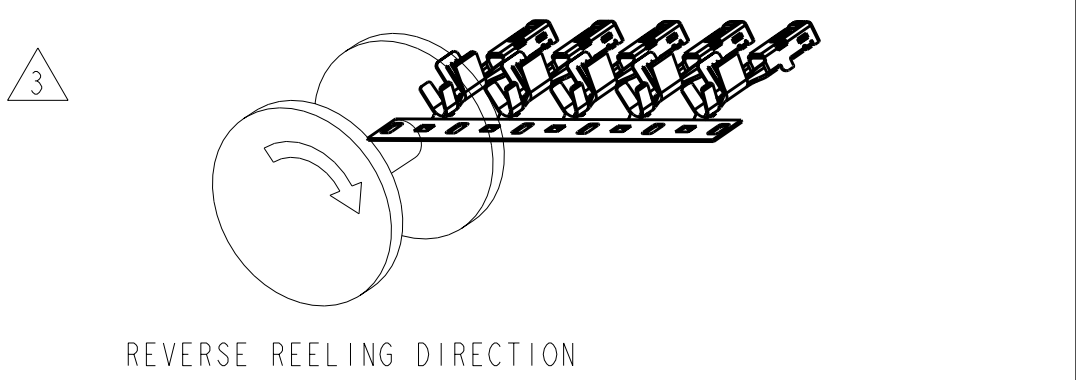
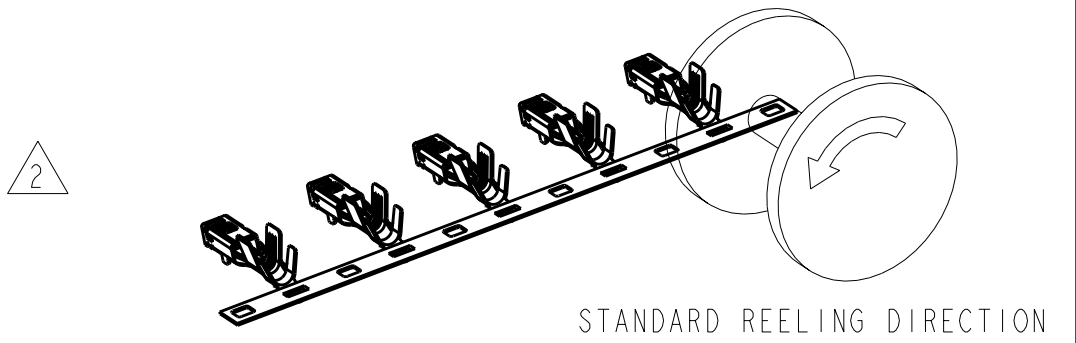


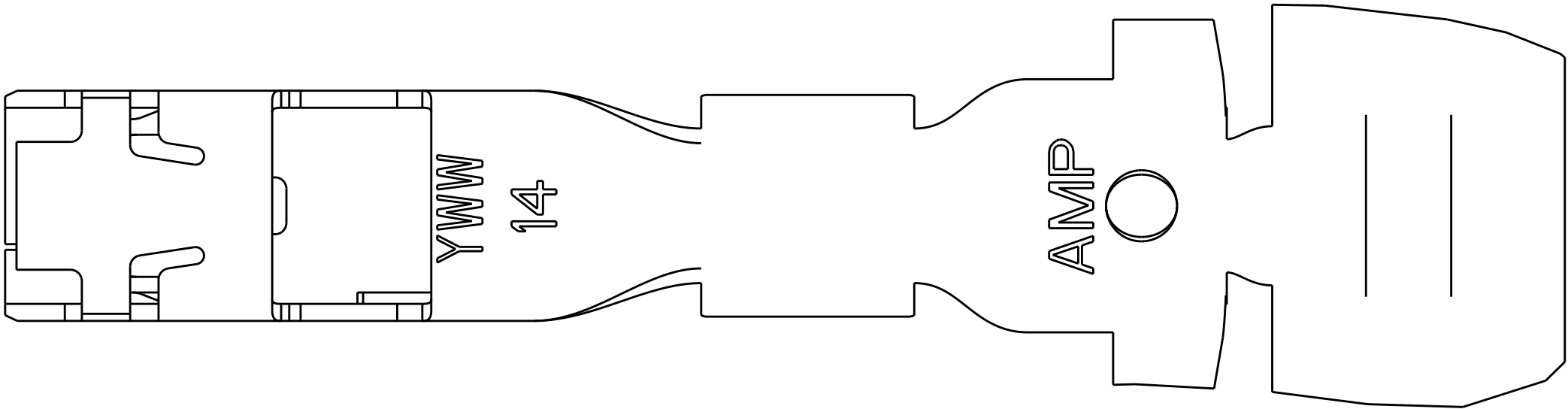
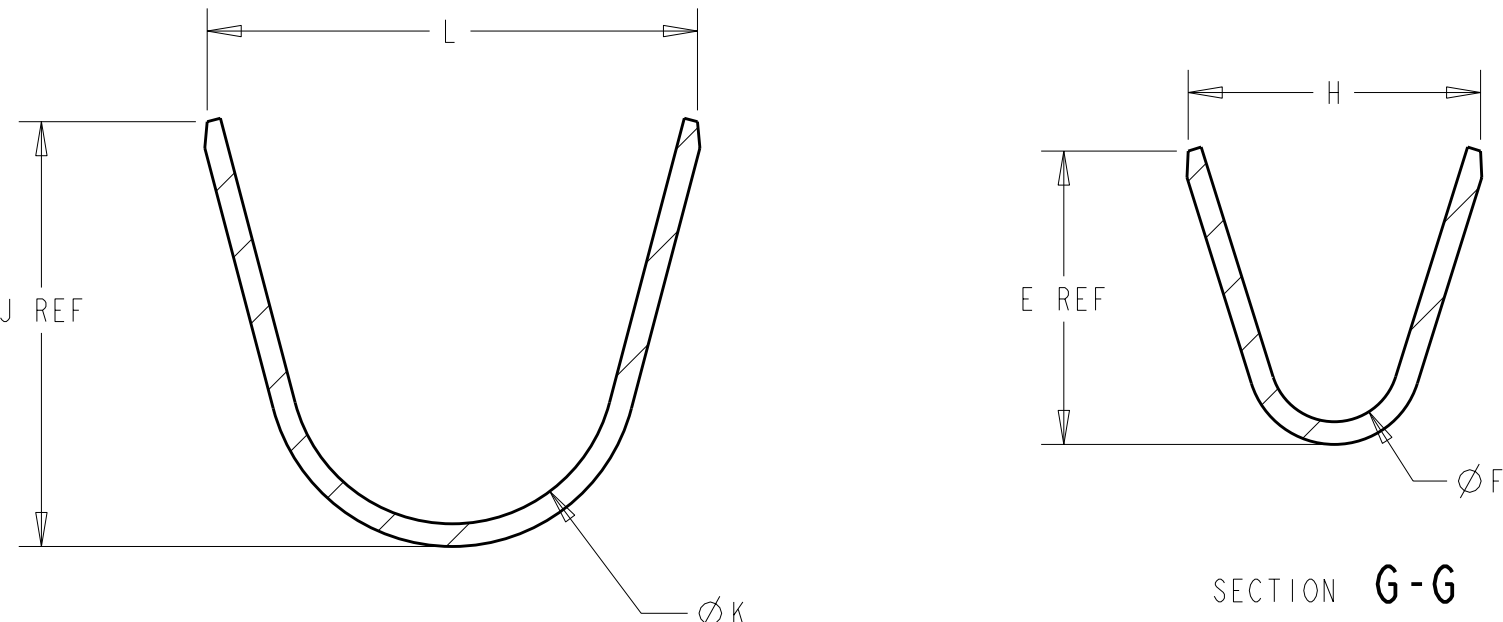
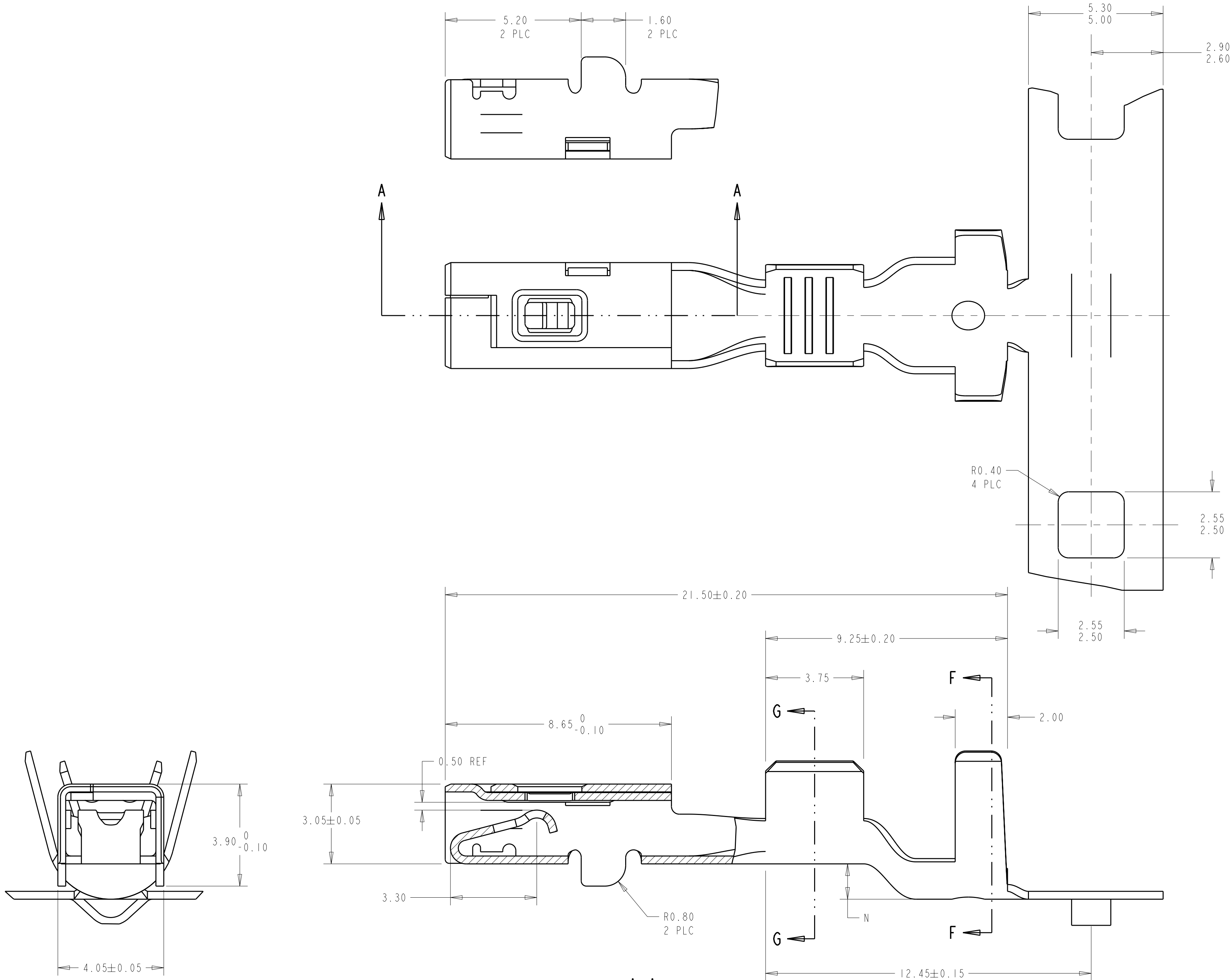
| LOC |     | DIST                      |  | REVISIONS |           |     |      |  |
|-----|-----|---------------------------|--|-----------|-----------|-----|------|--|
| F   | LYR | DESCRIPTION               |  |           | DATE      | DWN | APVD |  |
|     |     |                           |  |           |           | RK  | HMR  |  |
|     | E1  | REVISED PER ECO-11-005030 |  |           | 26APR2011 |     |      |  |
|     |     |                           |  |           |           |     |      |  |
|     |     |                           |  |           |           |     |      |  |
|     |     |                           |  |           |           |     |      |  |

