

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

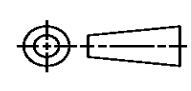
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-14-002243	19FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266005-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528038
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528038

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528038	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV D1

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528038-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528038-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528038-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528038-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528038-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528038-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528038-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA YAZAKI TERMINAL YAZAKI CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: .090 II TERMINAL

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50-1.25mm ²
INSUL	3.18 [.125 IN]	F	1.60-2.10 [.063-.083 IN]

WIRE STRIP LENGTH

5.00-6.00 [.197-.236 IN]

APPL INSTRUCTION

408-8322 & 408-8490

TERMINAL

APPL SPEC

114-3118

FEED

12.50 [.492 IN]

TERMINALS APPLIED

AMP PN	MFR PN	-	-	-
286639-1	7116-4021	-	-	-
286573-1	7114-4021	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

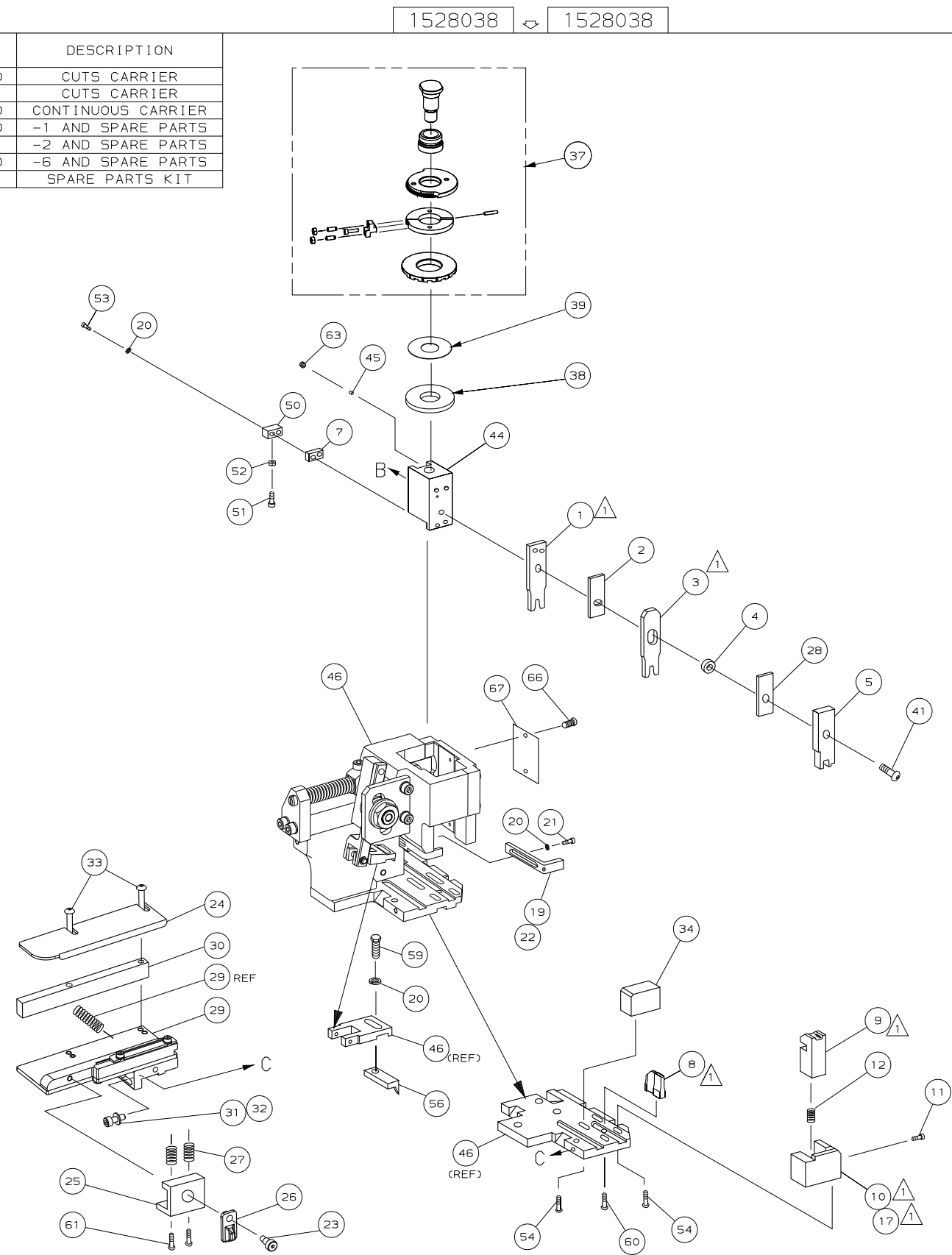
WIRE SIZE

mm² AWG

CRIMP HEIGHT

REF SETTING

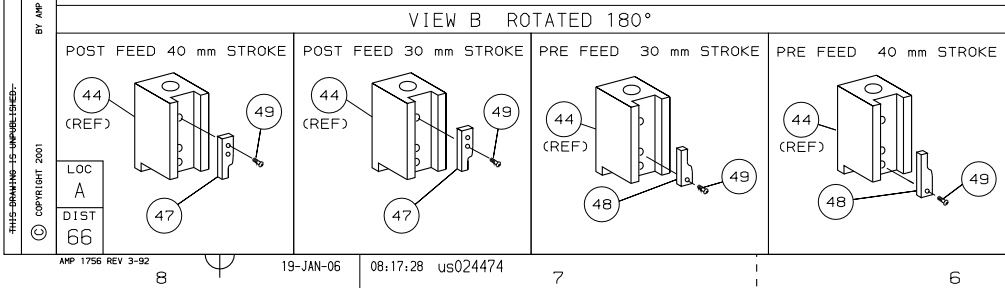
1.25mm ²	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	C 1
0.85mm ²	1.10 ±0.05 [.043 ±.002 IN]	C 4
0.50mm ²	1.00 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	D 1



-
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.

2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DO NOT SCALE PRINT.				MATERIAL			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				FIN			
1 PLC DEC ±0.5 (.02 IN)				HT TR			
2 PLC DEC ±-				DR			
3 PLC DEC ±-				M. CLIFFORD			
ANGLES ±-				F. BACKHURST			
SURF TEXTURE:				REL 20AUG01			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				L. LOFTHOUSE			
REVISION RECORD				NAME			
P F LTR				SCALE			
D ECR-06-001536				DWG NO			
C ECR 0150-0831-02				1528038			
B 0150-0312-02				SHEET			
A SEE ECR 015A-0690-01				1 of 1			
LJL AUG01				REV			
APP DATE				D			
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO			

-	1	1	1	1	1	1	1528038	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SHC (M4X14) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	-	1	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-7	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	2-1333205-7	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	8-683453-9	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	1-456406-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9