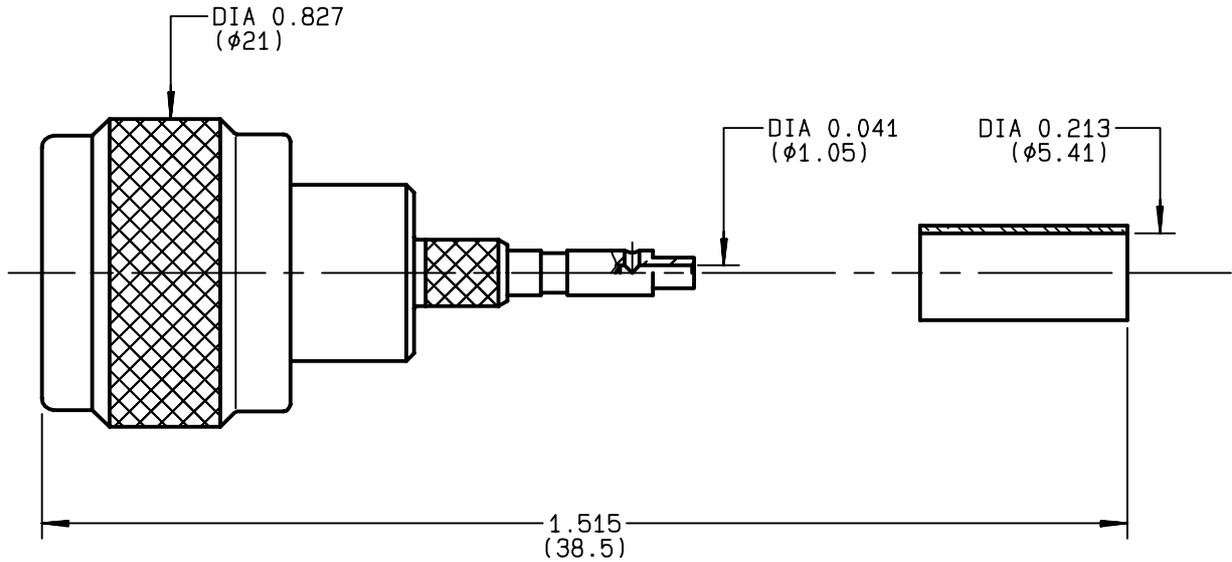


**STRAIGHT PLUG FULL CRIMP-TYPE
CABLE 5/50 S**

R161.082.000
SERIES N



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω	CABLES : BSSM 742 KX 15 RG 141 RG 58
FREQUENCY RANGE	0-11 GHz	
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C	
V.S.W.R	1.30 + 0 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.048 √F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	850 Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	5000 MΩMini	
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s	
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles	OTHERS CHARACTERISTICS
WEIGHT	0 gr	CABLE RETENTION 150 N Mini
SPECIFICATION		CENTER CONTACT RETENTION
		Axial force - mating end 27 N Mini
		Axial force - opposite end 27 N Mini
		Torque NA cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating 130 cm.N
		Panel nut NA cm.N
		Clamp nut NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

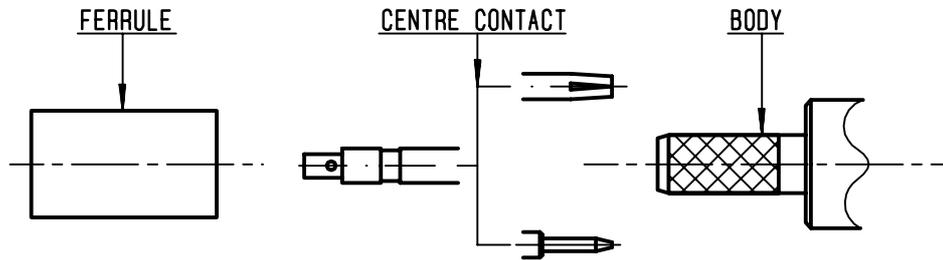
BONOMINI	ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER	
	9812E03	21/07/1993	EPC 96-07	

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



R161.082.000

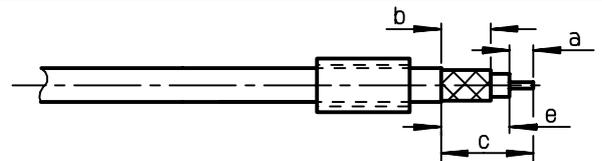
ISSUE **9812E03** SERIES **N**



①

Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable.

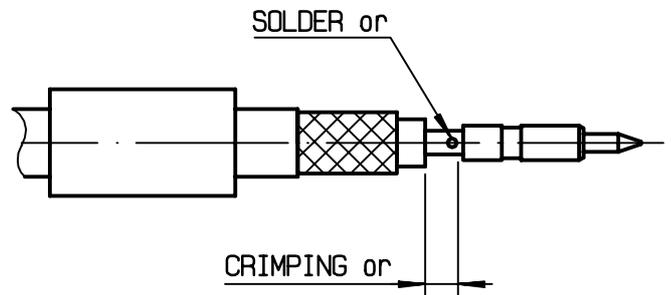
-
-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177	0.315	0.551	0	0.374
mm	4.5	8	14	0	9.5

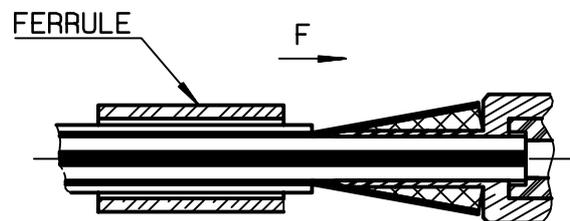
②

Slide on center contact until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool :R 282 223 000 (hex:.068)
or R282 293 000 (M22520/5-01) +
dies R282 235 011 (M22520/5-11)
(We advice to solder center contact
to improve electrical performances only
with the cable to PTFE dielectric.)



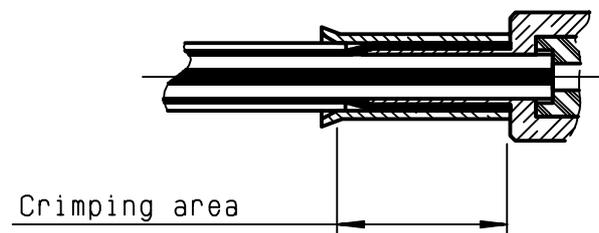
③

Fan the braid.
Slide cable into the body until
bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : .213) or
crimping tool M22520/5-01 (R 282 293 000)
+ dies M22520/5-11 (R 282 235 011)
Cut the excess of braid .
Slide sleeve over ferrule
in place .



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9