1 MATERIAL: 0.30 THICK COPPER ALLOY, PREPLATED WITH 0.0008 MINIMUM THICK REFLOW TIN OR BRIGHT TIN (ELV COMPLIANT).

ALTERNATE MATERIAL: 0.30 THICK COPPER ALLOY, PREPLATED WITH 0.0008 MINIMUM THICK BRIGHT TIN (ELV COMPLIANT).



4. QUALIFICATION OF THE CRIMP APPLICATION TOOLING SHALL BE CONTROLLED BY THE REQUIREMENTS ESTABLISHED UNDER USCAR 21.
5. LOOSE END SPLICING TO BE USED.



|         |                                      |     |      |      |     |      |      |           |             |
|---------|--------------------------------------|-----|------|------|-----|------|------|-----------|-------------|
| 3       | 1326032-6 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 12 AWG    | I-1326032-2 |
|         | 1326032-5 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 14 AWG    | I-1326032-1 |
|         | 1326032-4 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 16 AWG    | I-1326032-  |
|         | 1326032-3 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 18 AWG    | 1326032-9   |
|         | 1326032-2 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 20 AWG    | 1326032-8   |
|         | 1326032-1 REELED FOR AMP APPLICATORS |     |      |      |     |      |      | 22 AWG    | 1326032-7   |
| 2       | 1.35                                 | 6.8 | 4.30 | 6.09 | 4.7 | 2.70 | 5.25 | 12 AWG    | 1326032-6   |
|         | 1.35                                 | 6.5 | 4.30 | 5.62 | 3.9 | 1.70 | 3.88 | 14 AWG    | 1326032-5   |
|         | 1.10                                 | 5.6 | 3.80 | 4.54 | 3.9 | 1.70 | 3.88 | 16 AWG    | 1326032-4   |
|         | 1.10                                 | 5.6 | 3.80 | 4.54 | 3.3 | 1.30 | 2.76 | 18 AWG    | 1326032-3   |
|         | 0.90                                 | 5.0 | 3.40 | 4.11 | 3.3 | 1.30 | 2.76 | 20 AWG    | 1326032-2   |
|         | 0.90                                 | 5.0 | 3.40 | 4.11 | 2.5 | 0.90 | 2.11 | 22 AWG    | 1326032-1   |
| REELING | N                                    | L   | ØK   | J    | H   | ØF   | E    | WIRE SIZE | PART NO.    |

|                                        |  |                                |                          |  |
|----------------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------|--|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |  | DWN<br>D. STRAUSSER<br>28APR99 | TE Connectivity          |  |
| DIMENSIONS:                            |  | CHK<br>D. BROWN<br>28APR99     | NAME                     |  |
| mm                                     |  | APVD<br>D. BROWN<br>28APR99    | 2.8mm RECEPTACLE, SEALED |  |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: |  | PRODUCT SPEC                   | SIZE                     |  |
| 9 PLC ±.3                              |  | SAE/USCAR-2 8/97               | CAGE CODE                |  |
| 2 PLC ±0.10                            |  | APPLICATION SPEC               | DRAWING NO               |  |
| 3 PLC ±                                |  | 114-13013                      | RESTRICTED TO            |  |
| 5 PLC ±                                |  | WEIGHT                         | A1 00779 C=1326032       |  |
| 4 PLC ±                                |  | CUSTOMER DRAWING               | SCALE                    |  |
| ANGLES ±4°                             |  |                                | 10:1                     |  |
| FINISH                                 |  |                                | SHEET                    |  |
|                                        |  |                                | 1 OF 1                   |  |
|                                        |  |                                | REV E1                   |  |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9