

* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

7.62 [.300]

3.69 [.145]

19.58 [.771]

7.44 [.293]

3.68 [.145]

1.90 [.075]

0.41 ± 0.025 [.016 ± .001]

8.33 [.328] REF

2.16 [.085]

3.18 [.125]

SECTION A-A

SECTION D-D

3.18 [.125] / 2.54 [.100]

SECTION B-B

4.57 / 3.94

.180 / .155

SECTION C-C

1 CONTINUOUS STRIP ON REELS.

TIN PLATE	1.52-2.54 [.060-.100] DIA	[#22-#18] AWG	63933-2											
-	1.52-2.54 [.060-.100] DIA	[#22-#18] AWG	63933-1											
FINISH	INSULATION RANGE	WIRE SIZE	PART NO.											
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JR RUTH 9/4/96												
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK MS FEHER 9/4/96												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J GILLISPIE 9/4/96												
<table border="1"> <tbody> <tr><td>0 PLC</td><td>± -</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>± -</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>± 0.25 [.010]</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>± -</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>± -</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>± -</td></tr> </tbody> </table>		0 PLC		± -	1 PLC	± -	2 PLC	± 0.25 [.010]	3 PLC	± -	4 PLC	± -	ANGLES	± -
0 PLC	± -													
1 PLC	± -													
2 PLC	± 0.25 [.010]													
3 PLC	± -													
4 PLC	± -													
ANGLES	± -													
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC	NAME											
BRASS	SEE TABLE	114-2061	RECEPTACLE, POSITIVE LOCK, 6.35 [.250] SERIES											
WEIGHT		SIZE	CAGE CODE											
-		A2	00779											
CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO	RESTRICTED TO											
SCALE 5:1		C=63933	-											
SHEET 1 OF 1		REV H												

1471-9 (3/11)

63933

B

A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9