

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

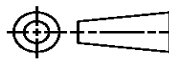
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528307-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528307-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528307-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528307-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528307-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528307-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528307-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)

TERMINAL NAME: UNIVERSAL M-N-L PIN & SOCKET

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	24-18
INSUL	2.54 [.100 IN]	F	2.54 MAX [.100 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
SEE APPL. SPECS.		408-8322 & 408-8490	

TERMINAL	114-1012 A	FEED
APPL SPEC	114-1010 B 114-1011 C	

TERMINALS APPLIED

PIN	SOCKET	-	-	-
61116 A	61115 A	-	-	-
61527 A	61314 A	-	-	-
350561 C	350560 C	-	-	-
350699 B	350570 B	-	-	-
170147 A	350851 B	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT *	REF SETTING
18	1.22 ±0.05 [.048 ±0.002 IN]	A 8
20	1.09 ±0.05 [.043 ±0.002 IN]	B 6
22	1.02 ±0.05 [.040 ±0.002 IN]	C 2
24	0.97 ±0.05 [.038 ±0.002 IN]	C 5

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

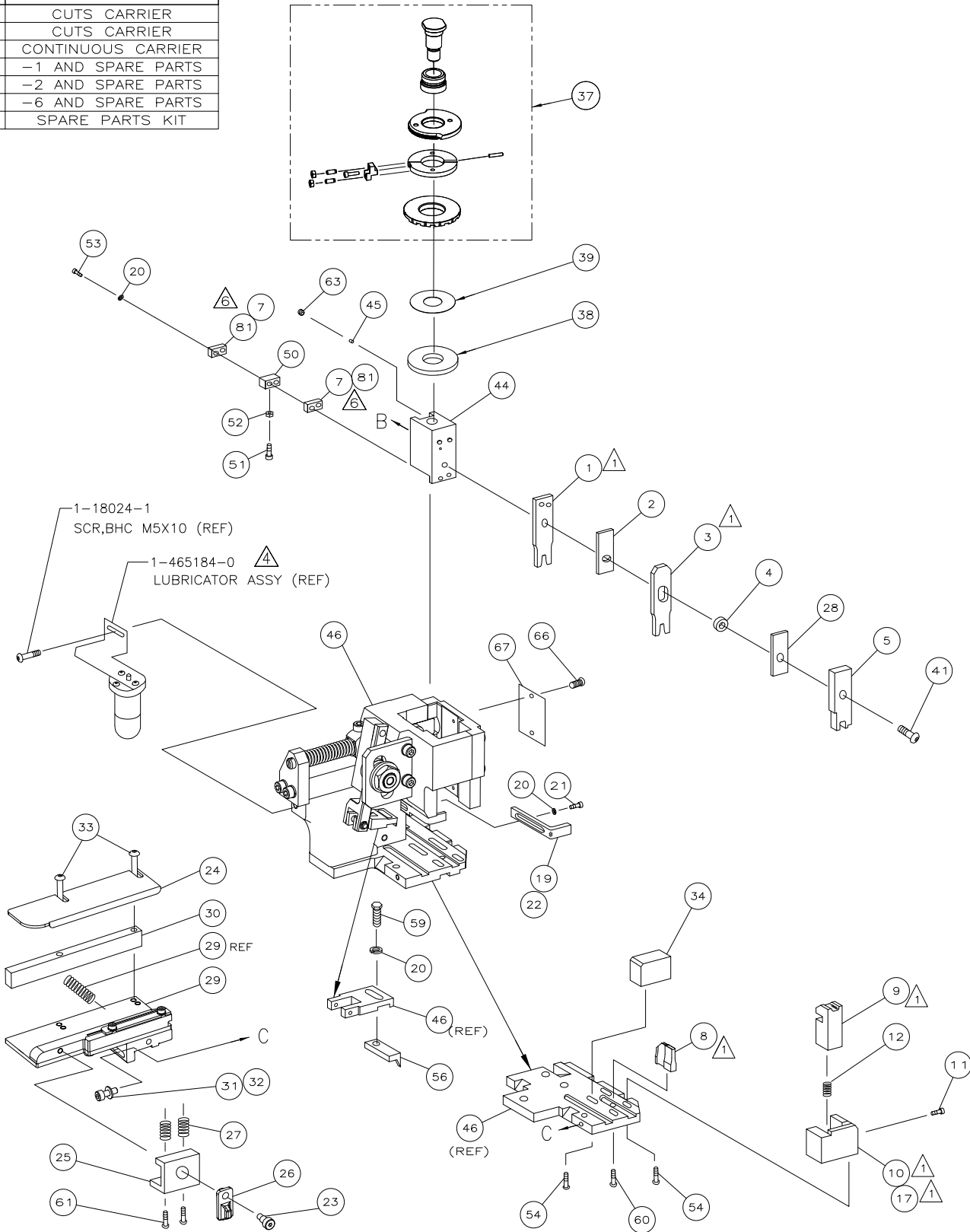
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
5. FEED 8.38-9.14 [.330-.360 IN]. THE FEED MAY NEED TO BE ADJUSTED WHEN CHANGING TO DIFFERENT TERMINAL NUMBER.
6. PLACE ITEM 7 PN 240641-7 ON RAM FIRST WHEN RUNNING TERMINALS 350750, 350851, & 61527. STORE ITEM 81 PN 5-240641-9 ON BACK END OF TERMINAL HOLDER ASSEMBLY. VISE VERSA FOR ALL OTHER TERMINALS.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

SHORT POSITION
GUIDE OFF INSULATION BARREL

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]				
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE: ✓				
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX				
P/F	LTR	REVISION RECORD	DATE	
B	ECR-10-015238	GB	JUL21	
A	SEE ECN 015A-0627-03	L/L	SEP03	
P/F	LTR	REVISION RECORD	DATE	
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST		
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
NAME		FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
SCALE		D		
DWG NO		1528307		
SHEET		1 of 1		
REV		B		
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9