

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical device. The components are numbered 1 through 67. The diagram is organized into three main assembly sections labeled A, B, and C.

- Section A:** Located at the top, it shows the assembly of a circular component (39) with a central hole. This is followed by a series of rectangular plates (1, 2, 3, 4, 5) and a small circular component (41), which are secured with screws (63, 45, 50, 52, 51).
- Section B:** In the center, it features a large, complex mechanical housing (46) with a threaded rod (67) and a nut (66). A small rectangular plate (67) is also shown. Below this, a series of components (20, 21, 19, 22) are shown, along with a small rectangular plate (46) and a screw (59).
- Section C:** At the bottom, it shows the assembly of a base plate (46) with a central hole. This is followed by a series of rectangular plates (24, 30, 29, 29, 29) and a small circular component (41). The base plate is secured with screws (31, 32) and a nut (27). A small rectangular plate (25) is also shown, along with a screw (61) and a nut (23).

The diagram uses standard mechanical drawing conventions, including dimension lines, center lines, and section lines, to show the relative positions and assembly sequence of the components.

ED 40 mm STROKE

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

8 REF

34 REF

.125 ± .020

ITEM 34 LOCATION

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST													
DIMENSIONS: mm [INCHES] DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ± 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				MATL		HT TR		FIN									
				-		-		-									
				-		-		-									
				-		-		-									
				-		-		-									
				DR 21JUN04		APP 21JUN04		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608									
				M.CLIFFORD		F.BACKHURST											
				CHK -		REL 16-07-04											
				M.CLIFFORD		M.CLIFFORD											
				NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL								MACHINE HD-I		REF APPL			
				SCALE -		D		DWG NO		1528432				SHEET 1 of 1		REV B	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9